

작업 공정 사진

고객명: (주)
공사명: 압축식냉동기 고단 MOTOR보수의 건

규격: 냉동기 COMPRESSOR 440V 460KW 2P

REPAIR 내역: 분해 조립 및 조립부품 불순물 CLEANSING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
양측 HOUSING METALLIZING 연마
BALANCING 및 UNBALANCE교정
BEARING 교환
입 출고검사 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 460KW 2P 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

AC MOTOR 460KW 2P 입고검사



권선검사

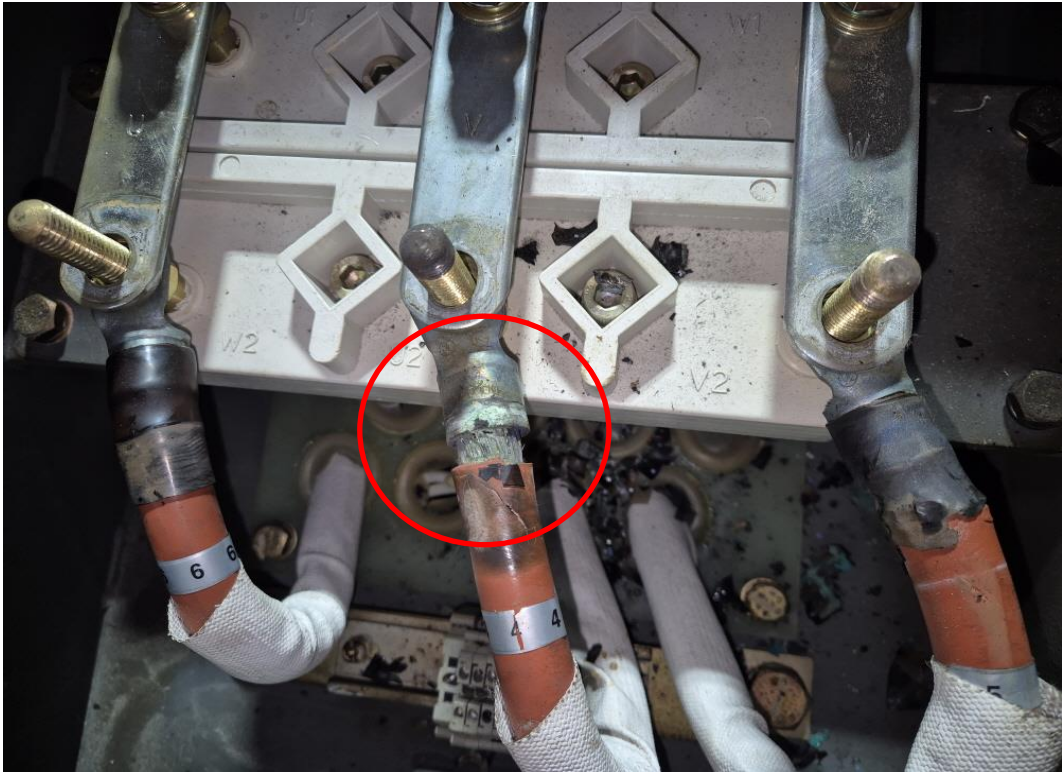
절연저항 & Δ 일때 각 상별 권선저항

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 460KW 2P 입고검사

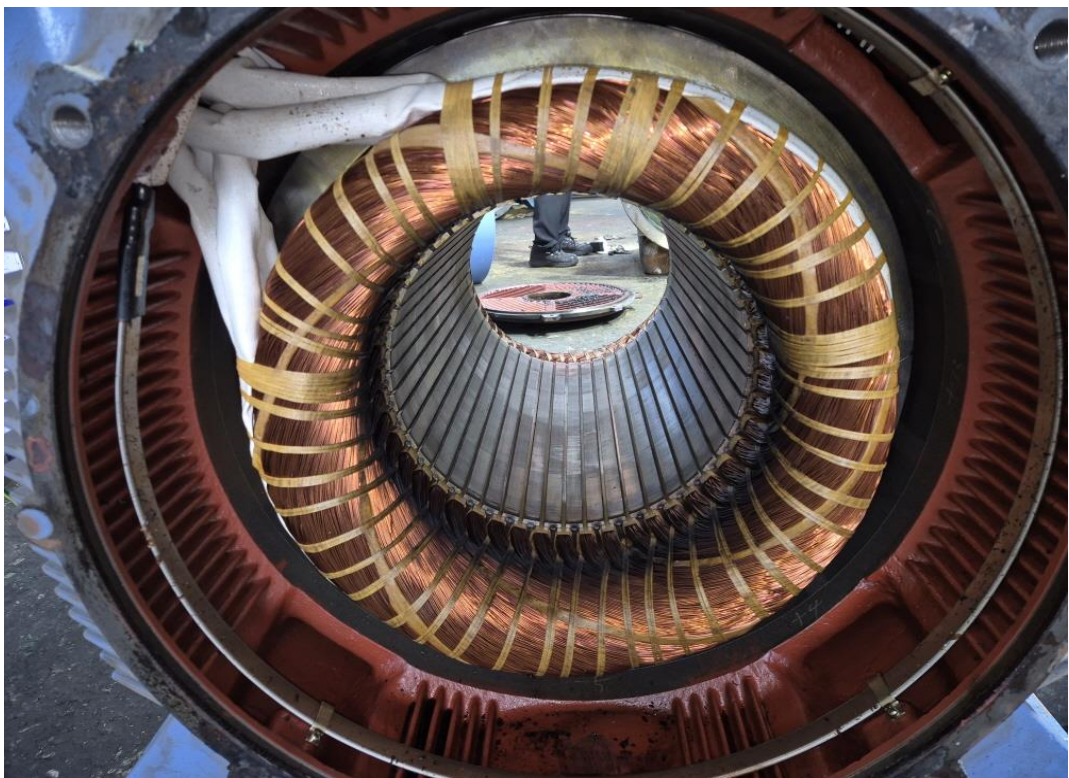


POWER LINE

TERMINAL BLOCK POWER CABLE 열화현상 고정BOLT가 느슨했던 것으로 보임


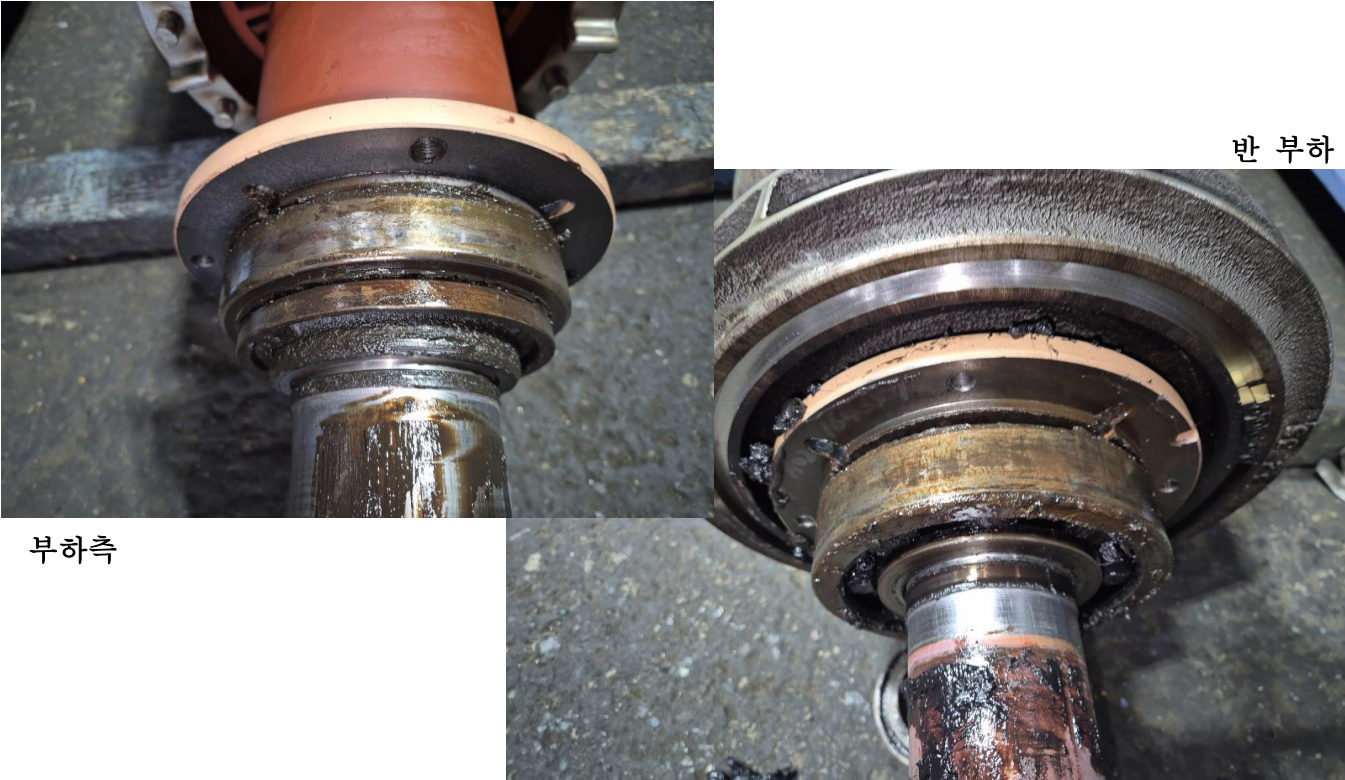
작업공정

AC MOTOR 460KW 2P 입고검사

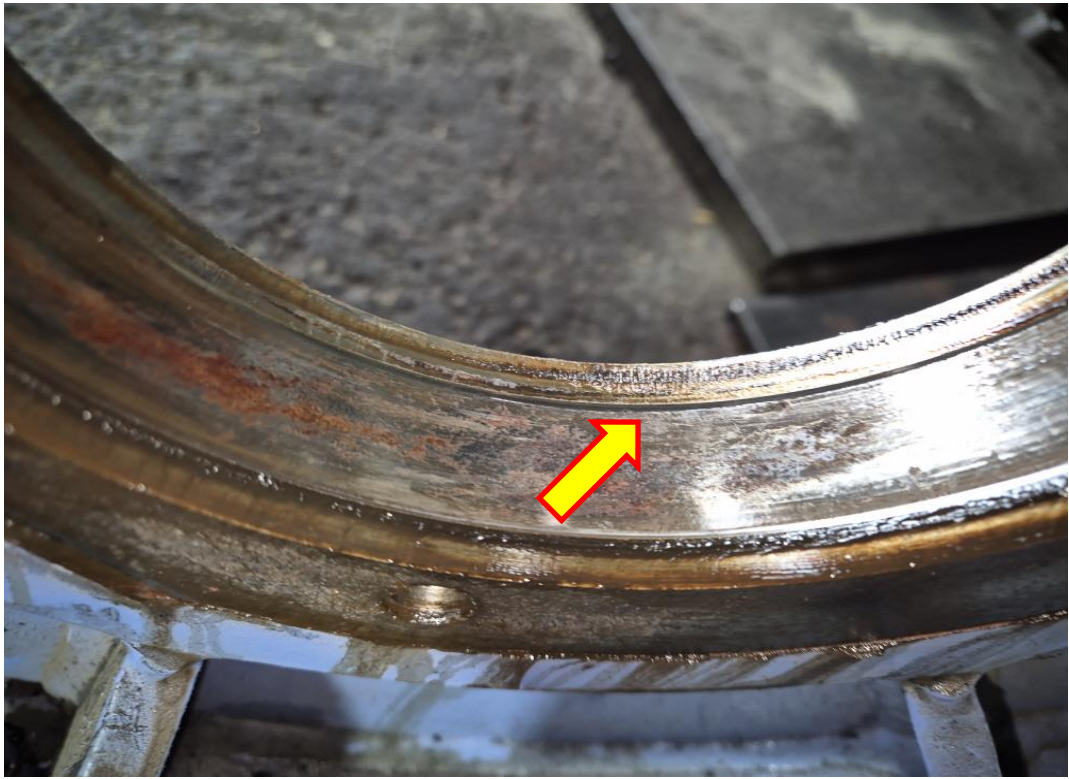


STATOR권체

분해 후

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P 입고검사
	
STATOR권체	회전마찰이 진행 되었거나 예방정비가 실시되어 권선 발열없어 양호
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P 입고검사
	
양측	BEARING부 상당히 문제 있음



JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P 입고검사



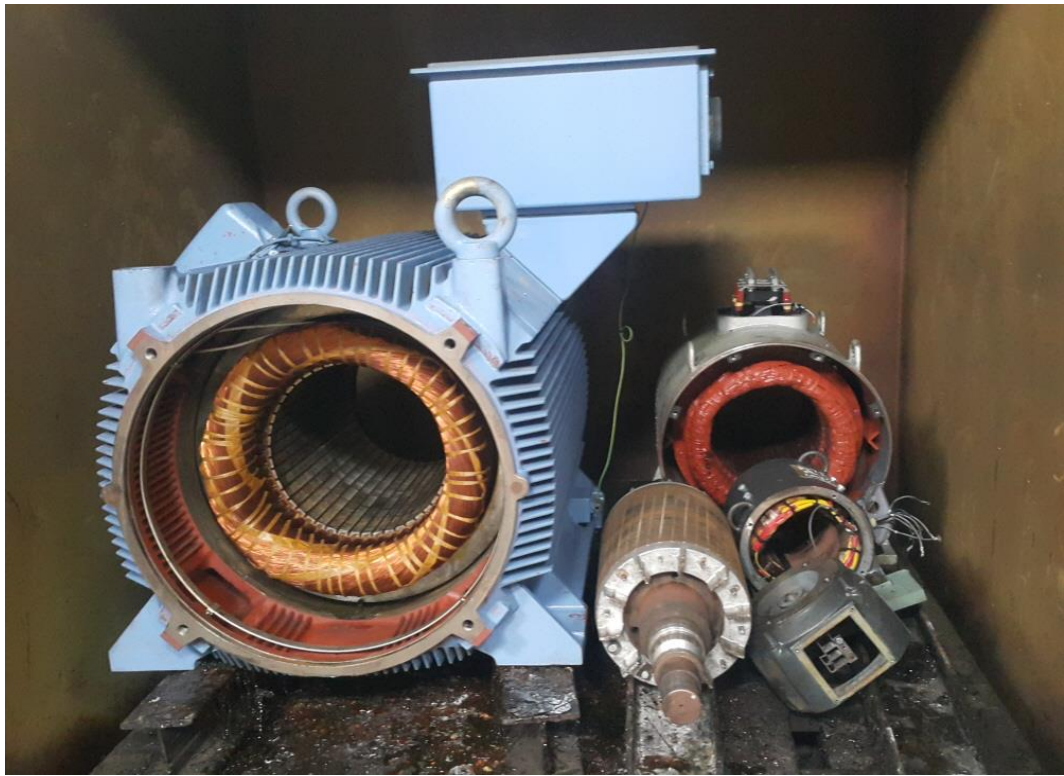
부하측 하부	HOUSING 마모가 많아 MOTOR의 품질에 상당한 영향을 끼칠뻔 했슴
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P 입고검사



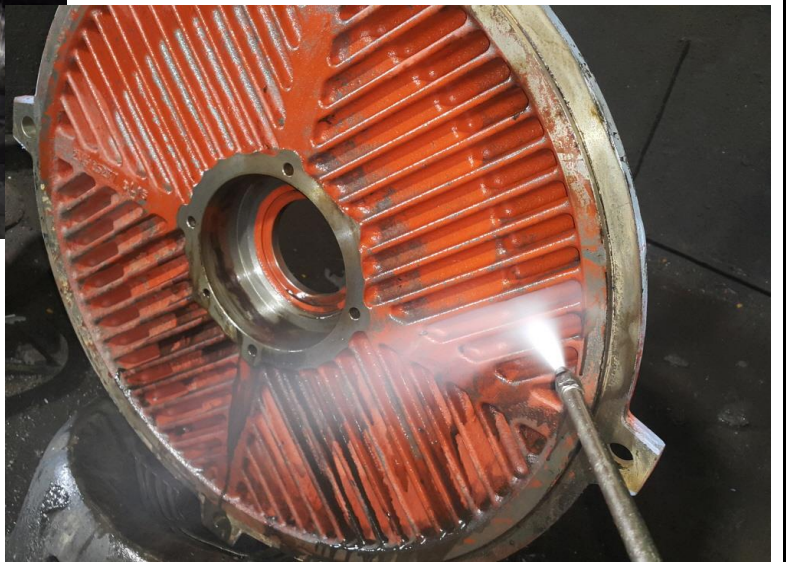
BRACKET	부하측 HOUSING 측정치 36/100으로 불량
---------	-----------------------------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P 입고검사
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING 측정치 6/100으로 불량
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL
	
STATOR권체	권선세척 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL



STATOR권체	세척 후 실시
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL

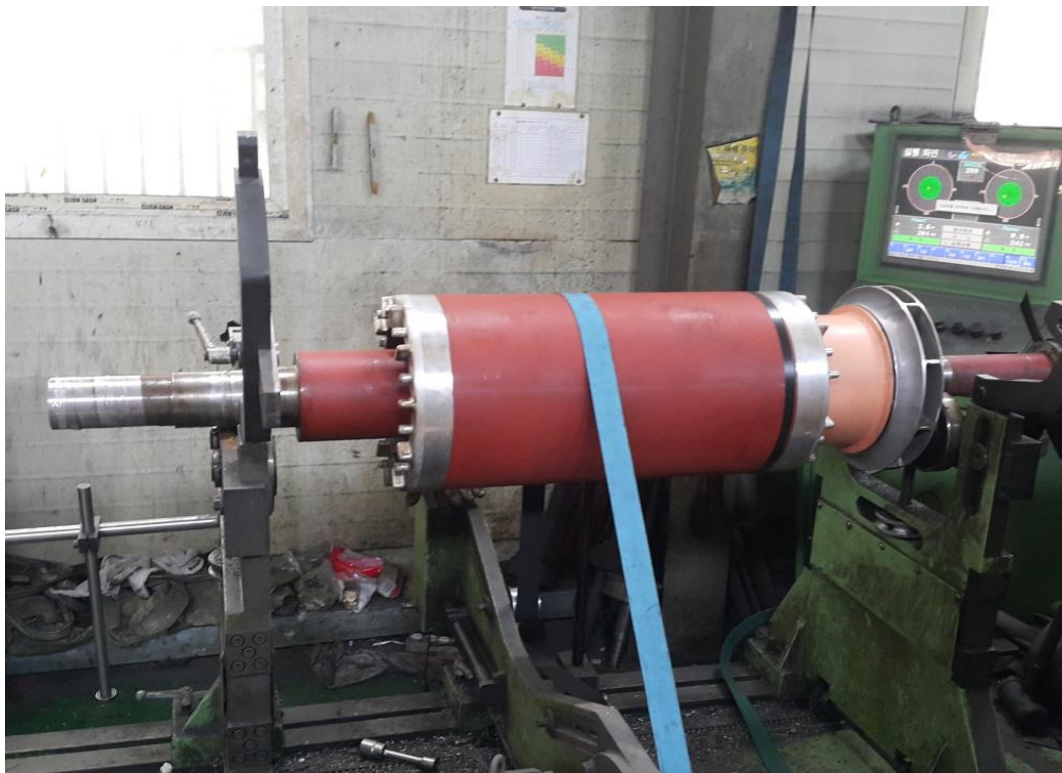


조립부품	세척 실시
------	-------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL



조립부품	세척 실시 후
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL



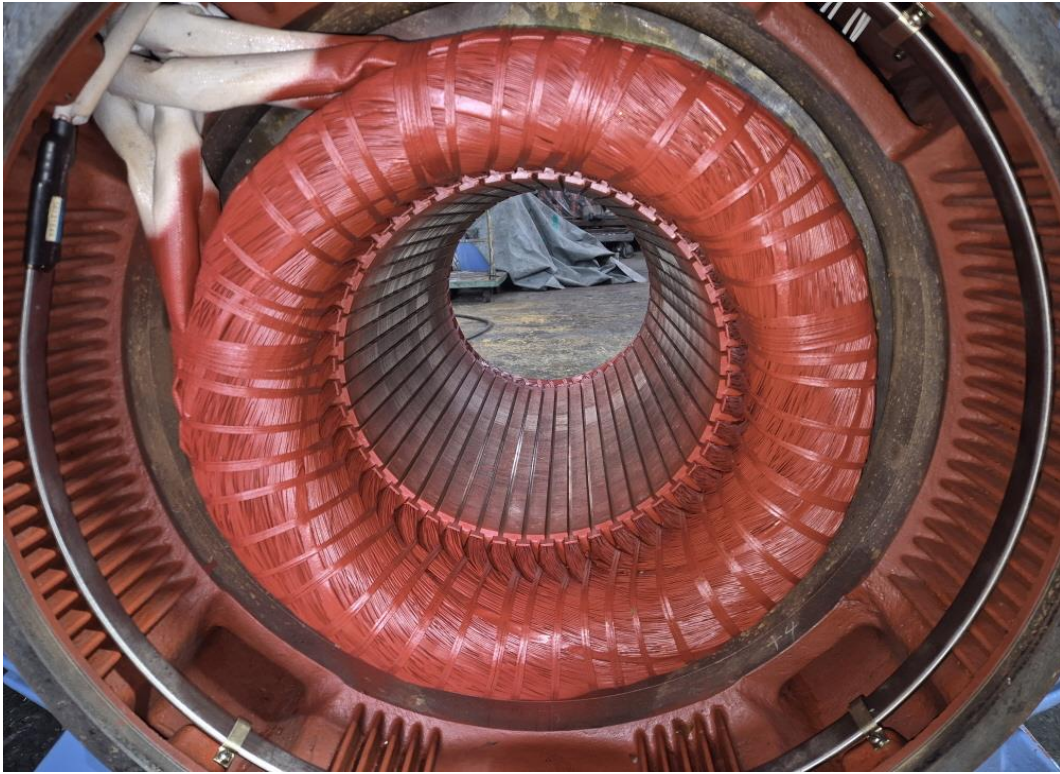
ROTOR	BALANCING실시 잔류UNBALACE REPORT참조
-------	---------------------------------

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL



STATOR권체

URETHANE MODIFIED ACRYLIC COATING 실시


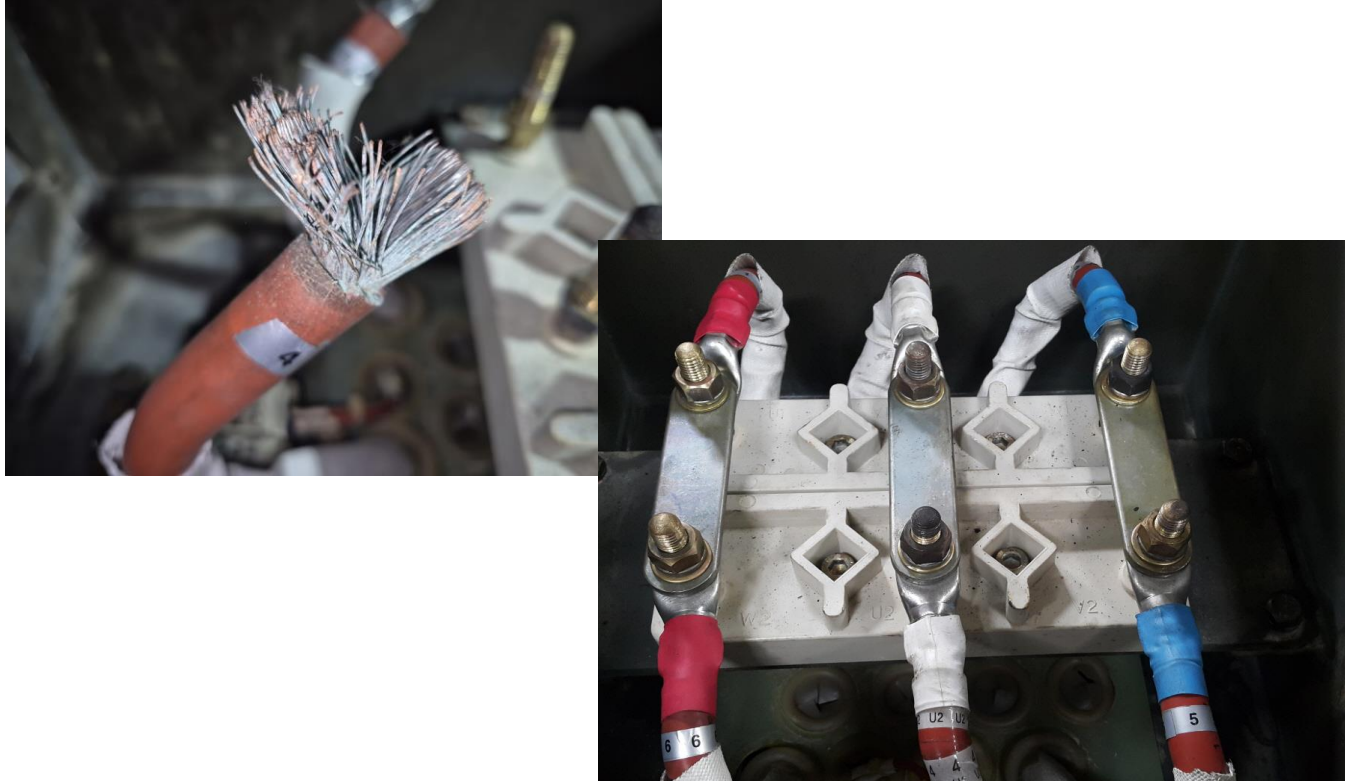
작업공정

AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL



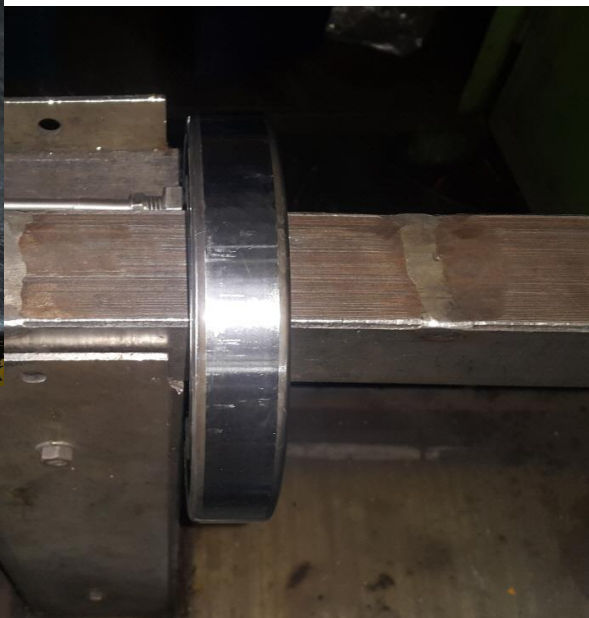
BRACKET

부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사2/100

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사2/100
작업공정	AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL
	
TERMINAL	POWER LINE CABLE 열화부분 잘라제거후 전체 동관TERMINAL로 복구

JIN YANG	작업 공정 사진
----------	----------

작업공정	AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL
------	----------------------------



소모품	교환될 GREASE & BEARING 예열실시
-----	---------------------------

작업공정	AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL
------	----------------------------



소모품	BEARING 예열교환 및 GREASE CHARGING 조립실시
-----	-------------------------------------

GREASE CHARGING은 1200주기가 마다 약60g씩 꼭 하십시오

<http://jinyangmotor.com/>

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL



출고검사

절연저항 & Δ 일때 각 상별 권선저항

작업공정

AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL



출고검사

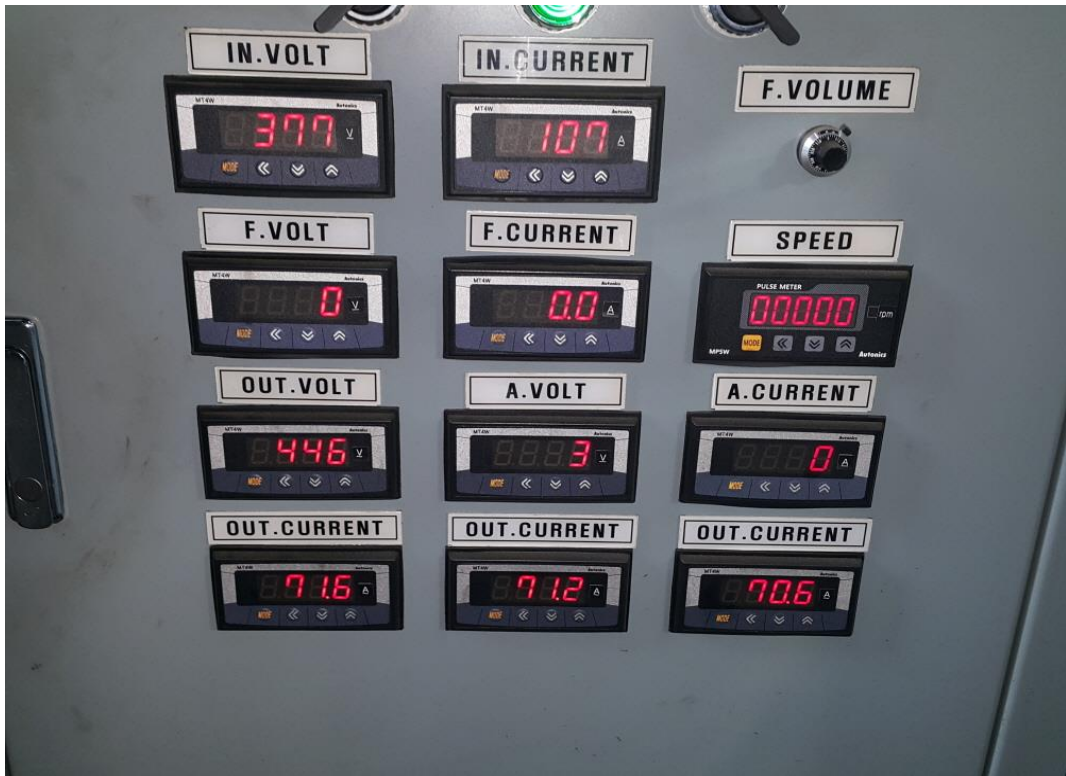
시운전 TETS 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL



출고검사

시운전 TETS 실시 운전 CURRENT

당사 전력사정으므로 Y로만 운전 운전 검사 되었습니다









작업공정

AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL



BEARING

진동검사

JIN YANG		작업 공정 사진	
작업공정		AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL	
부하 초기			반부하 초기
부하 30분 후			반부하 30분 후
BEARING	온도상승검사		
작업공정		AC MOTOR 460KW 2P OVERHAUL	
부하 60분 후			반부하 60분 후
부하 2.5시간			반부하 2.5시간
BEARING	온도상승검사		

BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

PART NAME : AC ROTOR 2P			
CUSTOMER :			
TEST TIME : 2025. 4.18 12:59:33			
GRADE :	G 6.3	RATING SPEED :	3600 rpm
WEIGHT :	422.000 kg	TESTING SPEED :	529 rpm
DIAMETER :	330 mm	CORRECTION :	ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE			
PLANE1 :	21.4 gr	PLANE2 :	21.4 gr

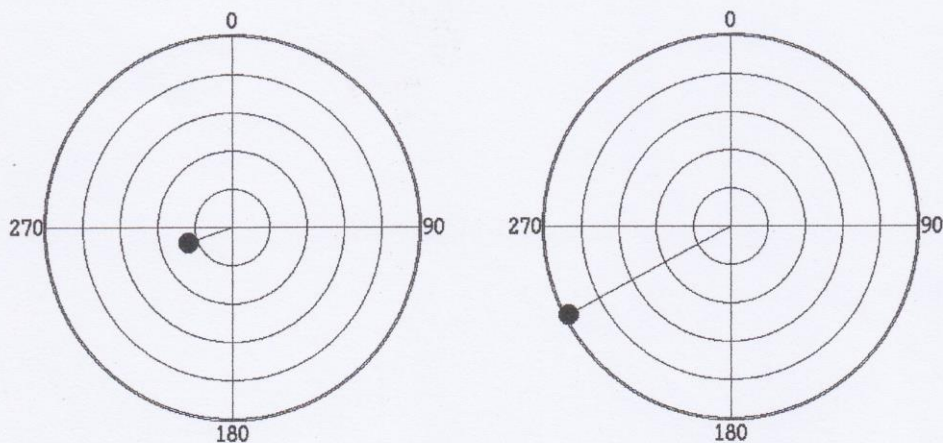
INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	2.5 gr	9.9 gr
ANGLE	251 deg	242 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	2.5 gr	9.9 gr
ANGLE	251 deg	242 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE GRAPH (max = 10.0 gr)



진양전기
 경남 마산시 내서읍 중리 1123-3번지
 TEL (055) - 231-9318-9
 FAX (055) - 231-9314