작 업 공 정 사 진 철

고 객 명: ㈜
공 사 명: GT고온부품 공장 GREEP FEED(G206) SPINDLE MOTOR

규　　격: 1PH7 184 40KW (380V 42Hz～1250RPM)및 BLOWER MOTOR

REPAIR 내역: 분해 및 불순물 CLEANSING DRYING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
부하측 HOUSING METALLIZING 연마
BALANCING 및 UNBALACE교정
BEARING교환
BLOWER BEARING교환
입 출고검사 시운전 TEST

진양전기

http://jinyangmotor.com/

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



Ass'y	분해 전
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



분해전	운전검사

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사

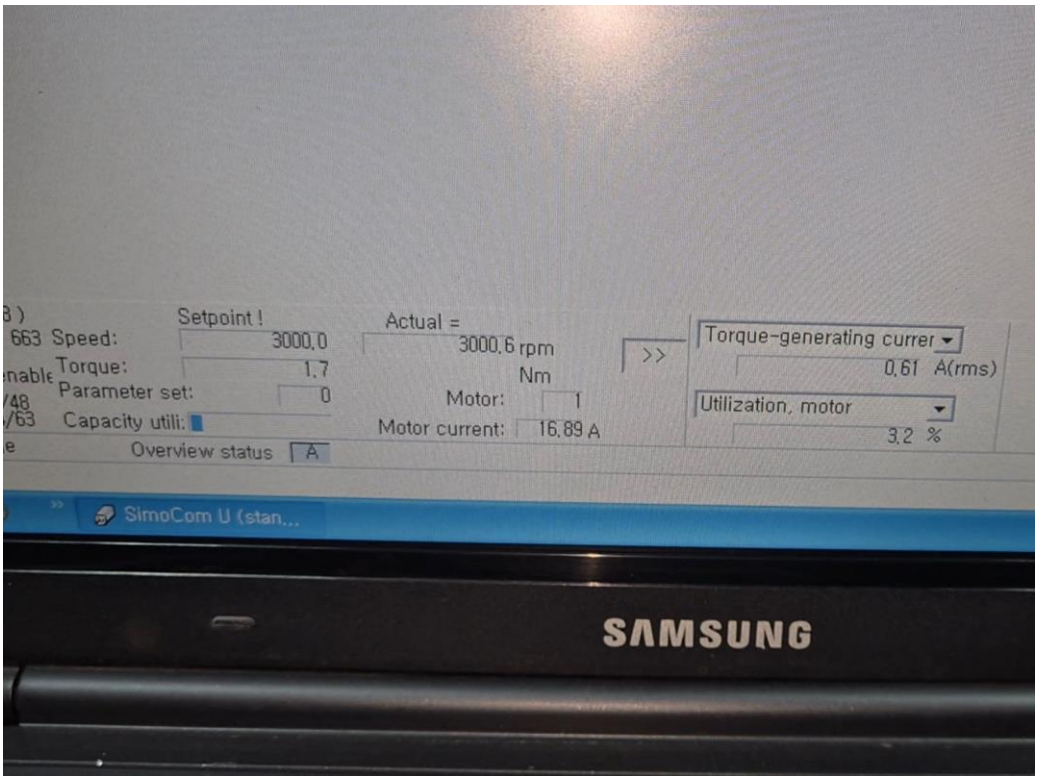


부하

반 부하

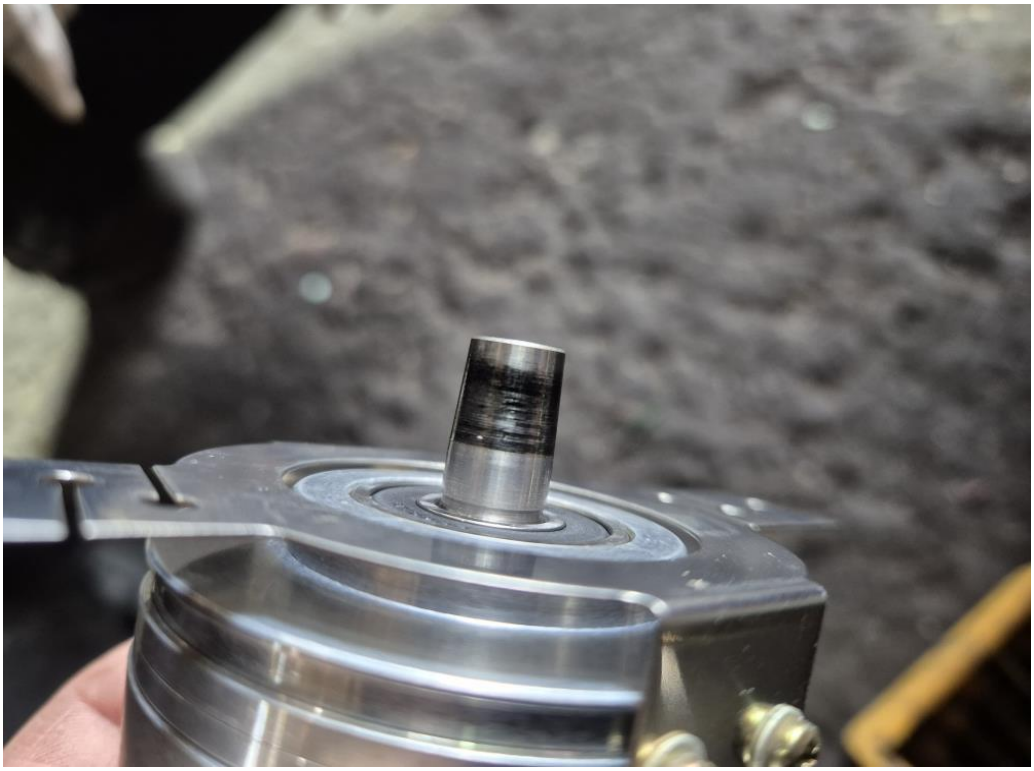


분해전	진동검사
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사

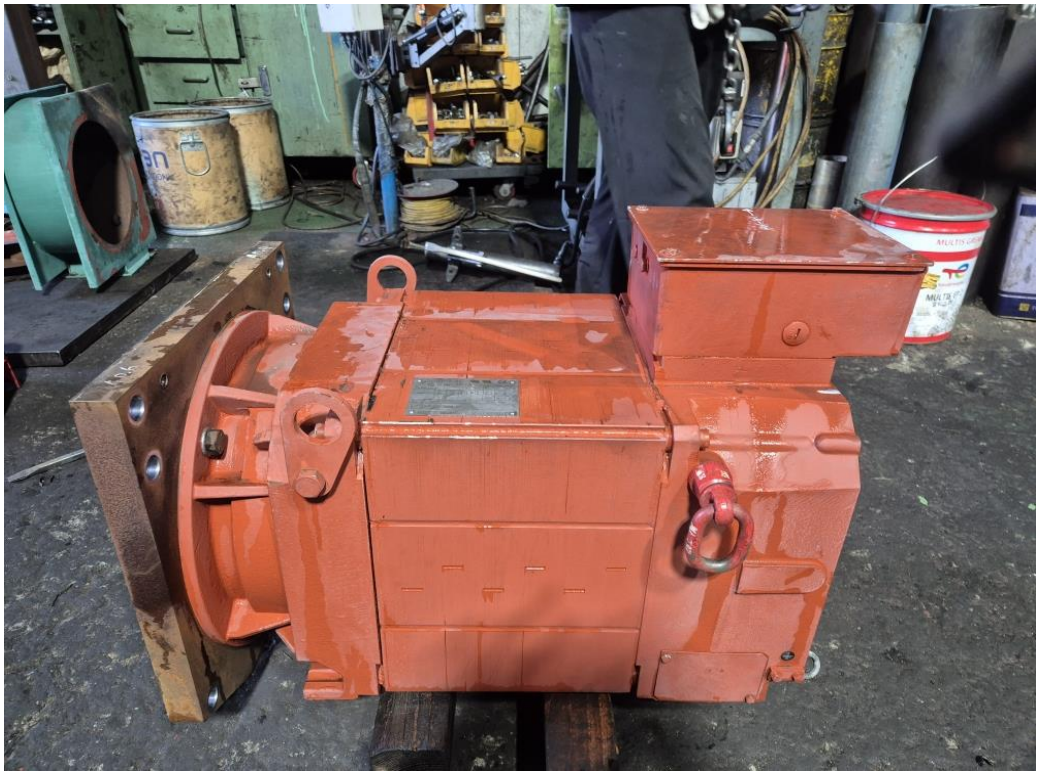


Ass'y	분해 전 운전상태 양호하였어나 아래 사진참조

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사

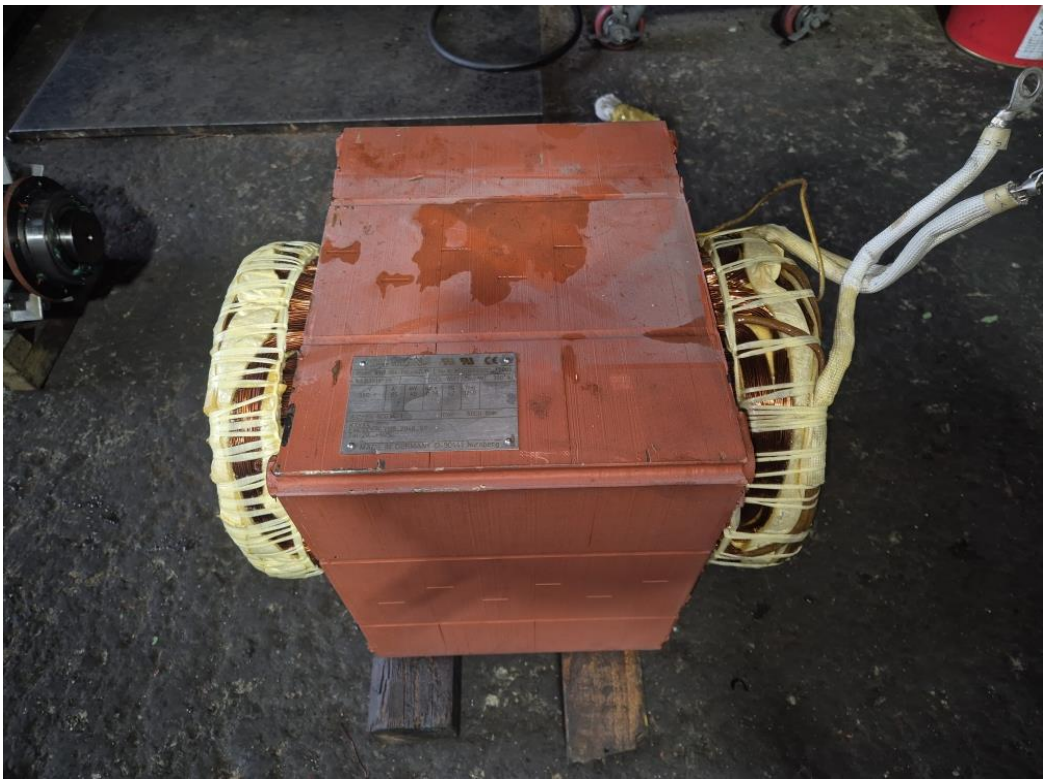


ENCODER 분해	고정BOLT 정상 고정체결되여 있었으나 흐름현상이 있었슴
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



Ass'y	분해 전 냉각구 및 외부 세척 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사

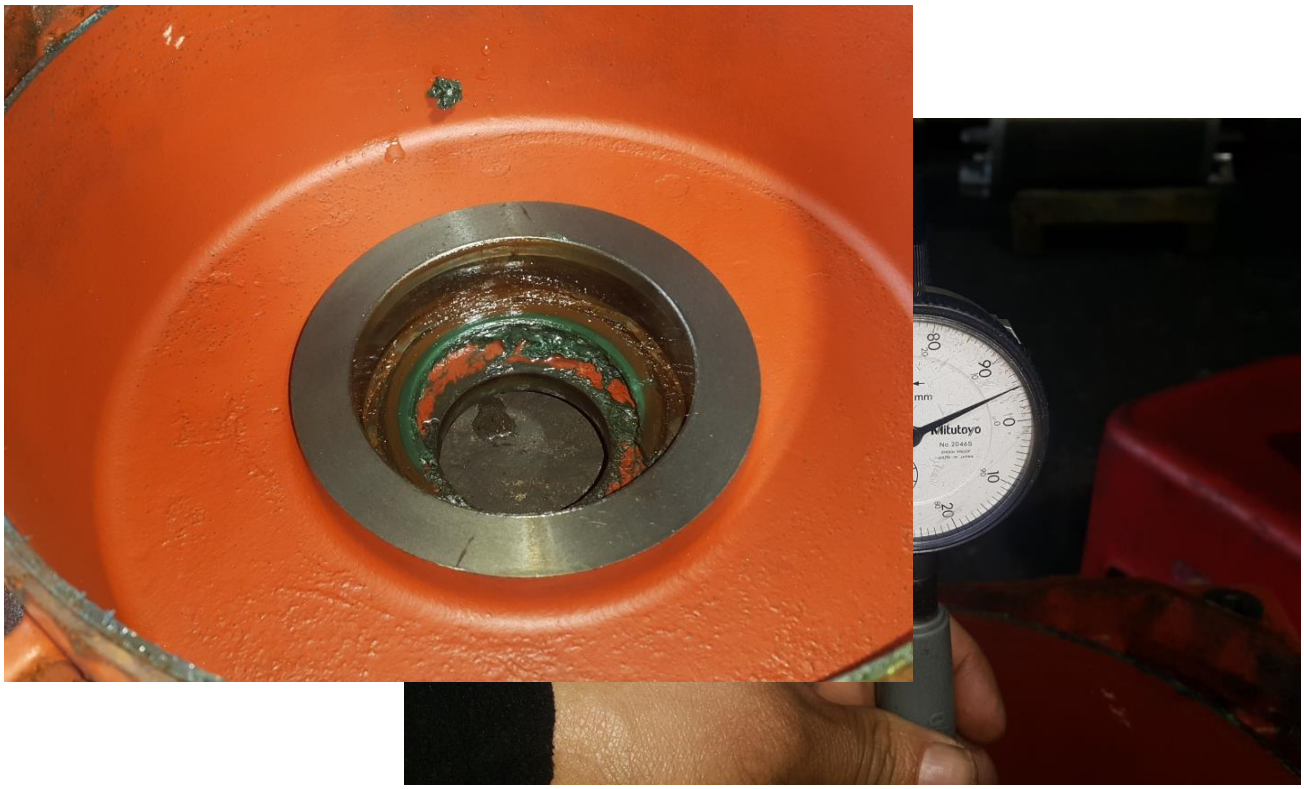


STATOR 권체	분해 후 권체
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사

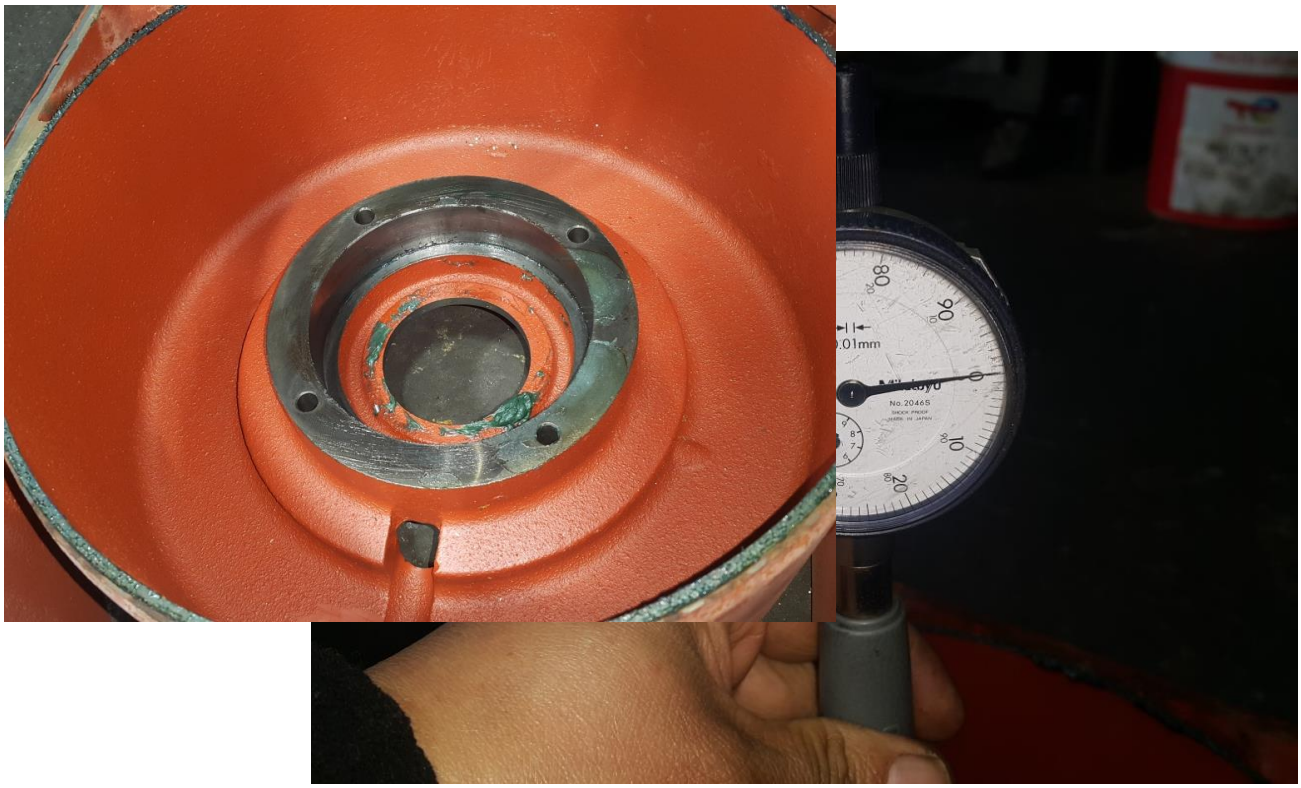


STATOR 권체	권선상태 양호

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



BRACKET	부하측 HOUSING 측정치 5/100로 불량
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



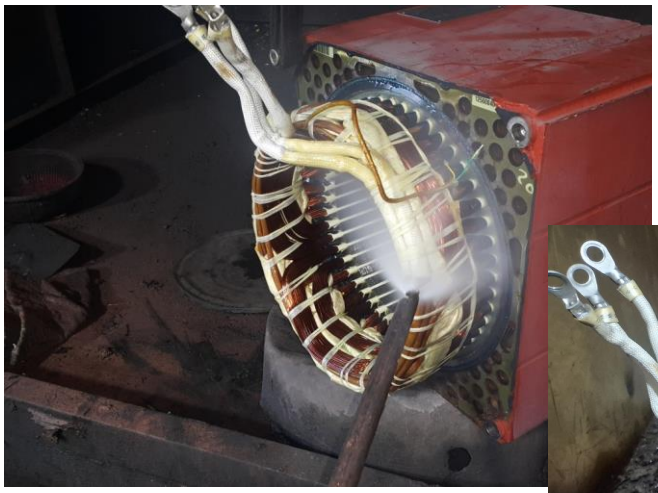
BRACKET	반 부하측 HOUSING 측정치 0/100로 양호

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



아래
부하측

소모품	취외 BEARING
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL





STATOR 권체	권선세척 및 건조실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL





BRACKET	부하측 BEARING부 METALLIZING 연마 후 검사 1/100
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL



ROTOR	BALANCING실시 양호하며 잔류UNBALACE REPORT참조

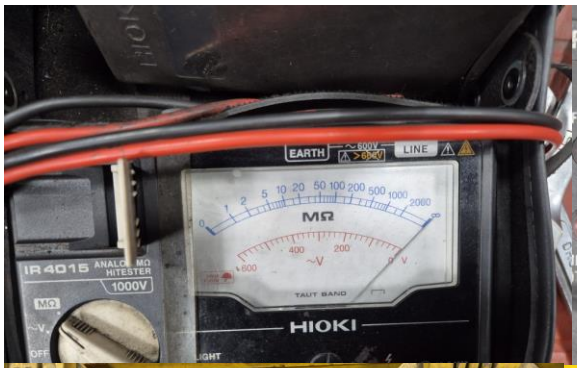
JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL







소모품	BEARING예열교환 실시
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL









출고검사	절연저항 & 각상별 권선저항

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL



출고검사	시운전 TEST 실시
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL



부하측

반부하측



출고검사	진동검사

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL



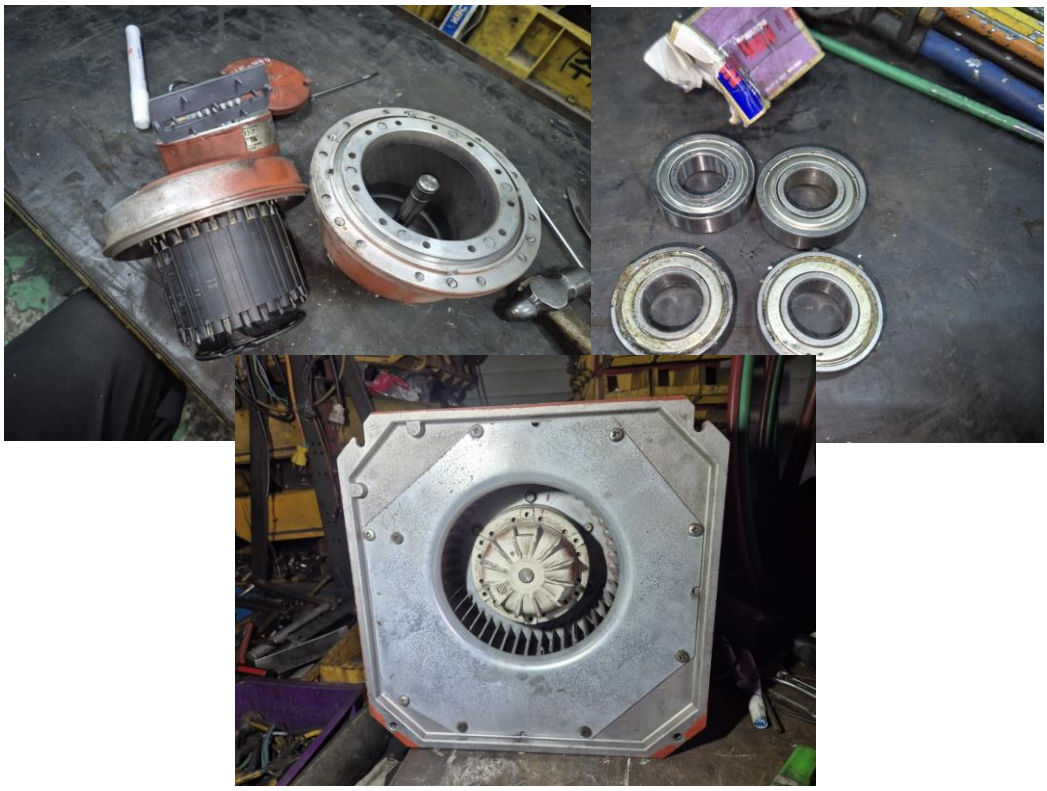
BLOWER	분해전
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL





BLOWER	분해전

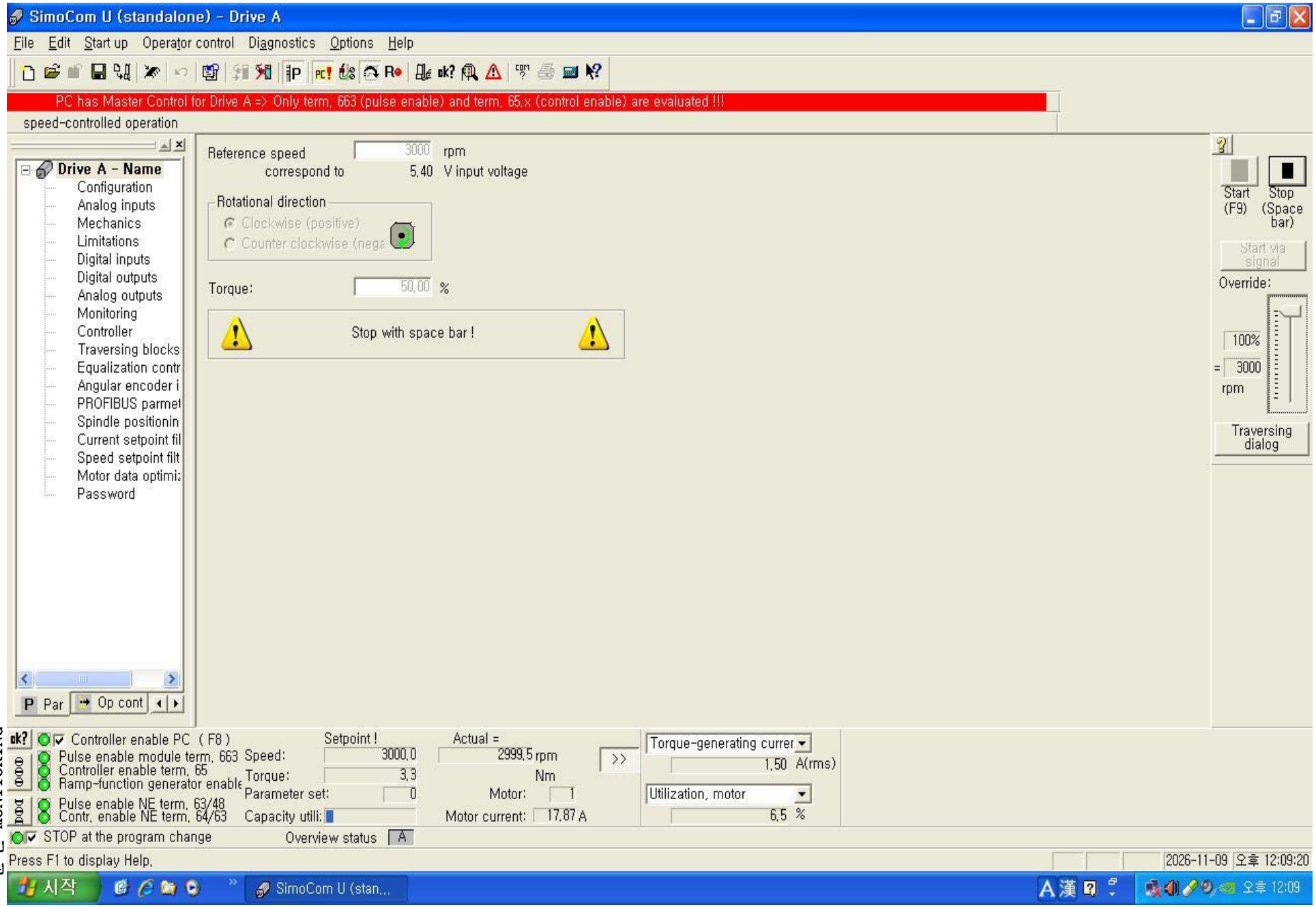
JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL



BLOWER	세척 후 BEARING교환 조립실시
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL



BLOWER	5회감아 실 CURRENT 0.24A



http://jinyangmotor.com/

운전 MONITORING

BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

PROJECT NO: AC ROTOR 5000RPM CUSTOMER : NO : 0 TYPE : 0 OPERATOR : 0	
PART NAME : AC ROTOR GRADE : G6.3 WEIGHT : 88.000 kg RADIUS : 90 mm 90 mm	TEST TIME : 2026.11.09 07:24:29 RATING SPEED : 5000 rpm TESTING SPEED : 542 rpm CORRECTION : ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE(Unit:g) PLANE1 : 5.900	PLANE2 : 5.900

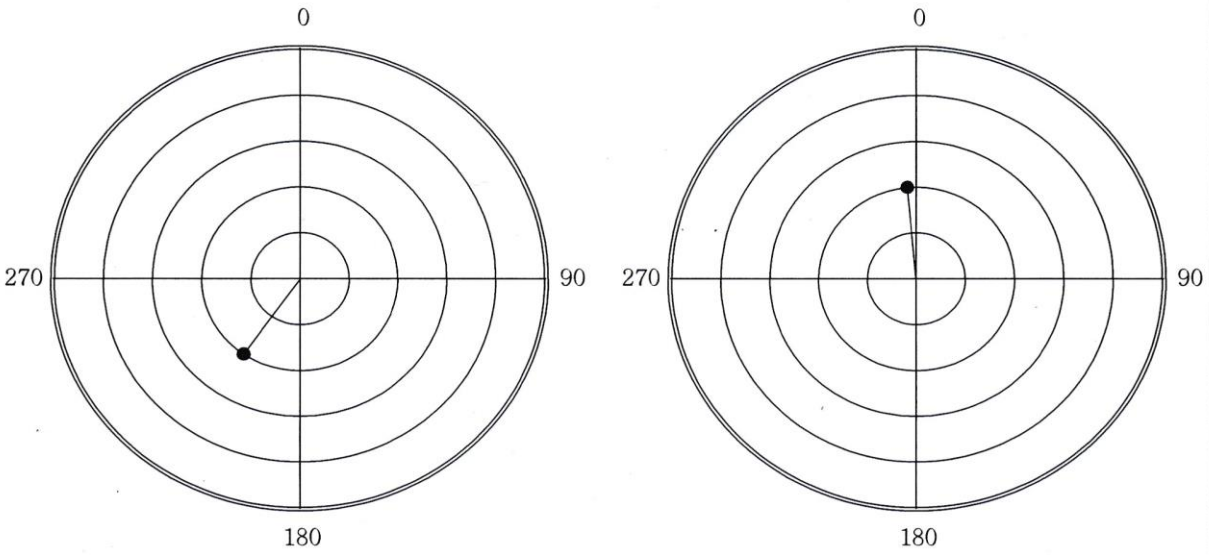
INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	0.200 g	0.200 g
ANGLE	215 deg	354 deg
RESULT	OK	OK

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	0.200 g	0.200 g
ANGLE	215 deg	354 deg
RESULT	OK	OK

CORRECT UNBALANCE GRAPH(max = 0.5 g)



진양전기
경남 창원시 마산회원구 내서읍 증리공단로3길 17-2
TEL : 055-231-9318 FAX : 055-231-9314
E-mail : jinyang2913@naver.com