

# 작업공정사진철

고객명:

공사명: SPINDLE MOTOR OVERHAUL

규격: AC 115KW 1500~5000RPM

REPAIR 내역: 분해 및 불순물 CLEANSING DRYING  
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING  
반 부하측 HOUSING METALLIZING 연마  
기존 ENCODER수리 및 CABLE & CONNECTO교환  
주축모터 BEARING교환  
입 출고검사 시운전 TEST 및 COLOR PAINTING



<http://jinyangmotor.com/>



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



Ass'y

분해 실시

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



BRACKET

부하측 HOUSING 측정치 2/100로 양호

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사

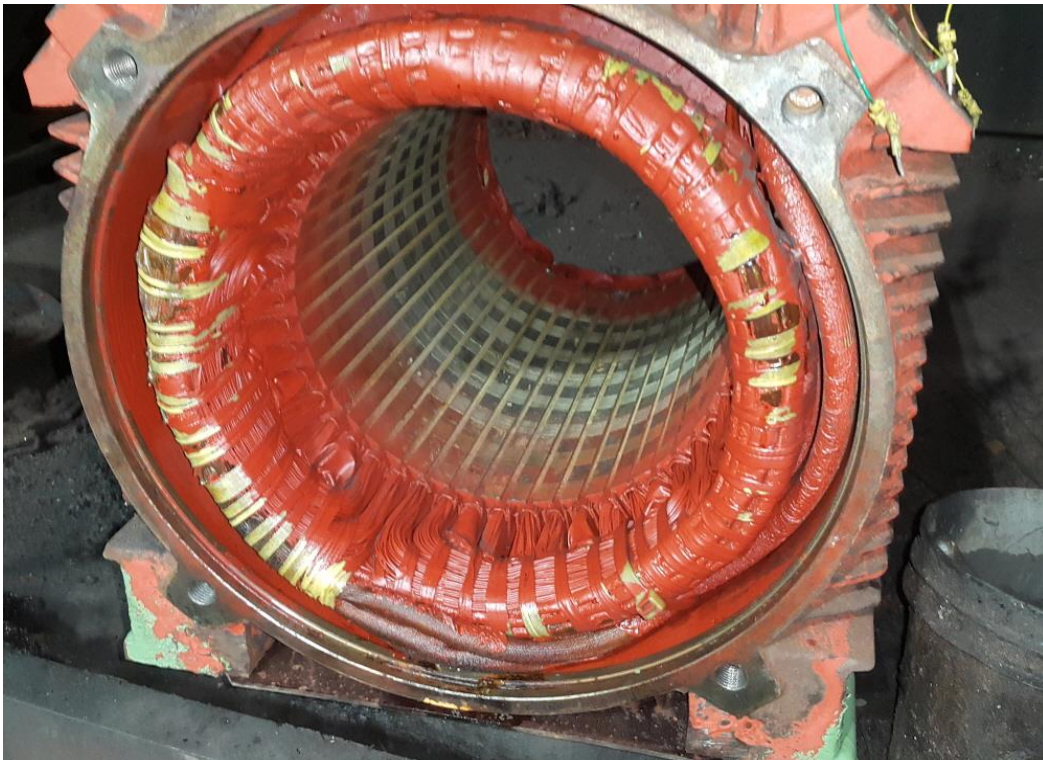


BRACKET

반 부하측 HOUSING 측정치 5/100로 불량

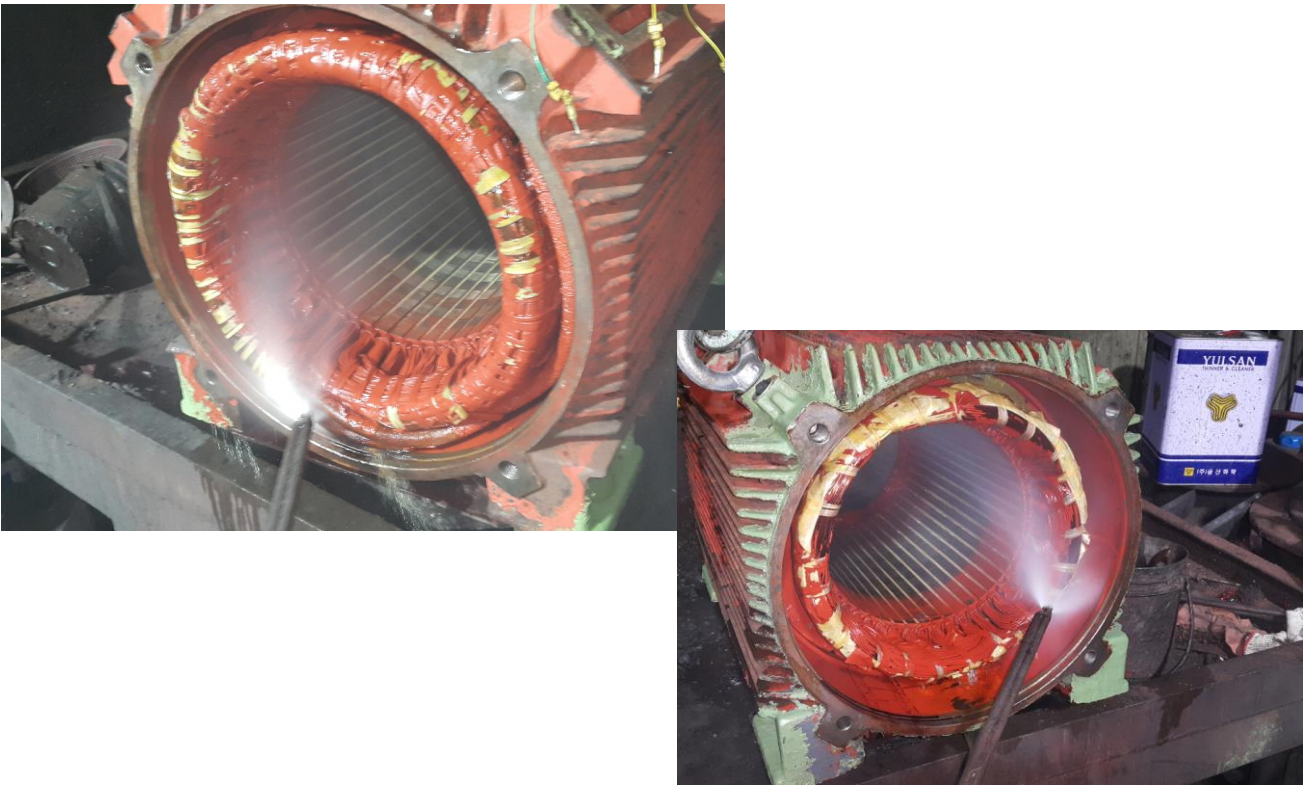

작업공정



VECTOR MOTOR 입고검사



STATOR 권체

분해 후 권선상태 양호

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
STATOR 권체	세척 실시
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
STATOR 권체	세척 후 건조실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사
	
기존 ENCODER	보수 후
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 0/100

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



조립부품

세척 실시



작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



STATOR 권체

URETHANE MODIFIED ACRYLIC COATING 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
소스품	BEARING 예열실시
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
ROTOR	BEARING 예열교환 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



소모품

BEARING 예열교환 실시

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



출고검사

절연저항 & 각상별 권선저항

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



출고검사

시운전 TEST 실시

작업공정

VECTOR MOTOR OVERHAUL



출고검사 후

시운전 TEST 실시

SimuCom U (standalone) - Drive A

File Edit Start up Operator control Diagnostics Options Help

PC has Master Control for Drive A => Only term: 663 (pulse enable) and term: 65 x (Control enable) are evaluated !!!

speed-controlled operation

Drive A - Name

- Configuration
- Analog inputs
- Mechanics
- Limitations
- Digital inputs
- Analog outputs
- Digital outputs
- Monitoring
- Controller
- Traversing blocks
- Equalization contr
- Angular encoder i
- PROFIBUS paramel
- Spindle positionin
- Current setpoint fill
- Speed setpoint fill
- Motor data optima;
- Password

Reference speed correspond to 2500 rpm 4.50 V input voltage

Rotational direction

- Clockwise (positive)
- Counter-clockwise (nega

Torque: 50.00 %

Stop with space bar !

STOP at the program change

Controller enable PC (F8)

Pulse enable module term: 663 Speed: 2500.0

Controller enable term: 65 Torque: 9.5

Ramp-function generator enable Parameter set: 0

Pulse enable NE term: 63/48 Motor: 1

Contr. enable NE term: 64/63 Capacity utili: 0 Motor current: 37.81 A

Overview status A

Torque-generating curre 3.95 A(rms)

Utilization, motor 4.2 %

Start Stop (F9) (Space Bar)

Start via signal

Override: 100% = 2500 rpm

Traversing dialog

시작

SimuCom U (stan...

2025-08-13 오전 11:51:33