

작업 공정 사진 첼

고 객 명:

공 사 명: SIEMENS VECTOR 92KW SPINDLE MOTOR

규 격: VECTOR 1PH7224 (355~450V 1000~1350RPM)

REPAIR 내역: 분해 및 불순물 CLEANSING DRYING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
부하측 HOUSING METALLIZING 연마
BLOWER BEARING 교환
BEARING교환
입 출고검사 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>



작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



권선검사

절연저항 & 각 상별 권선저항 동일

JIN YANG

작업 공정 사진

<http://jinyangmotor.com/>

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사

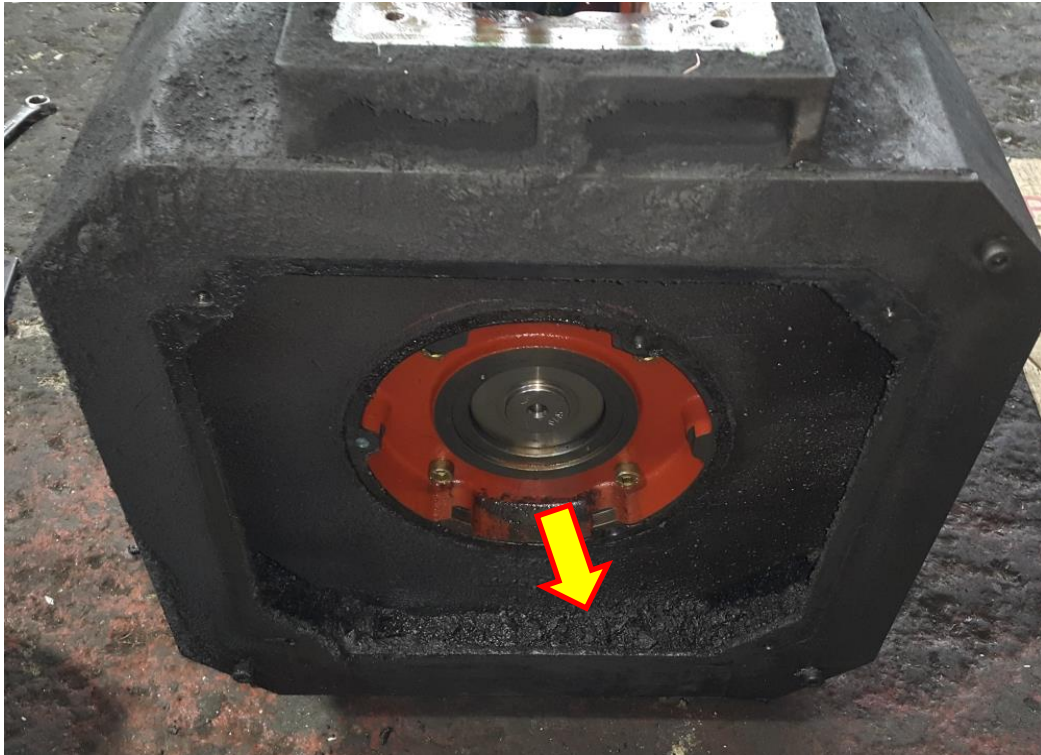


STATOR 권체

냉각구 완전 막힘

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



STATOR 권체

냉각구 완전 막힘

<http://jinyangmotor.com/>

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



STATOR 권체

외부 기름때 세척 후

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



STATOR 권체

외부 기름때 세척 후 분해 실시

<http://jinyangmotor.com/>

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



BEARING

GREASE CHARGING 주기가 너무 긴것으로 보임

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



BRACKET

부하측 HOUSING 측정치 20/100로 불량

<http://jinyangmotor.com/>

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



STATOR 권체

세척 실시

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



STATOR 권체

세척 후 건조실시

<http://jinyangmotor.com/>

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL

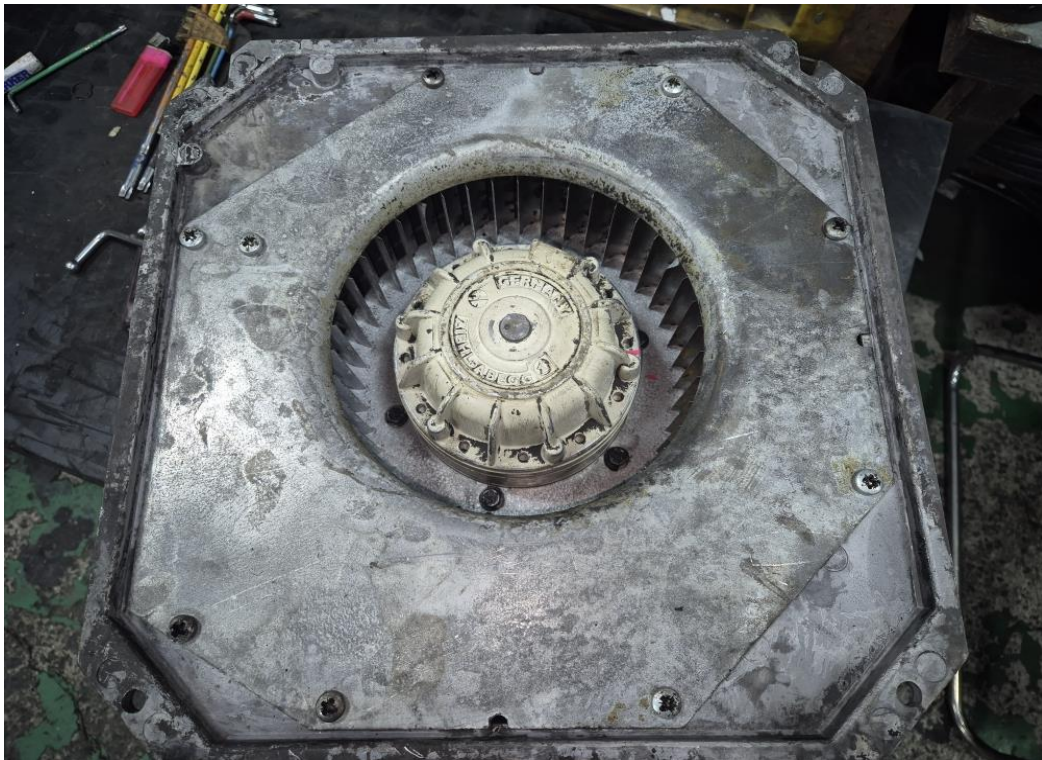


냉각 FAN

BEARING교환 실시

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



냉각 FAN

보수 후

<http://jinyangmotor.com/>

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



BRACKET

부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 0/100

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



조립부품

세척 실시

<http://jinyangmotor.com/>

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



ROTOR

BEARING에 열 교환 실시

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



출고검사

절연저항 & 각상별 권선저항

JIN YANG

작업 공정 사진

<http://jinyangmotor.com/>

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



출고검사

시운전 TEST 실시

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



Ass'y

출고검사 후

<http://jinyangmotor.com/>

운전 MONITORING



PC has Master Control for Drive A => Only term, 663 (pulse enable) and term, 65, x (control enable) are evaluated !!!

Speed-controlled operation

Drive A - Name

Configuration
Analog inputs
Mechanics
Limitations
Digital inputs
Analog outputs
Monitoring
Controller
Traversing blocks
Equalization contr
Angular encoder i
PROFIBUS parmet
Spindle position
Current setpoint fil
Speed setpoint fil
Motor data optmi
Password

Reference speed
correspond to 2000.00 rpm
4.00 V input voltage

Rotational direction
☒ Clockwise (positive)
☐ Counter clockwise (nega

Torque: 50.00 %

Stop with space bar !



Start (F9)
Stop (Space bar)

Override:

Start via signal

100%

= 2000 rpm

Traversing dialog

Par Op cont

Controller enable PC (F8)

Pulse enable module term, 663 Speed: 2000.0
Controller enable term, 65 Torque: 8.4
Ramp-tunction generator enable Parameter set: 0
Pulse enable NE term, 63/48 Motor: 1
Cont. enable NE term, 64/63 Capacity utili: 2.2 %
Motor current: 37.67 A

STOP at the program change

Overview status A

Press F1 to display Help.

SimoCom U (stan...

A漢

2026-08-19 오후 2:43:01