

작업공정사진철

고객명: (주)
공사명: #6 AIR COMPRESSOR MOTOR OVERHAUL

규격: AC MOTOR 290KW 400V 4P 50Hz

REPAIR 내역: 분해 및 불순물 CLEANSING DRYING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
BALANCING 및 UNBALANCE교정
부하측 SHAFT BEARING부 METALLIZING 연마
양측 HOUSING METALLIZING 연마
BEARING교환 부하측은 절연BEARING
출고검사 시운전 TEST 및 COLOR PAINTING



<http://jinyangmotor.com/>



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P 입고검사



권선검사

절연저항 & Δ시 각 상별 권선저항 동일

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 290KW 4P 입고검사
	
부하측	GREASE 탈유 방지용 BLOCK이 아래와 같은 원인으로 쳐져 고정BOLT 및 RING이 터져 가공교환
작업공정	AC MOTOR 290KW 4P 입고검사
	
양측 BEARING부	상당히 문제 있음

반 부하측

부하측

JIN YANG	작업 공정 사진
----------	----------

작업공정	AC MOTOR 290KW 4P 입고검사
------	------------------------



부하측	BEARING 내륜과 SHAFT와의 융합으로 인하여 BEARING의 취외가 안되어 가공 제거 후 METALLIZING 연마가 필요한 것으로 판단 했습니다
-----	---

작업공정	AC MOTOR 290KW 4P 입고검사
------	------------------------



BRACKET	부하측 HOUSING검사 측정치 9/100로 불량
---------	-----------------------------

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P 입고검사



BRACKET

반 부하측 HOUSING검사 측정치 9/100로 불량

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P 입고검사



STATOR 권체

부하측 BEARING발열로 탈유된 GREASE 권선에 고착

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P 입고검사



냉각 FAN

분해전

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL



냉각 FAN

외부 고착된 불순물 제거 및 스팀세척 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL



냉각 FAN

분해 후 권체 세척 실시

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL



STATOR 권체

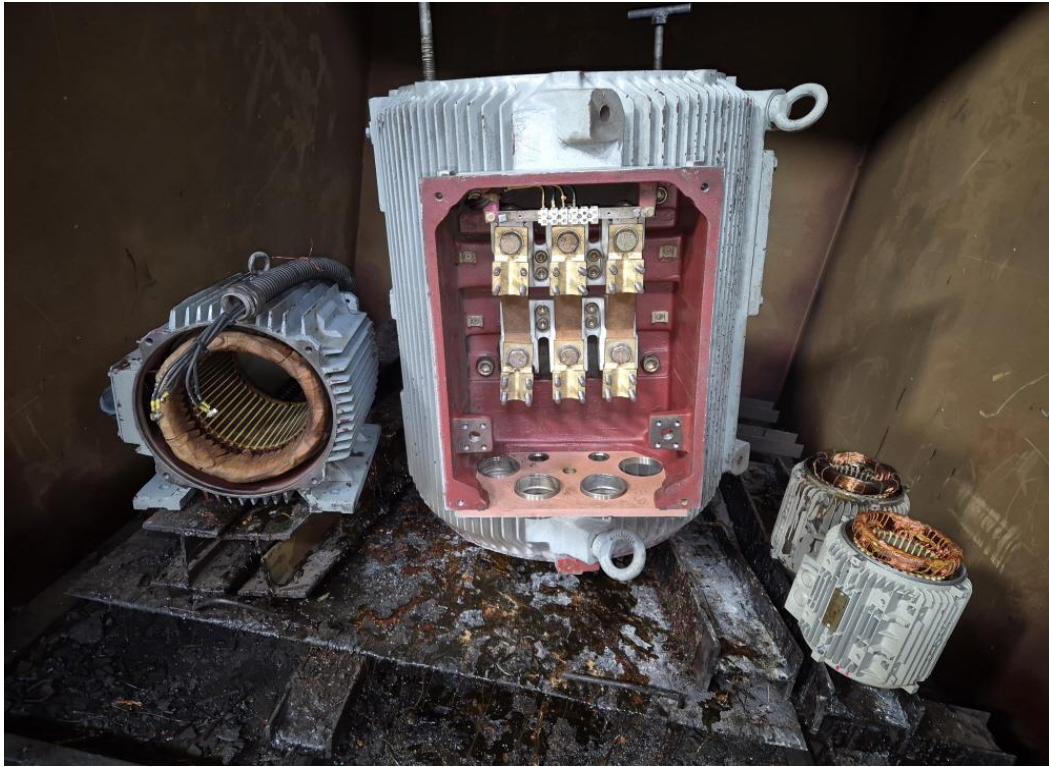
고착된 불순물 제거 및 스팀세척 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL

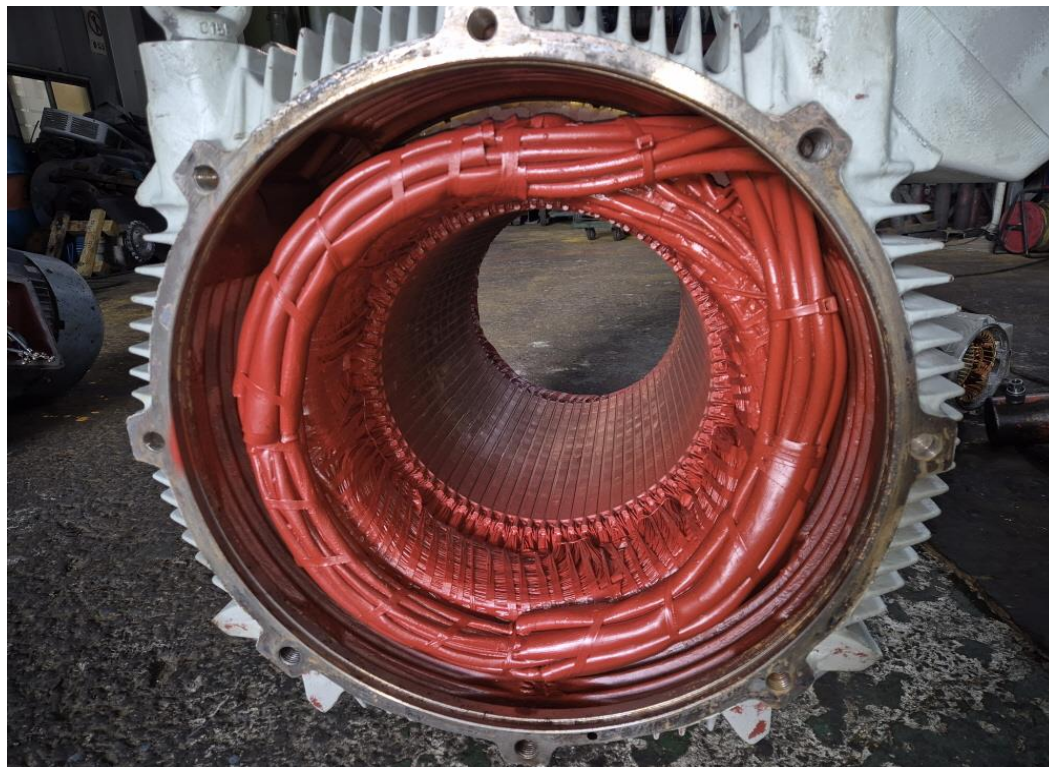


STATOR권체

세척 후 건조실시



작업공정





AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL



STATOR권체

INSULATING VARNISH DIPPING & DRYING 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL
	
냉각 FAN MOTOR	BEARING교환 실시
작업공정	AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL
	
냉각 FAN MOTOR	시운전 TEST실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL
	
BRACKET	양측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 1/100
작업공정	AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL
	
SHAFT	부하측 BEARING부 METALLIZING 연마 후 검사 90Φ 1/100

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL

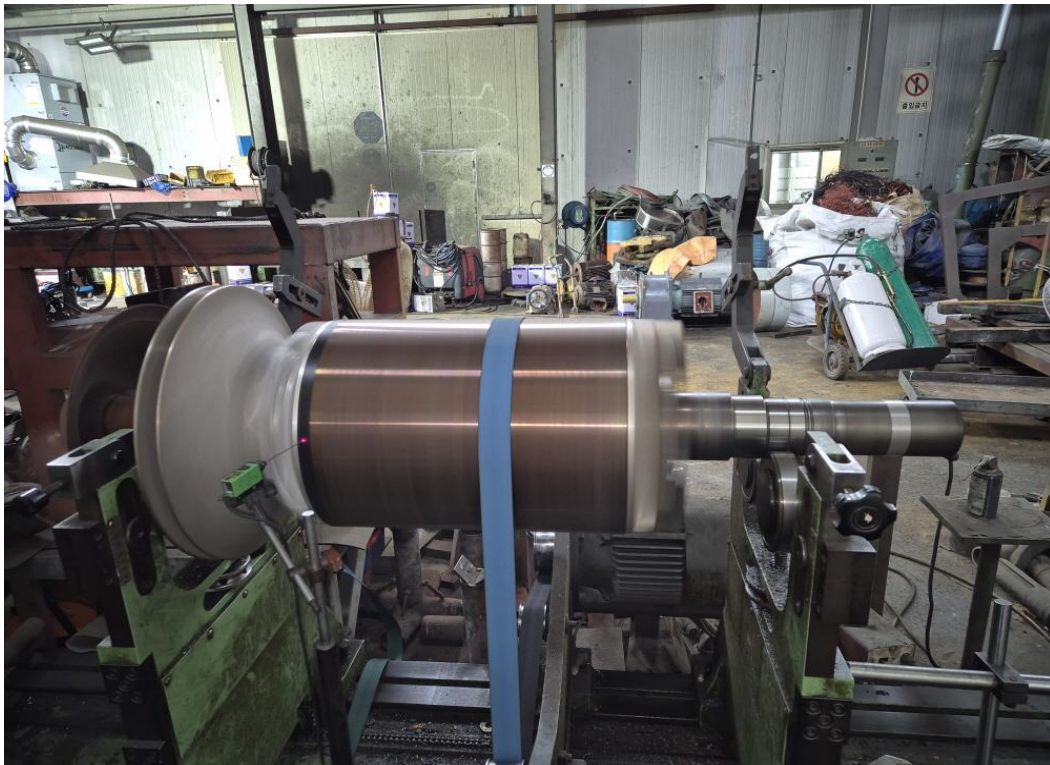


조립부품

보수 후 세척 실시

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL



ROTOR

BALANCING실시

JIN YANG	작업 공정 사진
----------	----------

작업공정	AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL
------	----------------------------



반부하측

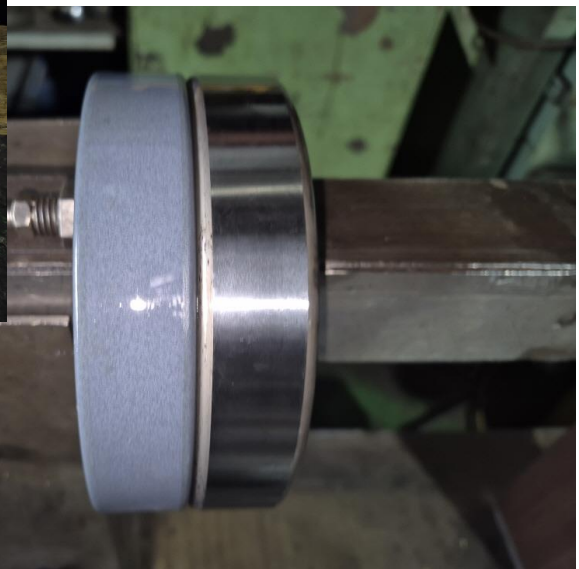


부하측

ROTOR	교정된 UNBALANCE REPORT 참조
-------	-------------------------

BALANCING 결과 부하측 UNBALANCE 량이 너무 많음

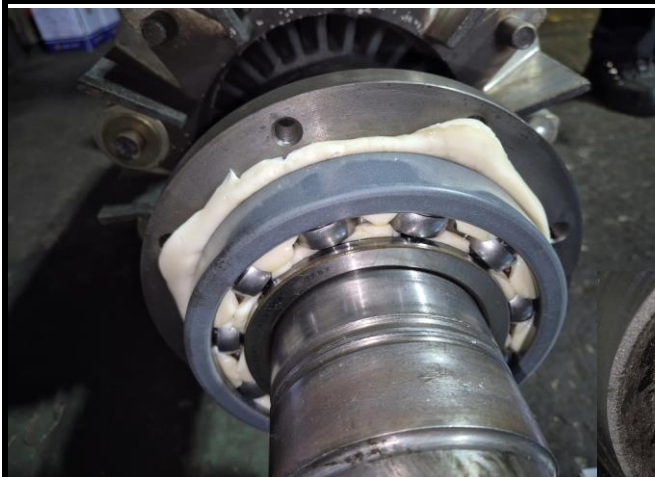
작업공정	AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL
------	----------------------------



소모부품	교환될 BEARING 예열 실시
------	-------------------

JIN YANG	작업 공정 사진
----------	----------

작업공정	AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL
------	----------------------------



반부하측

부하측



부하측	절연BEARING 예열교환 및 GREASE CHARGING 조립실시
-----	---------------------------------------

GREASE CHARGING주기를 매회 2500시간 주기마다 약50g씩 꼭 하십시오

작업공정	AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL
------	----------------------------



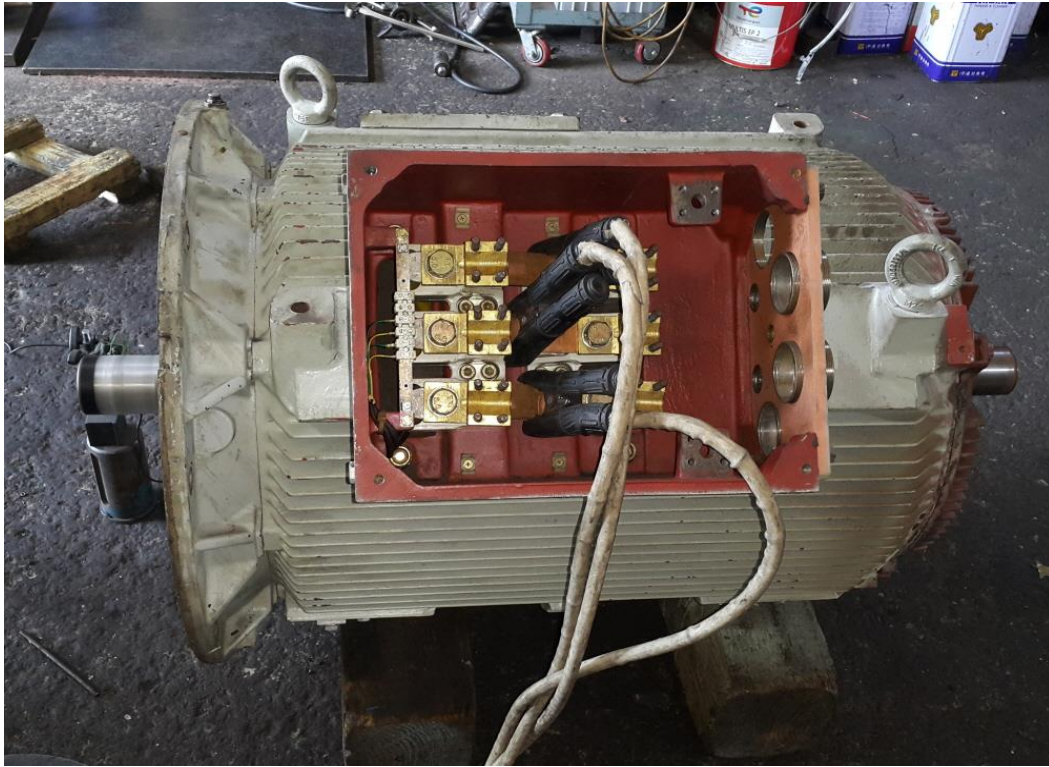
출고검사	절연저항 & △시 각상별 권선저항
------	--------------------

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL



출고검사

시운전 TEST 실시

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL



출고검사

시운전 TEST 실시 Δ 시 운전 CURRENT

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL



부하측

GREASE 탈유 방지용 BLOCK 가공교환

작업공정

AC MOTOR 290KW 4P OVERHAUL



출고검사 후

COLOR PAINTING

BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

PART NAME : AC ROTOR 290KW 4P			
CUSTOMER :			
TEST TIME : 2025. 4.14 12: 2: 3			
GRADE	: G 6.3	RATING SPEED	: 1800 rpm
WEIGHT	: 334.000 kg	TESTING SPEED	: 541 rpm
DIAMETER	: 350 mm	CORRECTION	: ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE			
PLANE1	: 31.9 gr	PLANE2	: 31.9 gr

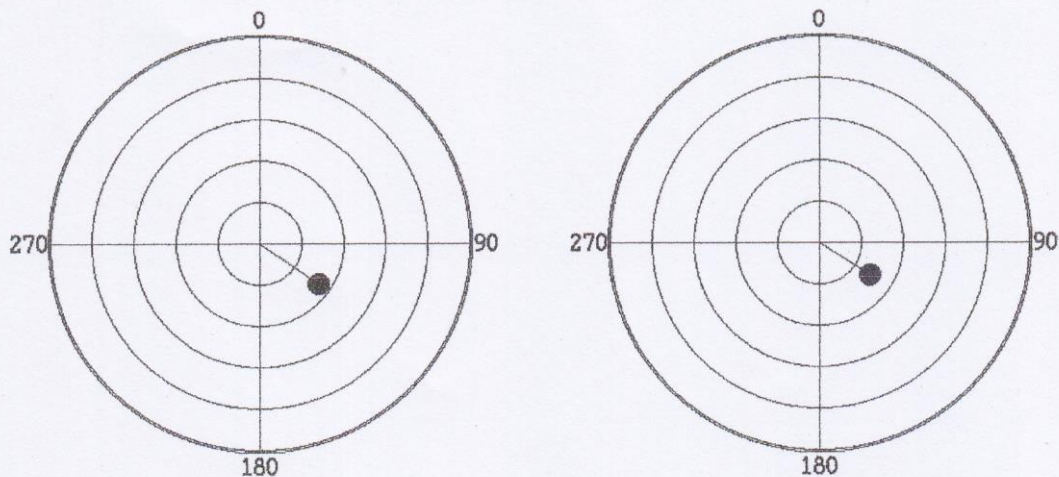
INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	36.2 gr	69.3 gr
ANGLE	159 deg	145 deg
RESULT	REJECT	REJECT

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	17.3 gr	14.6 gr
ANGLE	125 deg	123 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE GRAPH (max = 50.0 gr)



진양전기

경남 마산시 내서읍 중리 1123-3번지

TEL (055) - 231-9318-9

FAX (055) - 231-9314