

작업공정사진철

고객명:

공사명: AC MOTOR OVERHAUL

규격: AC MOTOR 250HP 6P 380V

REPAIR 내역: 분해 조립 및 조립부품 불순물 CLEANSING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
ROTOR BAR WELDING
BALANCING 및 UNBALANCE교정
BEARING 교환
입 출고검사 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>



JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P 입고검사



Ass'y	분해 전
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P 입고검사



권선검사	절연저항 & 각상 LINE별 권선저항 검사결과 양호한 것으로 진단 됨
------	--

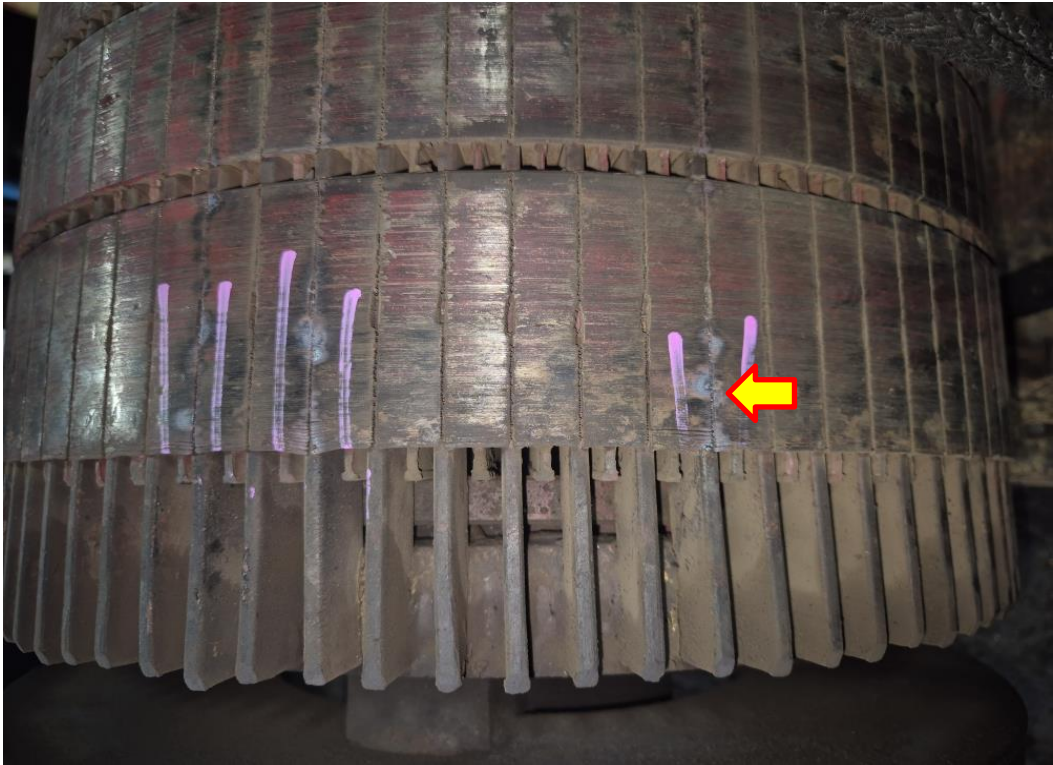
JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P 입고검사

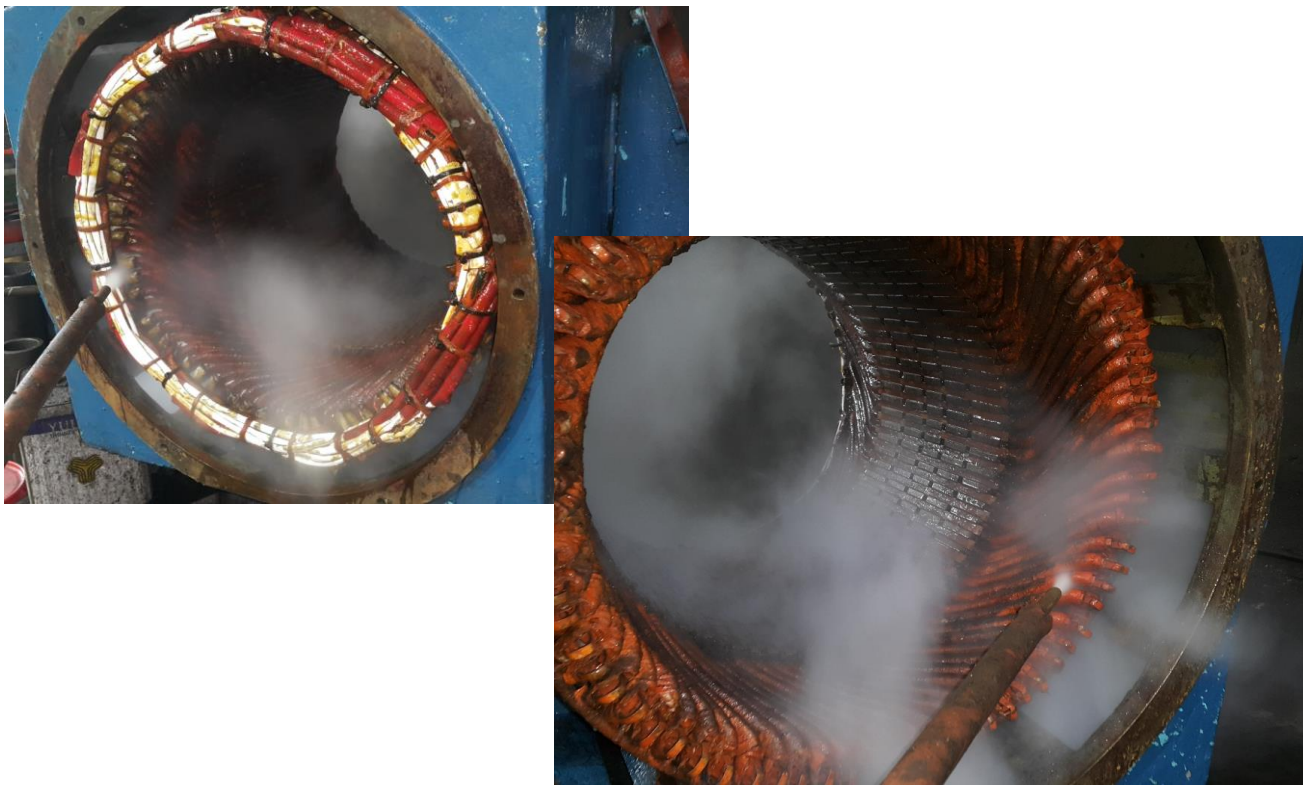


STATOR 권체	분해 실시 후
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P 입고검사



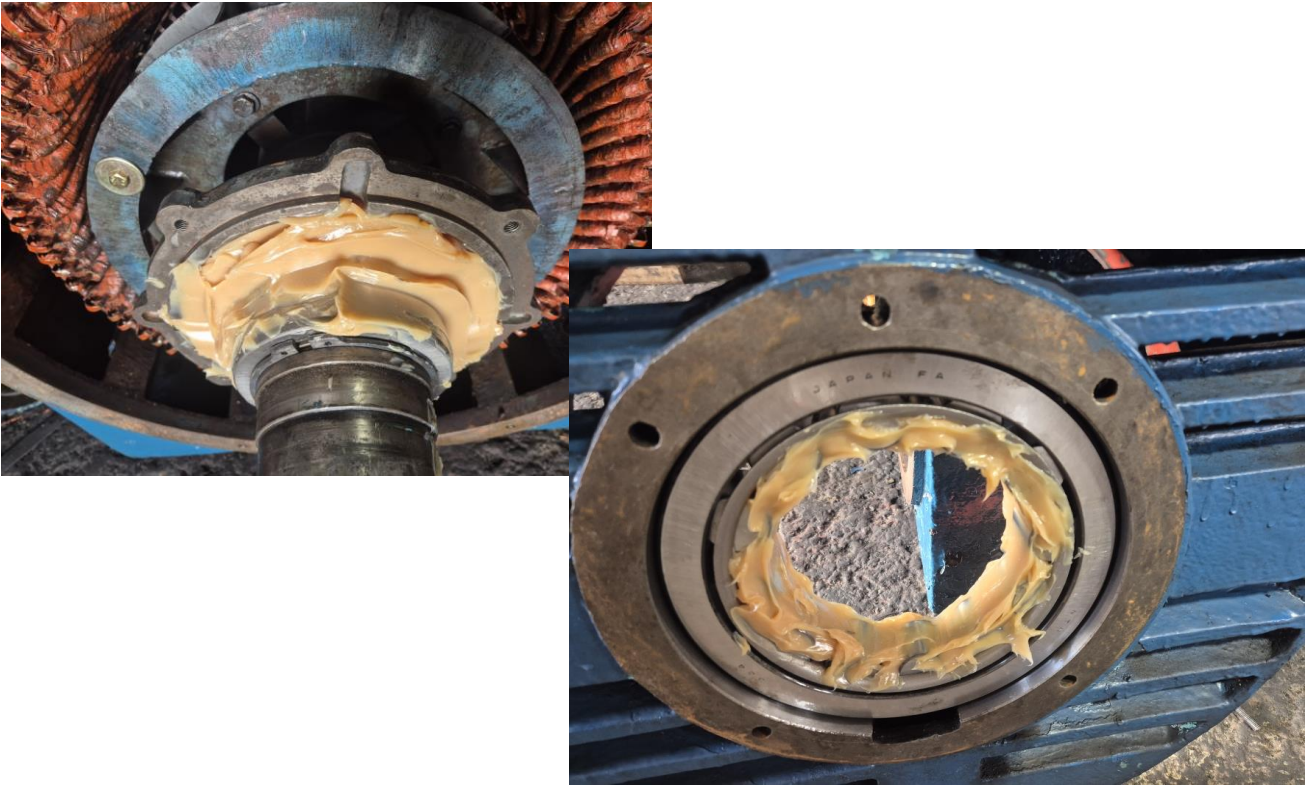
STATOR 권선	유분 및 분진 많이 쌓임
-----------	---------------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P 입고검사
	
ROTOR	ROTOR BAR가 단선되어 CORE와 ARC 발생 (부하변동이 심한 설비에서 발생)
BAR가 단선되면 출력이 저하하며 CURRENT가 상승하고 계속운전하면 STATOR권선이 소손됨	
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P 입고검사
	
BRACKET	양측 HOUSING 검사 양호

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P OVERHAUL
	
STATOR 권체	세척 후 건조실시
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P OVERHAUL
	
조립부품	세척 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P OVERHAUL
WELDING부가 깨어지는 현상	
ROTOR	ROTOR BAR WELDING 실시
ROTOR BAR가 단선되기 시작하면 그런현상이 계속됨으로 관리를 잘 하셔야 합니다	
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P OVERHAUL
ROTOR	BALANCING 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P OVERHAUL
 	
ROTOR	UNBALANCE 량이 많으므로 REPORT 참조
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P OVERHAUL
 	
소모품	BEARING 예열 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P OVERHAUL
	
조립	BEARING 예열교환 및 GREASE CHARGING 조립실시
작업공정	AC MOTOR 250HP 6P OVERHAUL
	
출고검사	절연저항 & △시 각 상별 권선저항

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 250HP 6P OVERHAUL

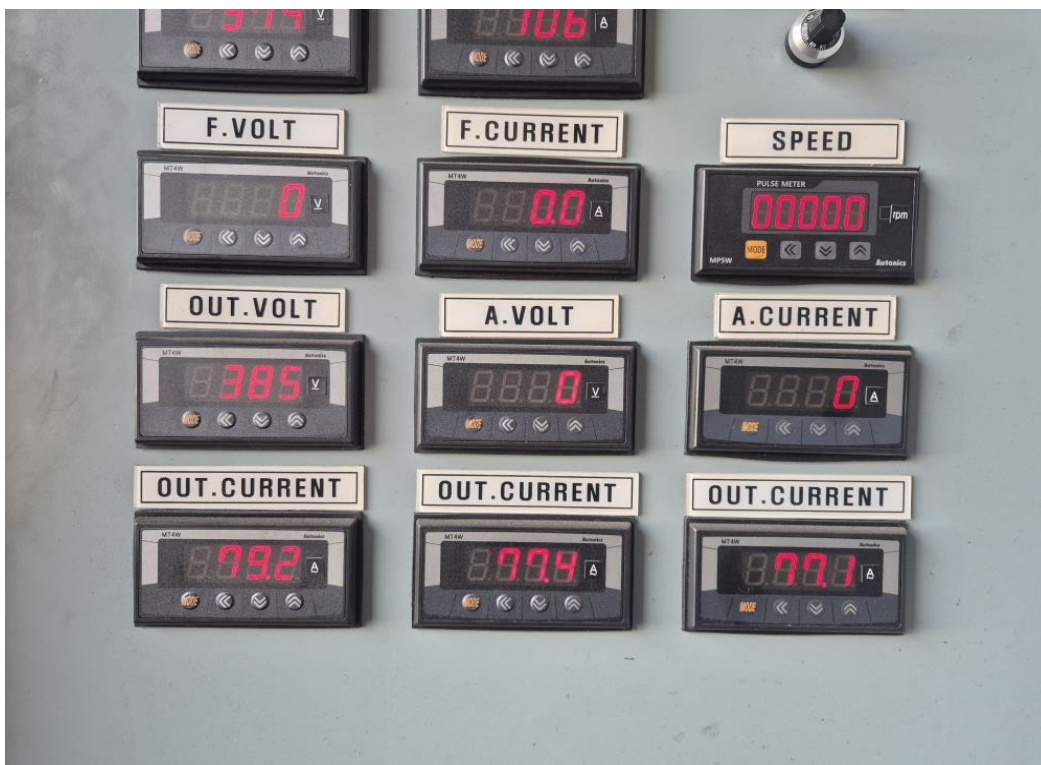


출고검사

△로 시운전 TEST 실시

작업공정

AC MOTOR 250HP 6P OVERHAUL



출고검사

시운전 TEST실시 운전 CURRENT

BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

PROJECT NO: AC MOTOR 250HP 6P	
CUSTOMER :	
NO : 0	
TYPE : 0	
OPERATOR : 0	
PART NAME : AC ROTOR	TEST TIME : 2026.09.04 07:44:58
GRADE : G6.3	RATING SPEED : 1200 rpm
WEIGHT : 386.000 kg	TESTING SPEED : 541 rpm
RADIUS : 183 mm 183 mm	CORRECTION : ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE(Unit:g)	
PLANE1 : 53.000	PLANE2 : 53.000

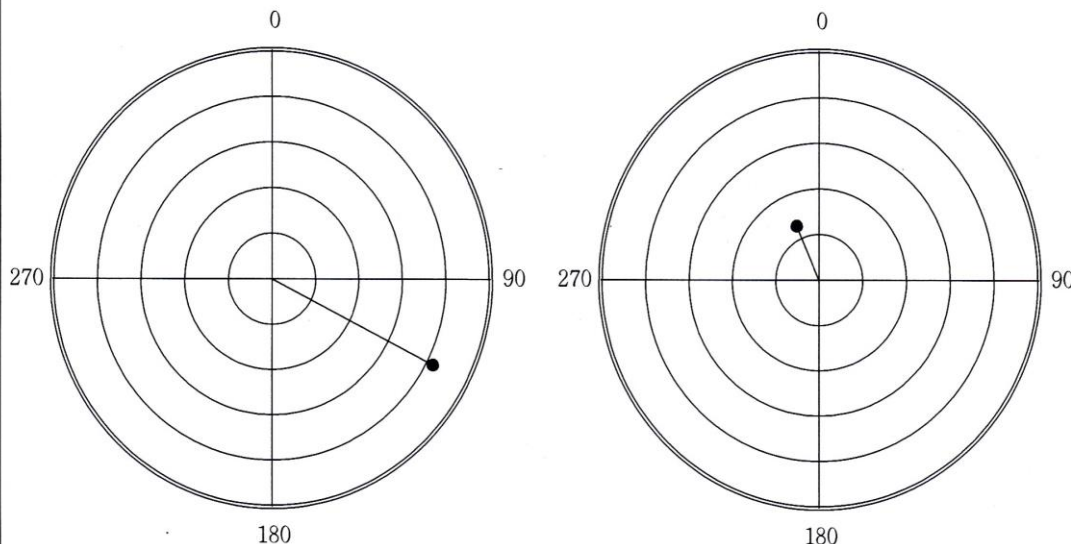
INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	70.800 g	45.500 g
ANGLE	241 deg	11 deg
RESULT	NG	OK

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	8.300 g	2.600 g
ANGLE	117 deg	336 deg
RESULT	OK	OK

CORRECT UNBALANCE GRAPH(max = 10.0 g)



진양전기
 경남 창원시 마산회원구 내서읍 증리공단로3길 17-2
 TEL : 055-231-9318 FAX : 055-231-9314
 E-mail : jinyang2913@naver.com