입 출고검사 공정 사진철

고 객 명:
공 사 명: POLE CHANGE MOTOR REWINDING

규　　격: 30KW/4P. 22KW/6P. 19KW/8P. 15KW/12P

REPAIR 내역: 분해 조립 및 조립부품 불순물 CLEANSING
STATOR REWINDING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
BALANCING 및 UNBALACE교정
부하측 HOUSING METALLIZING 연마
BLOWER 보수
BEARING 교환
입 출고검사 시운전 TEST

진양전기

http://jinyangmotor.com/

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR 입고검사

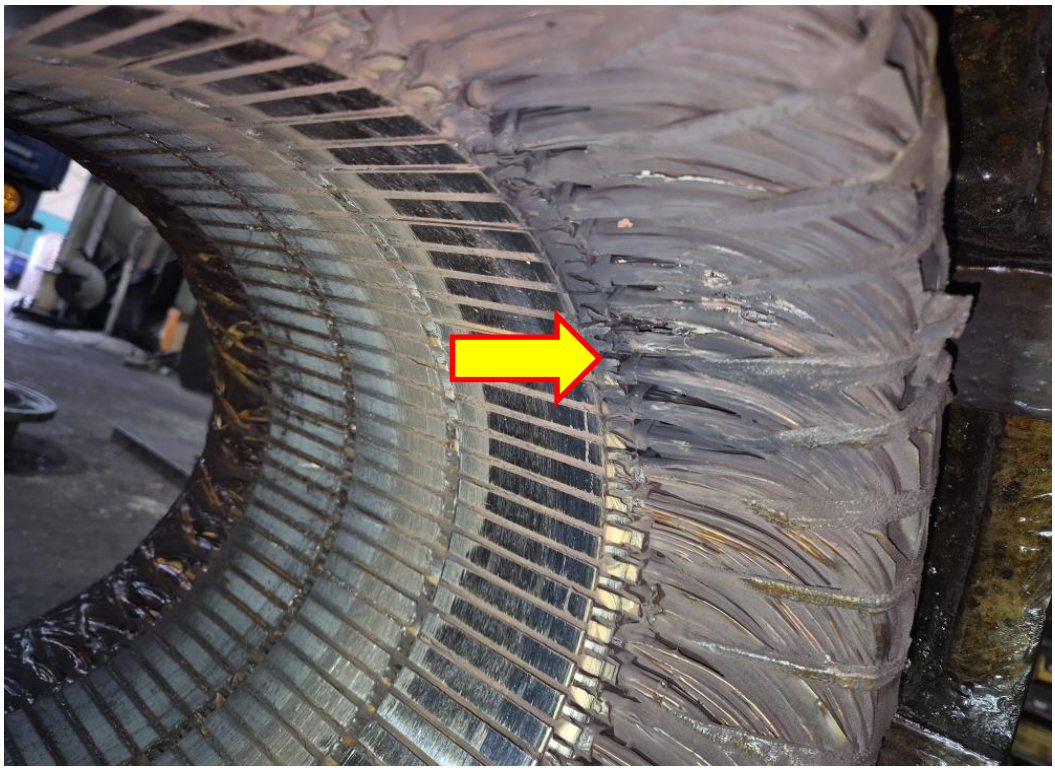


STATOR 권체	분해 입고
작업공정	POLE CHANGE MOTOR 입고검사

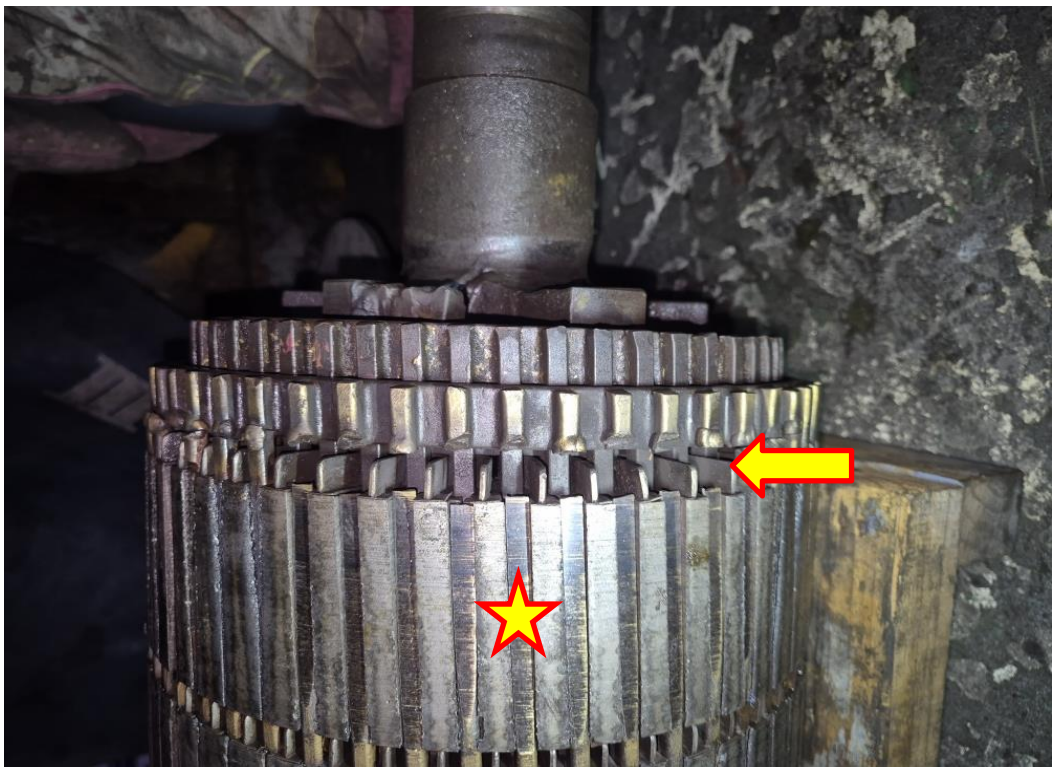


STATOR 권체	ROTOR와 회전마찰

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR 입고검사



권선 검사	권선 소손부
작업공정	POLE CHANGE MOTOR 입고검사



ROTOR	기동BAR 파손 및 CORE 마모 심각상태

WELDING보수 한다 하더라도 점점 심해지므로 언젠가는 폐기에 이르게 됨

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR 입고검사





BRACKET	부하측 HOUSING 측정치 6/100로 불량
작업공정	POLE CHANGE MOTOR 입고검사







BRACKET	반 부하측 HOUSING 측정치 1~-4/100으로 재 사용

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR 입고검사



ROTOR	보수 후 BALANCING 및 UNBALACE교정 실시
작업공정	POLE CHANGE MOTOR 입고검사





BLOWER	세척 및 BEARING교환 보수 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR 입고검사





BLOWER	반부하측 HOUSING 불량
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING







BLOWER	HOUSING보수 후 BEARING교환 조립 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING





BLOWER	절연저항 & 각 상별 권선저항 동일
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING





BLOWER	시운전 TEST 실시 운전 CURRENT 각상별 동일

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING

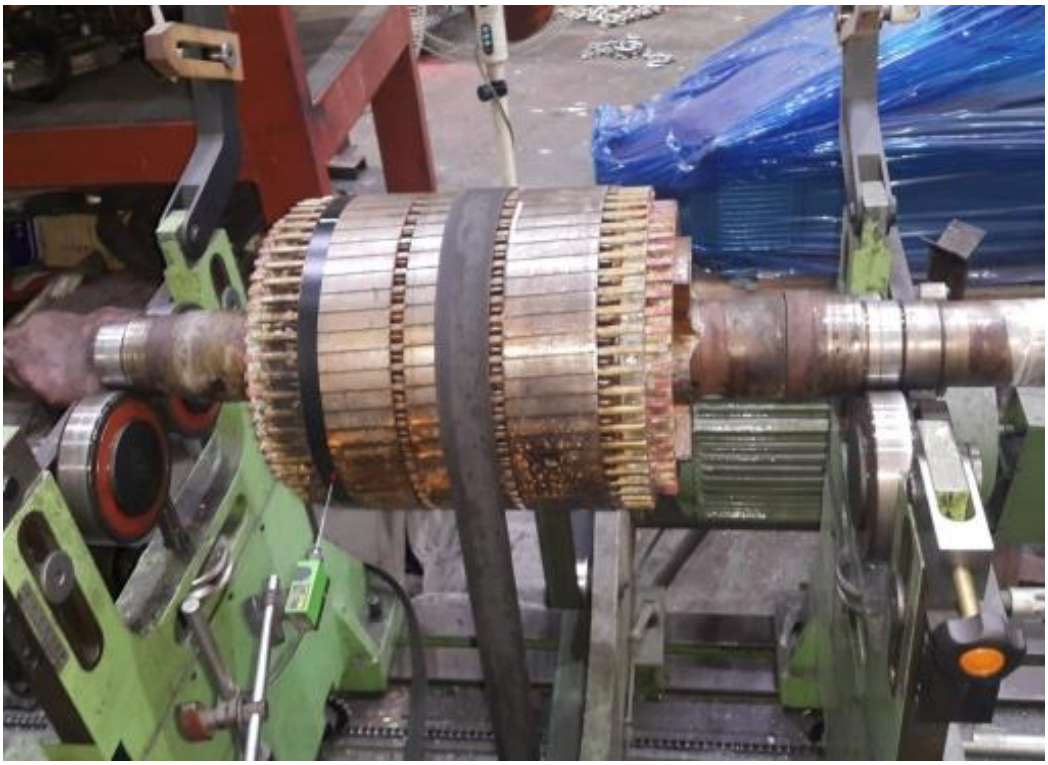


ROTOR	WELDING 보수 후
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING



ROTOR	WELDING 가공 후 떨림 방지를 위해 PUNCHING실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING



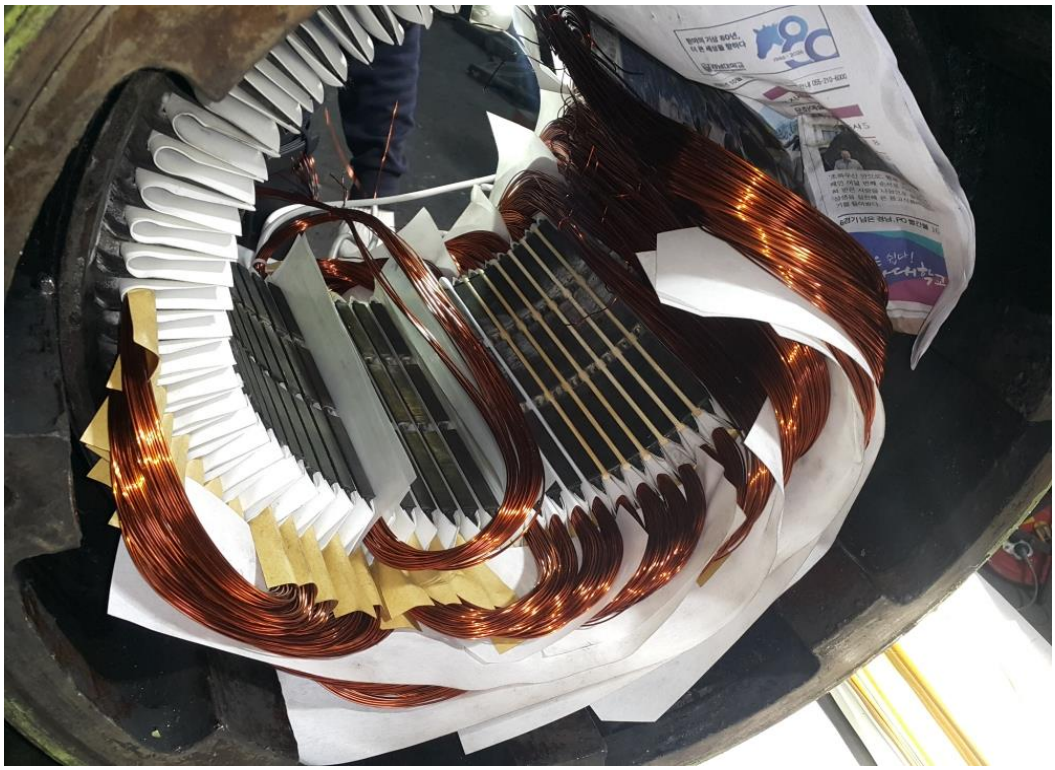
ROTOR	WELDING보수 후 BALANCING 실시
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING





ROTOR	교정된 UNBALACE REPORT참조

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING



STATOR 권체	재 권선 실시
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING





STATOR 권체	재 권선 실시 후

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING





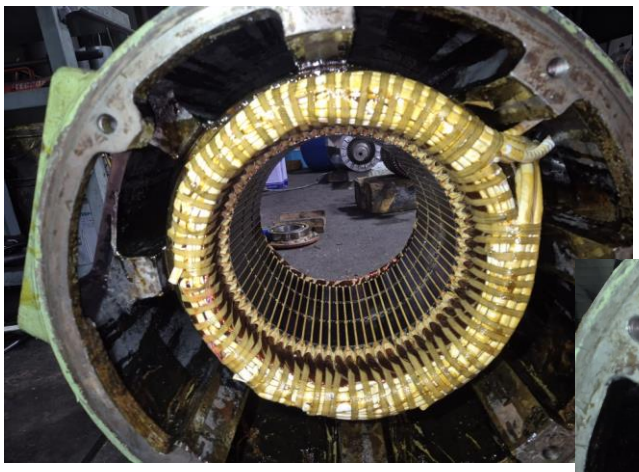
STATOR 권체	결선 및 BANDING실시
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING





STATOR 권체	1, 2차 INSULATING VARNISH DIPPING DRYING 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING





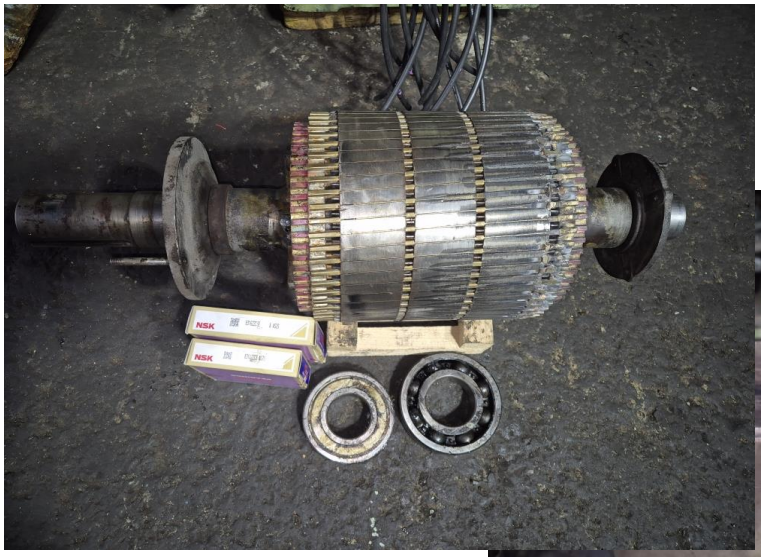
STATOR 권체	절연건조 실시 후
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING

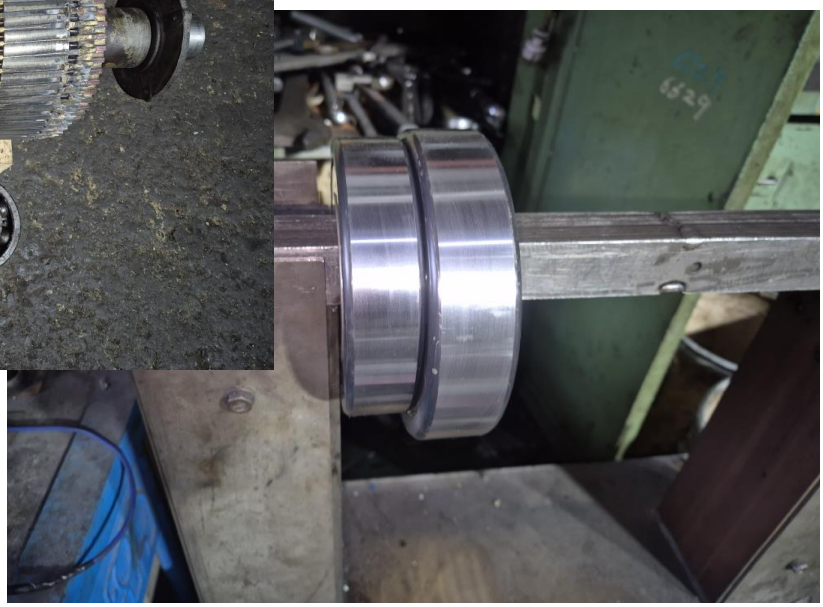




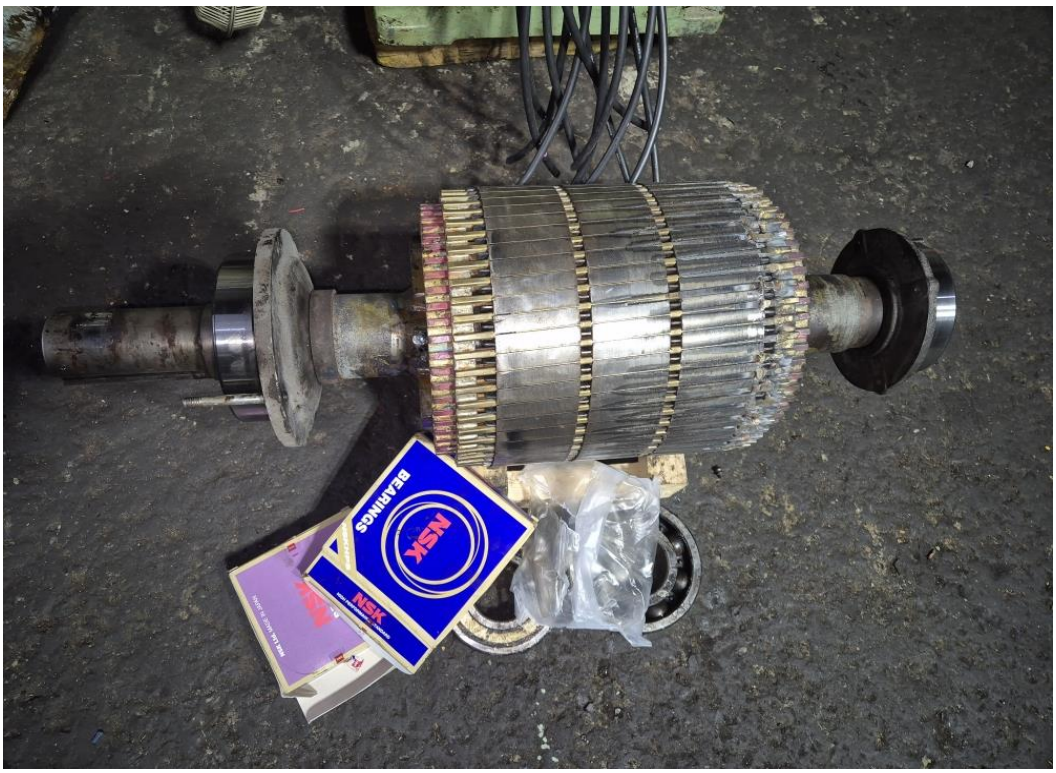
BRACKET	부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 0/100

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING





소모부품	교환될 BEARING 예열실시
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING



소모부품	BEARING 예열교환 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING

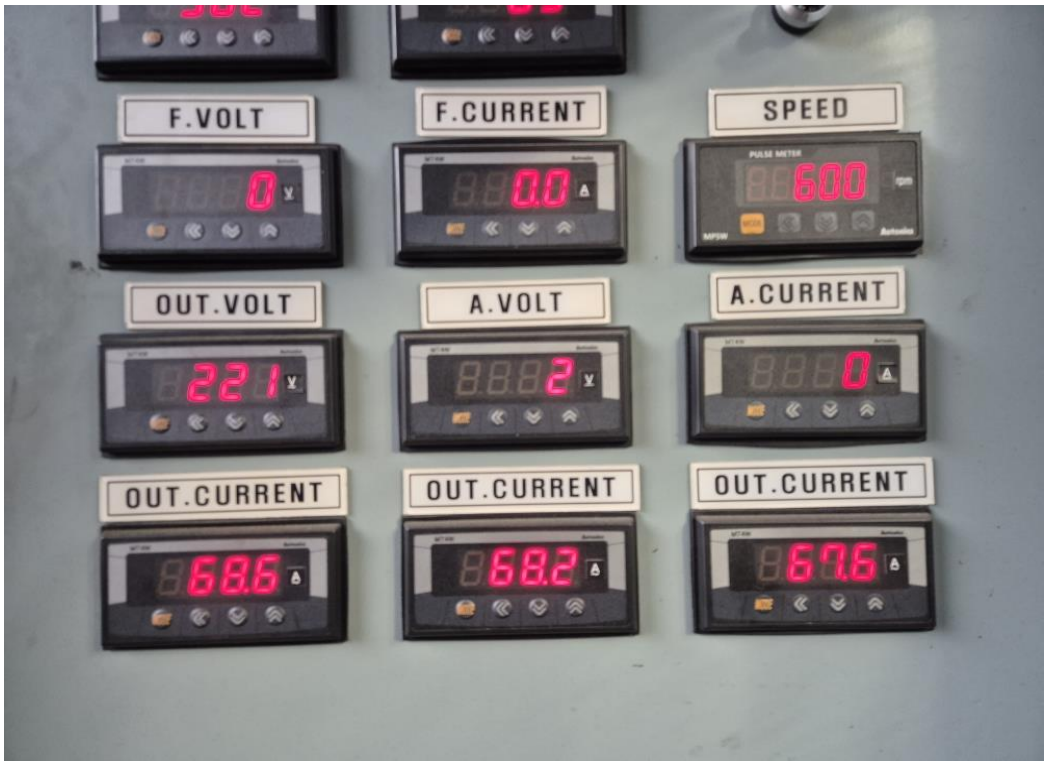


출고검사	12POLE △ 각 상별 절연저항 & 권선저항
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING



출고검사	시운전 TEST 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING

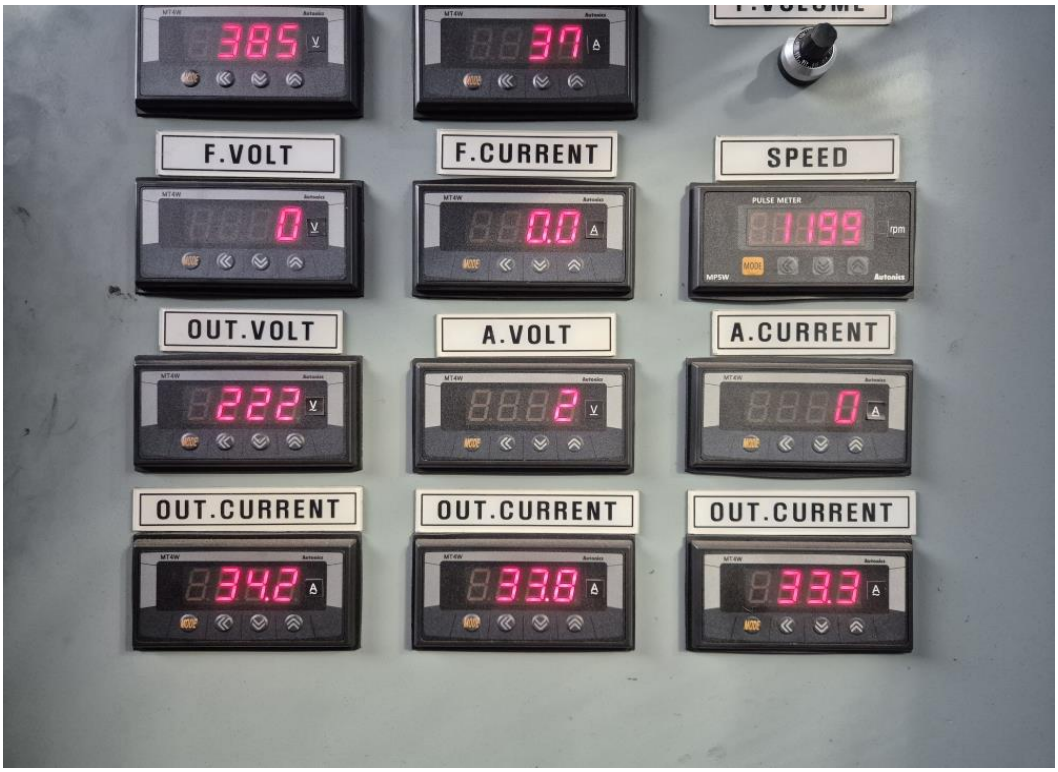


출고검사	12POLE 시운전 TEST 실시 운전 CURRENT
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING



출고검사	6POLE WY 각 상별 절연저항 & 권선저항

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING

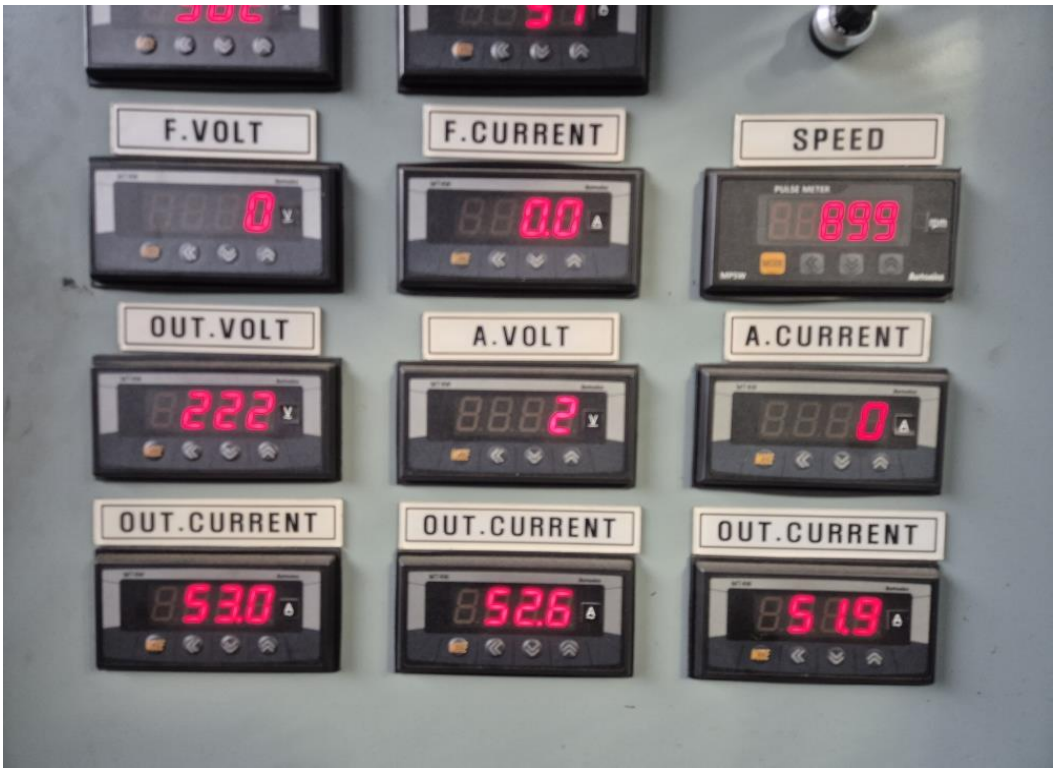


출고검사 후	6POLE 시운전 TEST 실시 운전 CURRENT
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING



출고검사	8POLE △ 각 상별 절연저항 & 권선저항

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING

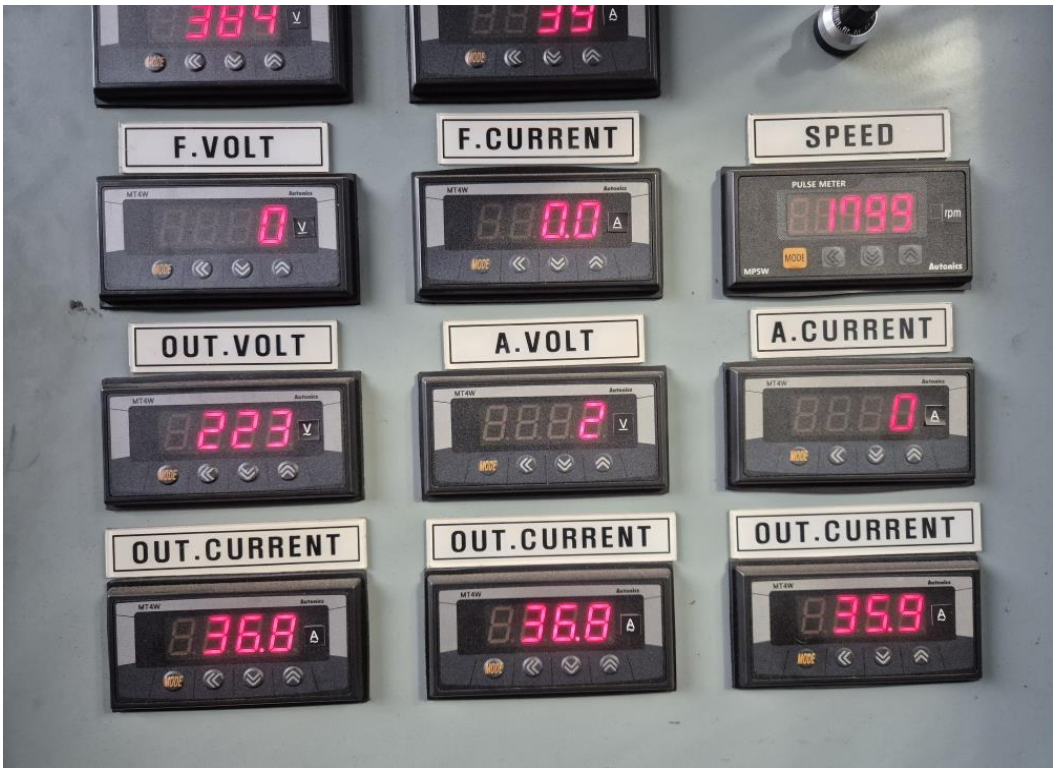


출고검사	8POLE 시운전 TEST 실시 운전 CURRENT
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING

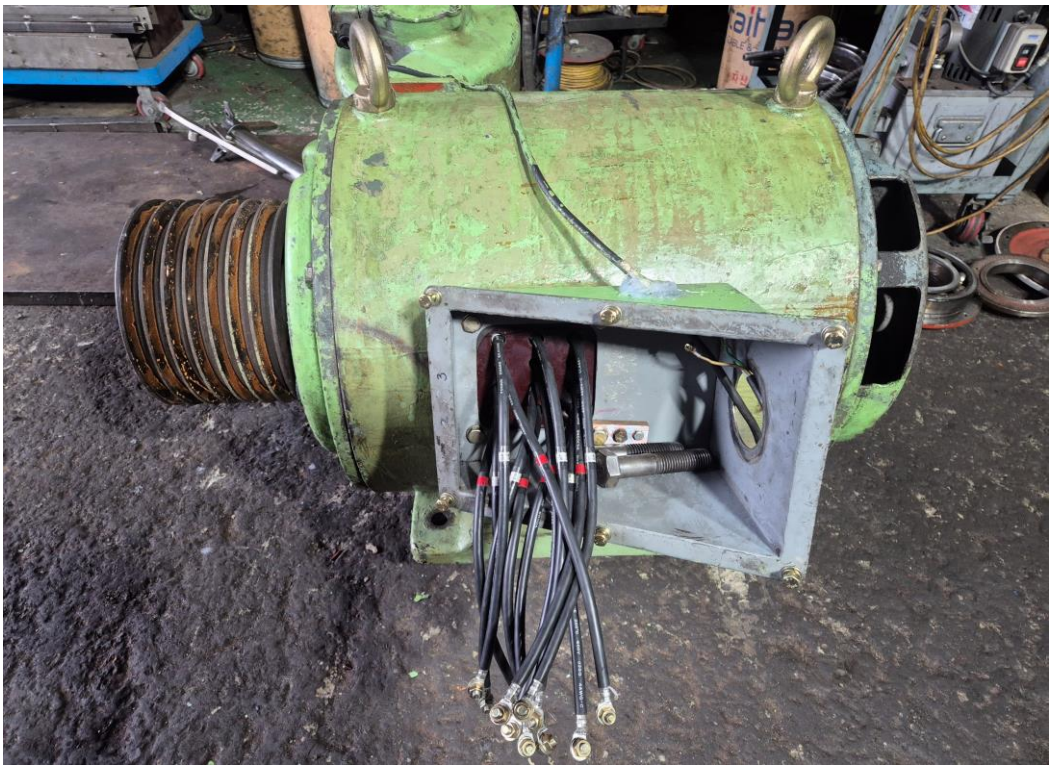


출고검사	4POLE WY 각 상별 절연저항 & 권선저항

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	POLE CHANGE MOTOR REWINDING



출고검사	4POLE 시운전 TEST 실시 운전 CURRENT



Ass'y	출고검사 후

BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

PROJECT NO: AC ROTOR	
CUSTOMER :	
NO : 0	
TYPE : 0	
OPERATOR : 0	
PART NAME :	TEST TIME : 2026.10.18 11:13:01
GRADE : G6.3	RATING SPEED : 1800 rpm
WEIGHT : 144.000 kg	TESTING SPEED : 529 rpm
RADIUS : 133 mm 133 mm	CORRECTION : ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE(Unit:g)	
PLANE1 : 18.200	PLANE2 : 18.200

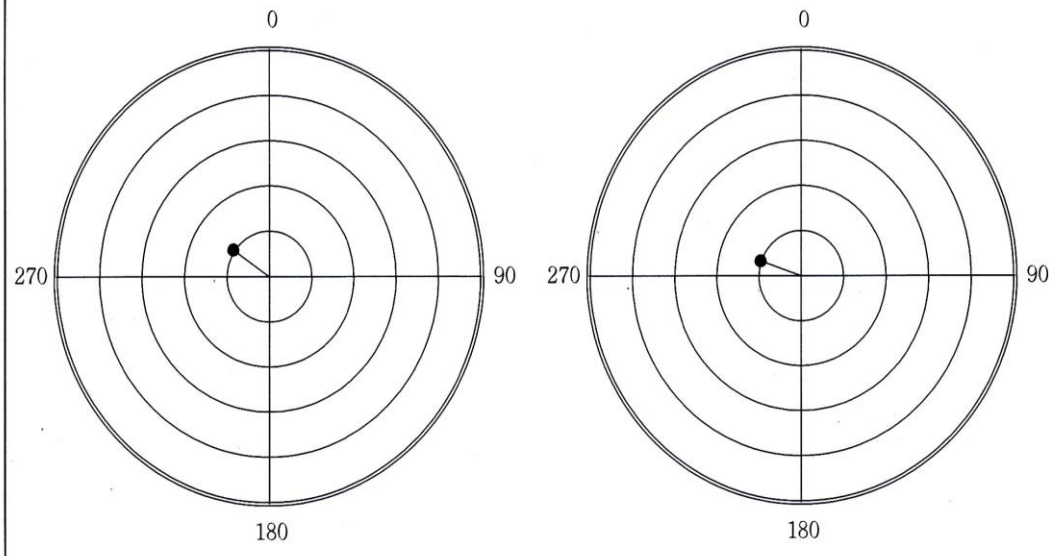
INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	59.600 g	37.400 g
ANGLE	25 deg	330 deg
RESULT	NG	NG

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	10.400 g	10.300 g
ANGLE	305 deg	289 deg
RESULT	OK	OK

CORRECT UNBALANCE GRAPH(max = 50.0 g)



진양전기
경남 창원시 마산회원구 내서읍 증리공단로3길 17-2
TEL : 055-231-9318 FAX : 055-231-9314
E-mail : jinyang2913@naver.com