

# 작업공정사진철

고객명: 두산에너빌리티 (주)

공사명: 주단가공공장 VBM(V119) TABLE MOTOR

규격: VECTOR 1PH8224 (355~450V 1000~1350RPM)

REPAIR 내역: 분해 및 불순물 CLEANSING DRYING  
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING  
반 부하측 HOUSING METALLIZING 연마  
부하측 BEARING부 METALLIZING 연마  
BALANCING 및 UNBALANCE교정  
BEARING교환  
입 출고검사 시운전 TEST 및 COLOR PAINTING



<http://jinyangmotor.com/>



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



권선검사

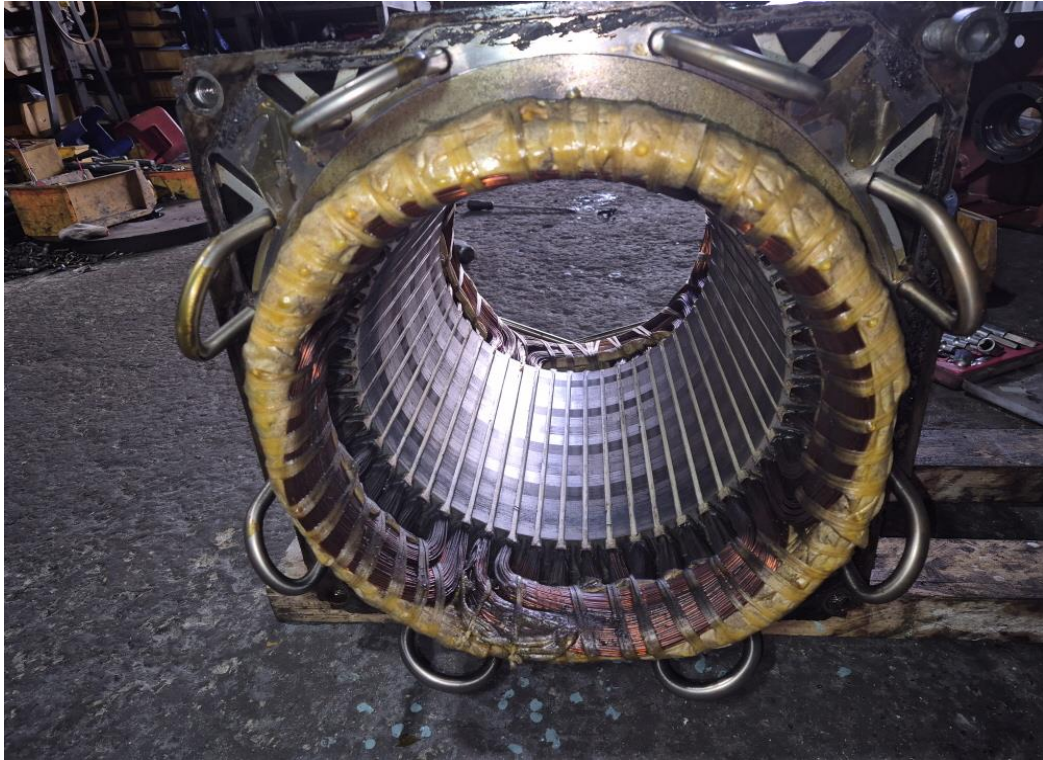
절연저항 & 각 상별 권선저항 동일

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



STATOR 권체

유분 및 불순물 권선에 고착

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



부하측

BEARING부 이상

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



BEARING	GREASE CHARGING 주기가 너무 길것으로 보임
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



BRACKET	부하측 HOUSING 측정치 1/100로 양호
---------	---------------------------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING 측정치 5/100로 불량
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사
	
부하측 SHAFT	KEY 마모 및 COUPLING부 마모 있음

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



STATOR 권체

스팀세척 및 건조실시

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



BRACKET

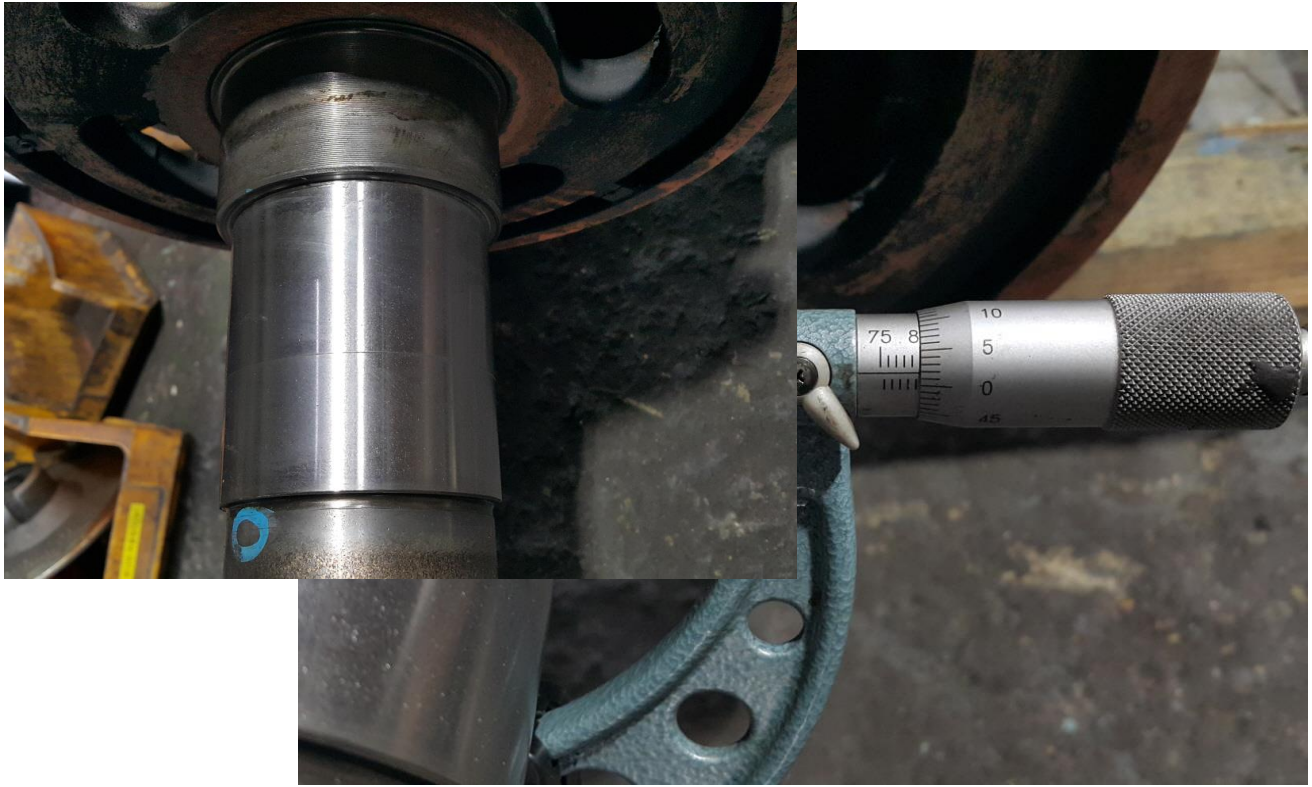
반 부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 1/100

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



BRACKET

부하측 BEARING부 METALLIZING 연마 후 검사 2/100



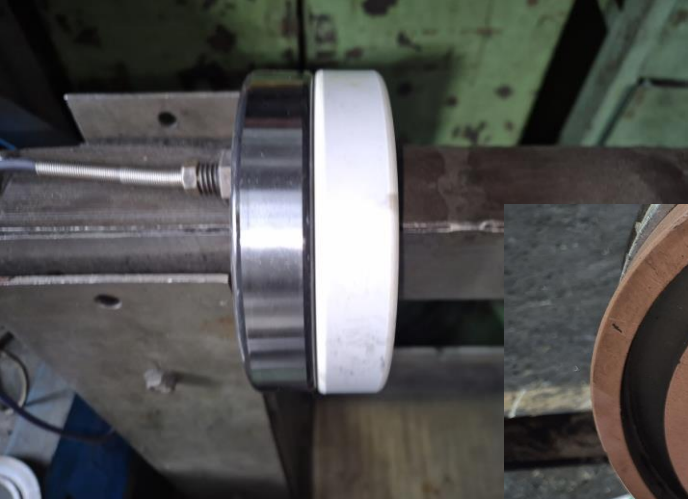

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



ROTOR

BALANCING실시 기준UNBALACE

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
ROTOR	교정된 UNBALANCE REPORT 참조
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
소모품	BEARING 예열교환 및 GREASE CHARGING 조립실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



부하측

방진 PACKING 교환

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



출고검사

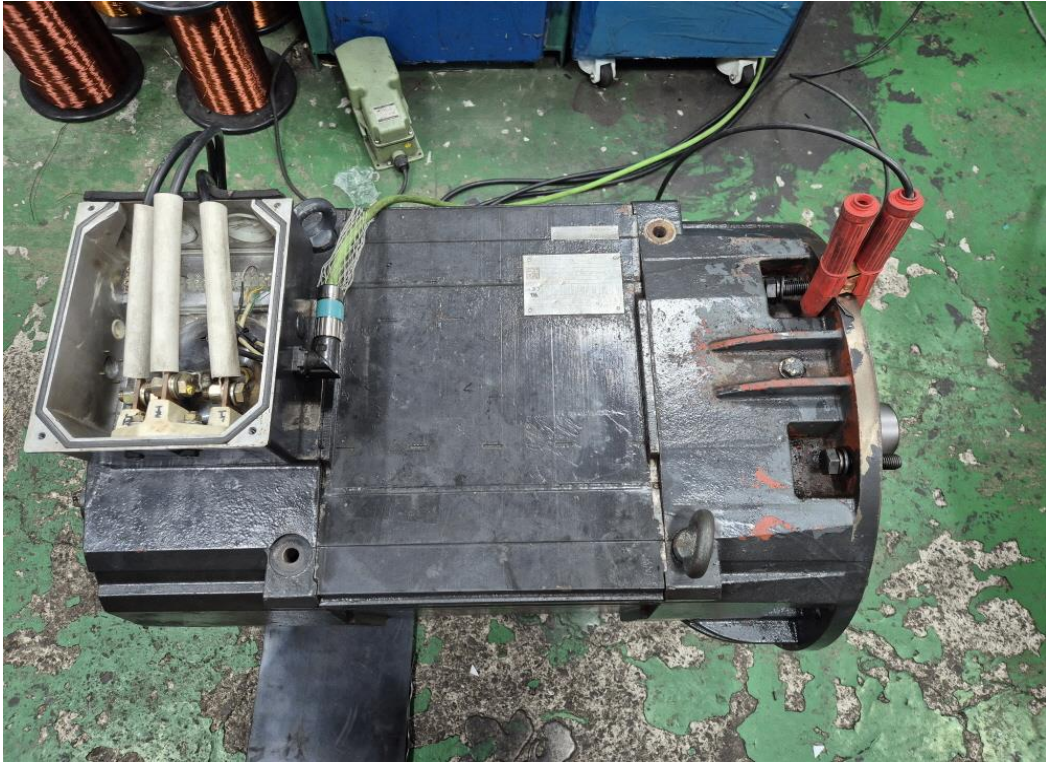
절연저항 & 각상별 권선저항

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



출고검사

시운전 TEST 실시

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



반부하측

부하측



출고검사

진동검사

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



출고검사 후

COLOR PAINTING

SimCom U (standalone) - Drive A

File Edit Start up Operator control Diagnostics Options Help

PC has Master Control for Drive A => Only term: 663 (pulse enable) and term: 85 x (control enable) are evaluated !!!

speed-controlled operation

Drive A - Name

- Configuration
- Analog inputs
- Mechanics
- Limitations
- Digital inputs
- Analog outputs
- Monitoring
- Controller
- Traversing blocks
- Equalization contr
- Angular encoder i
- PROFIBUS paramet
- Spindle positionh
- Current setpoint fill
- Speed setpoint fill
- Motor data optimiz
- Password

Preference speed correspond to 4000 rpm 8.00 V input voltage

Rotational direction

- Clockwise (positive)
- Counter-clockwise (nega

Torque: 50.00 %

Stop with space bar !

Actual = 3999.5 rpm Nm

Motor: 1

Motor current: 22.04 A

Setpoint i 4000.0

Speed: 11.0

Torque: 0

Parameter set: 0

Capacity util: A

Torque-generating curre 6.75 A(rms)

Utilization, motor 6.0 %

Start Stop (Space bar)

Override: Start via signal

100% = 4000 rpm

Traversing dialog

STOP at the program change

Overview status A

Press F1 to display Help.

시작 SimCom U (stan... 2026-04-24 오전 11:47:17

MONITORING

# BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

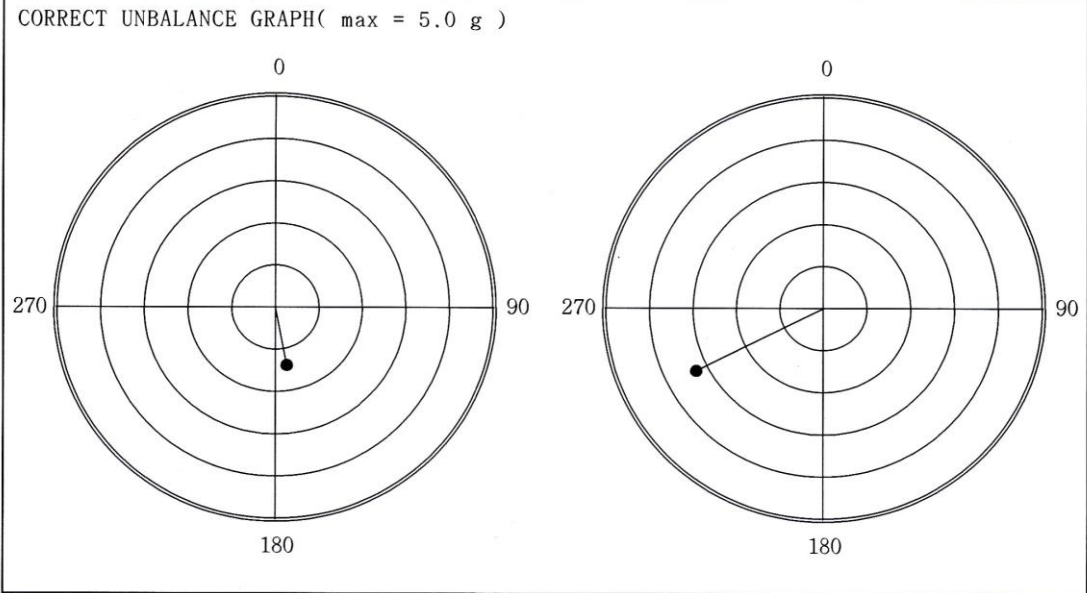
PROJECT NO: VECTOR MOTOR 115KW	
CUSTOMER :	
NO	: 0
TYPE	: 0
OPERATOR	: 0
PART NAME : AC ROTOR	TEST TIME : 2026.04.23 12:21:22
GRADE : G6.3	RATING SPEED : 6000 rpm
WEIGHT : 172.000 kg	TESTING SPEED : 517 rpm
RADIUS : 120 mm 120 mm	CORRECTION : ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE(Unit:g)	
PLANE1 : 7.200	PLANE2 : 7.200

INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	13.700 g	16.900 g
ANGLE	305 deg	110 deg
RESULT	NG	NG

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	1.400 g	3.300 g
ANGLE	169 deg	243 deg
RESULT	OK	OK



진양전기  
 경남 창원시 마산회원구 내서읍 증리공단로3길 17-2  
 TEL : 055-231-9318 FAX : 055-231-9314  
 E-mail : jinyang2913@naver.com