

작업 공정 사진 첼

고 객 명:

공 사 명: SIEMENS SPINDLE MOTOR OVERHAUL

규 격: VECTOR 100KW 385V 51Hz 1500RPM

REPAIR 내역: 분해 및 불순물 CLEANSING DRYING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
양측 HOUSING METALLIZING 연마
양측 SHAFT METALLIZING 연마
ENCODER 교환
BEARING교환
입 출고검사 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>

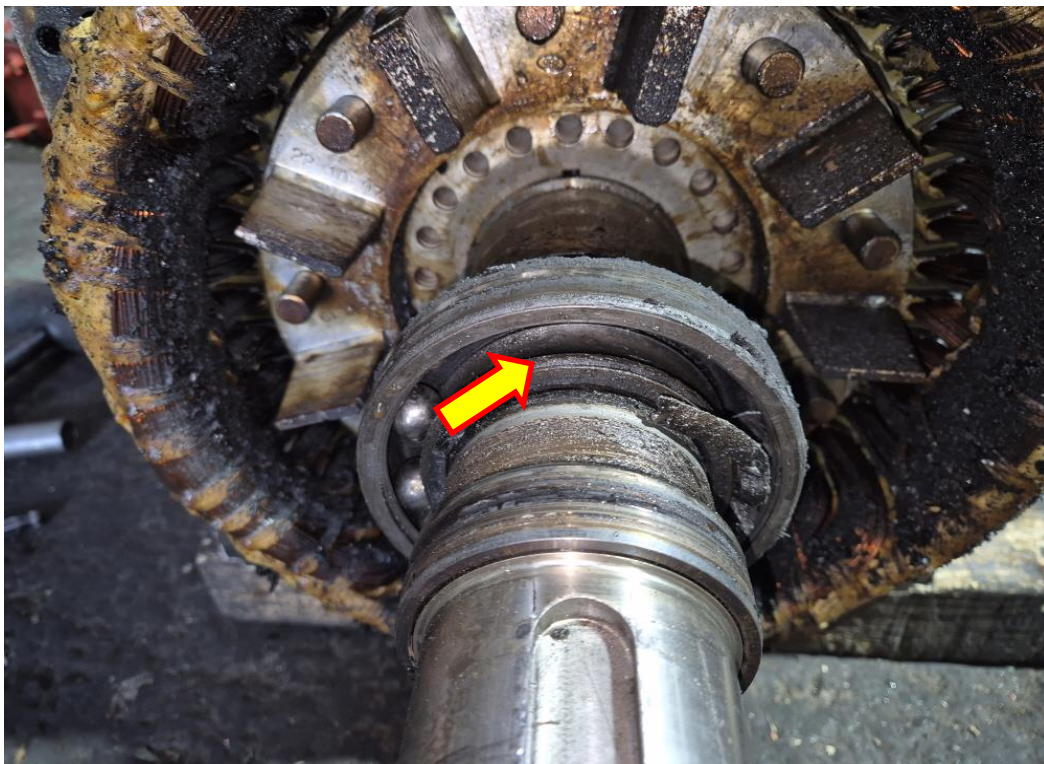


JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사
	
Ass'y	분해 전
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사
	
권선검사	절연저항 & 각상별 권선저항값이 매매함

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



Ass'y	외부 세척 후 분해 실시
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사

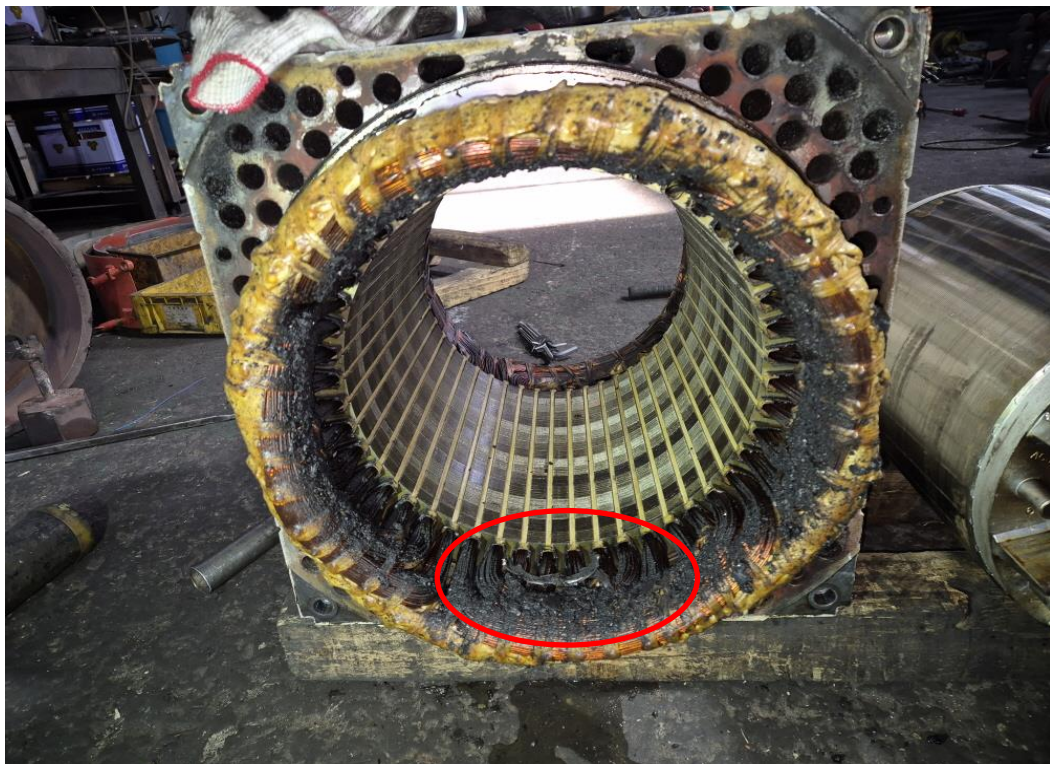


분해 실시	부하측 BEARIBG파손
-------	---------------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



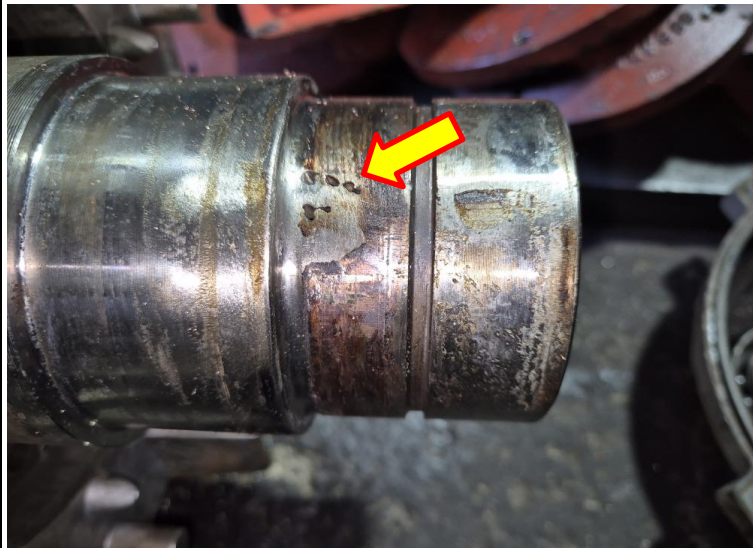
부하측	BEARIBG이 SHAFT와 융합되어 취외불가 가공후 METALLIZING 연마 필요
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



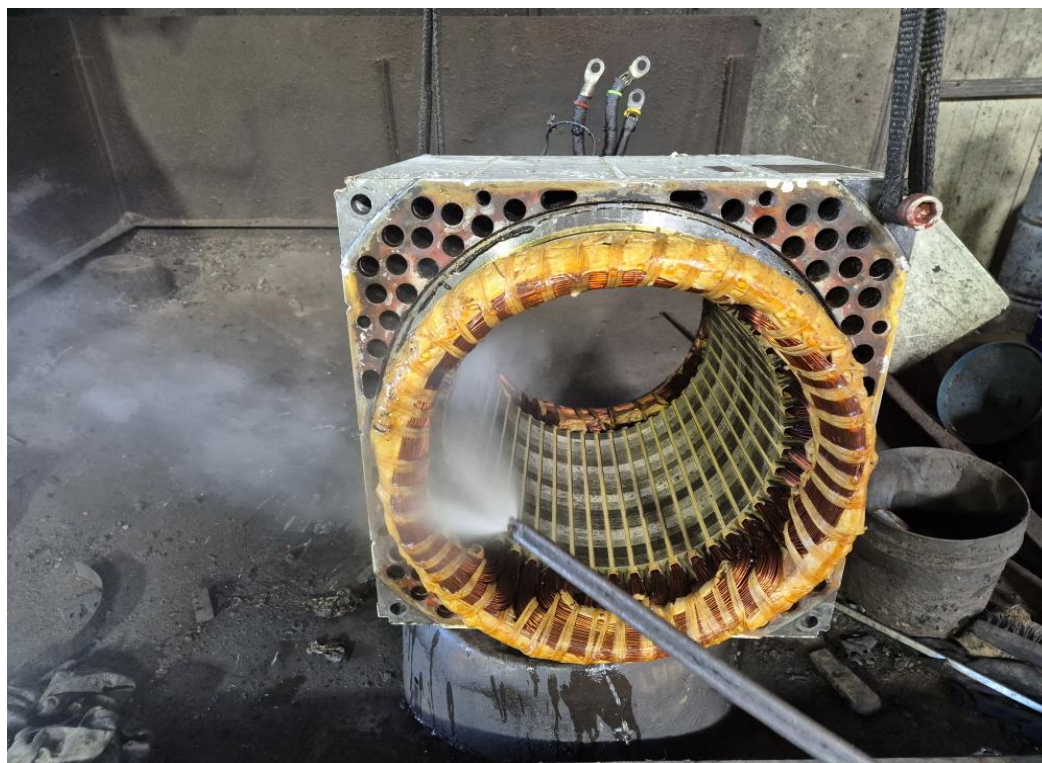
STATOR 권체	분해 후 GREASE 및 BEARING파손 철분 권선에 고착
-----------	-----------------------------------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사
	
	
BRACKET	부하측 HOUSING 측정치 7/100로 불량
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사
	
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING 측정치 6/100으로 불량

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사



반 부하측	SHAFT BEARING부 황구현상으로 METALLIZING 연마 필요 기존 산소로 BEARING 절단 취외자국 있음
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL



STATOR 권체	세척 실시
-----------	-------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL

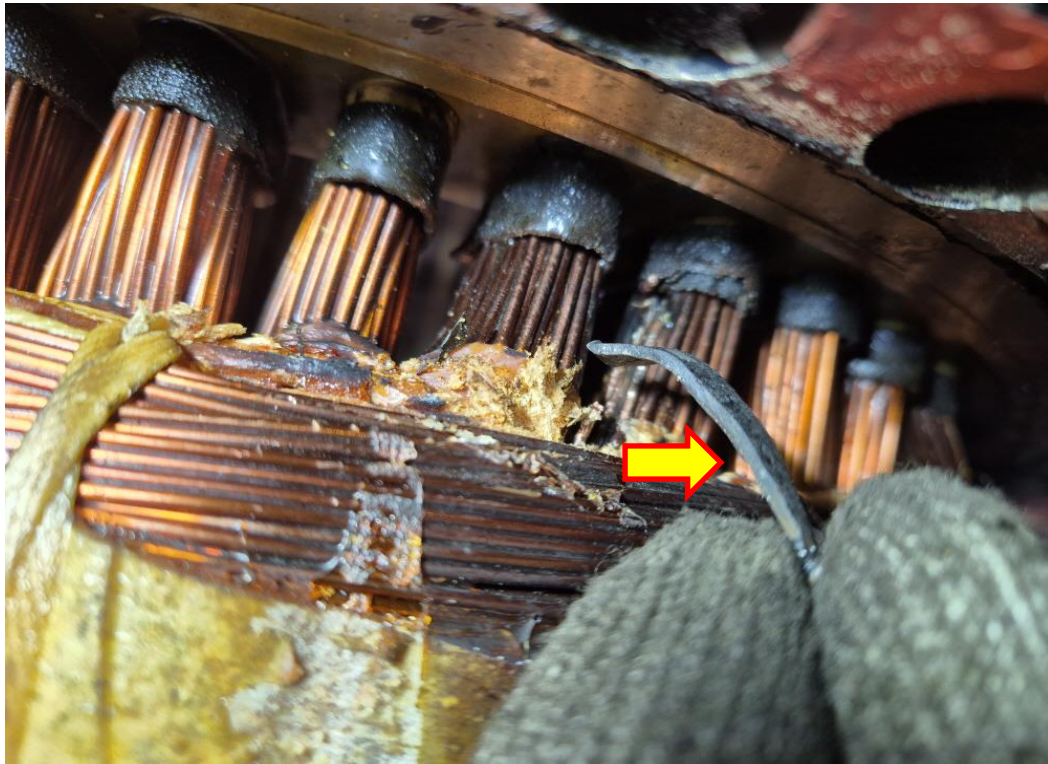


STATOR 권체	세척 후 권선 윤안검사 권상태 양호
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL

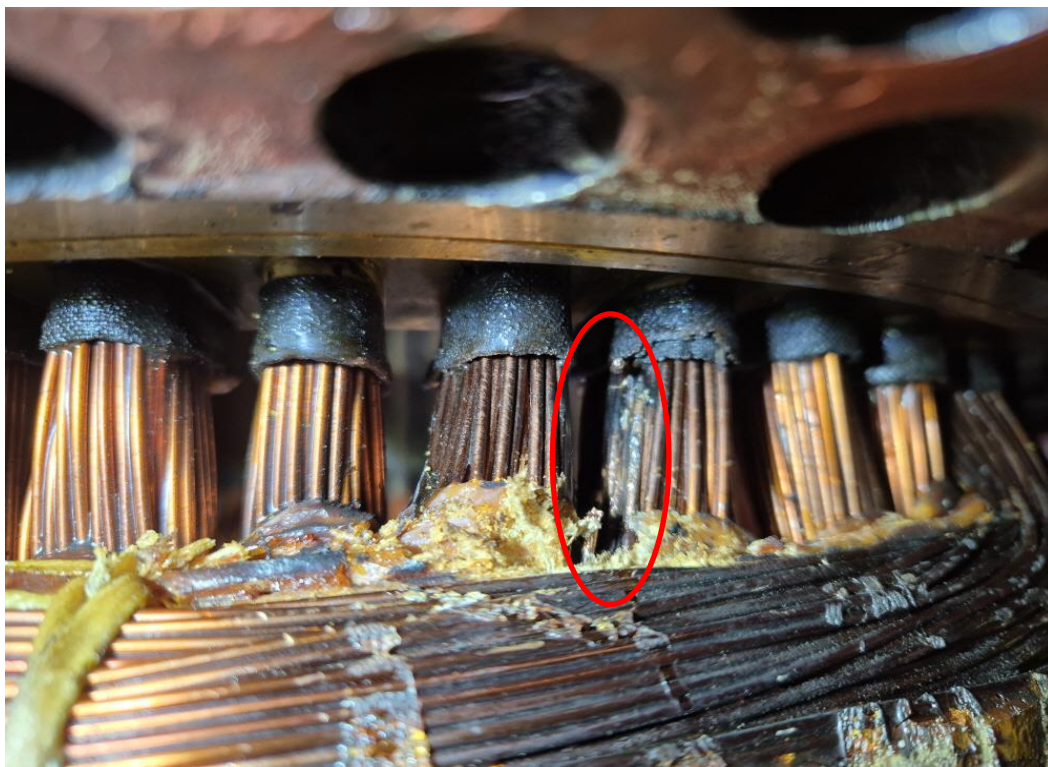


STATOR 권체	세척 후 건조 실시
-----------	------------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL

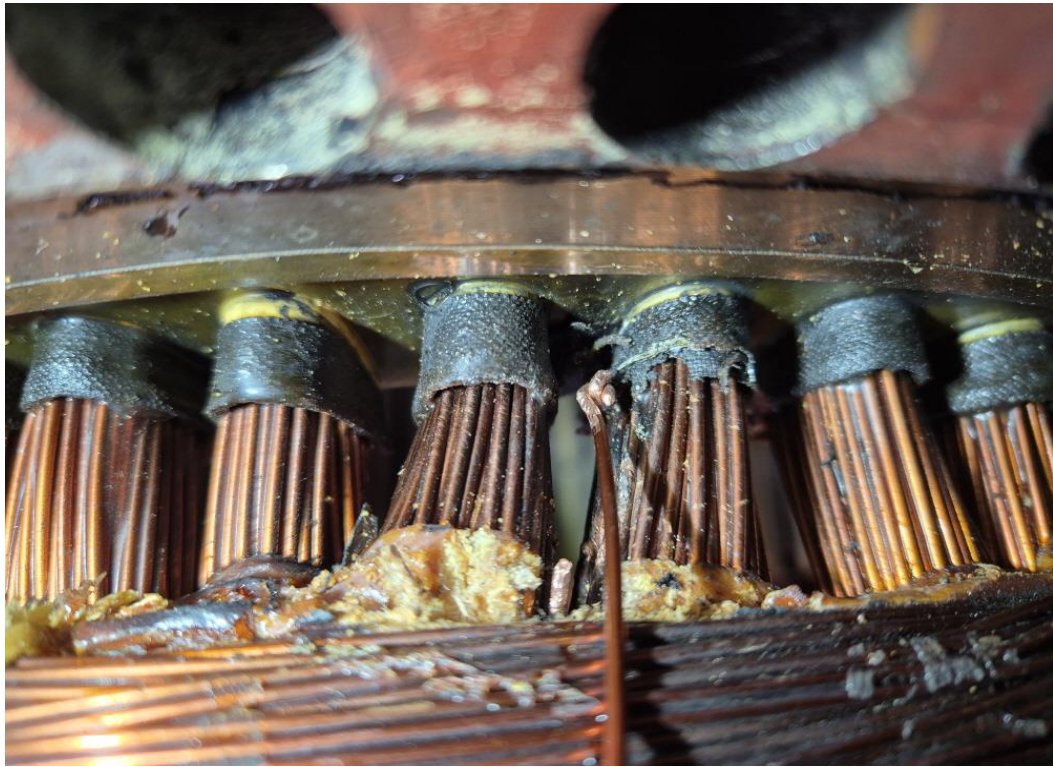


건조후 권선검사	권선 하부에 BEARING파손 절재가 끼어 SHORT SPARK 현상 확인
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL

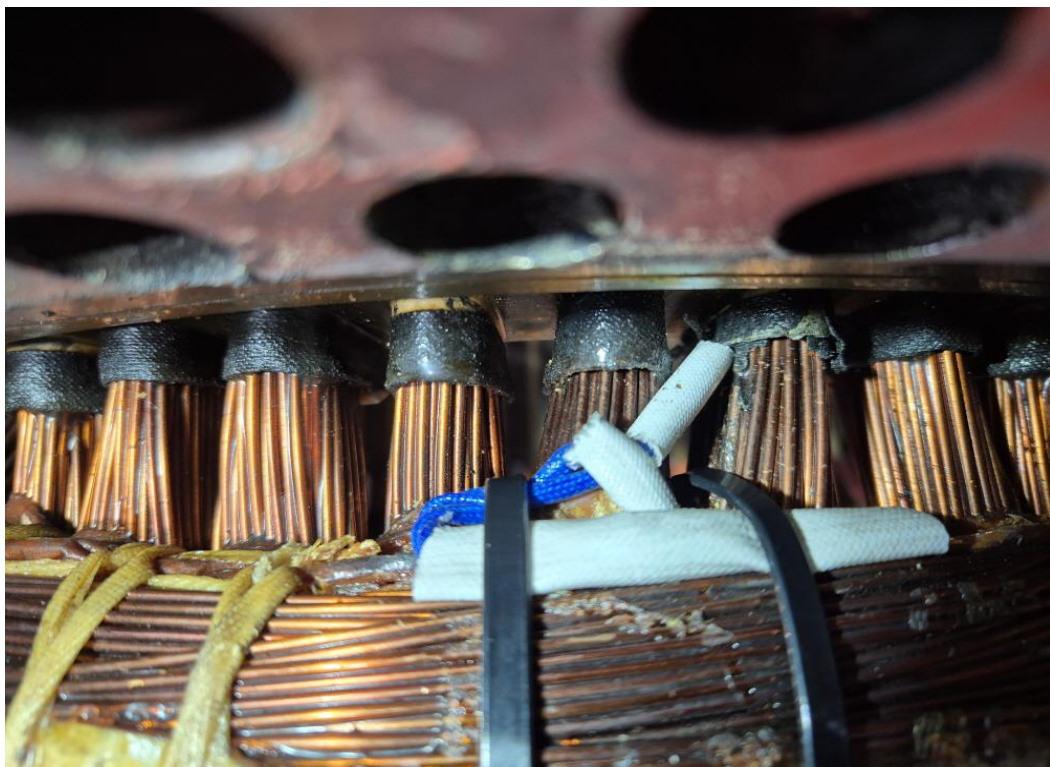


STATOR 권선	SHORT SPARK로 권선 단락현상
-----------	----------------------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL

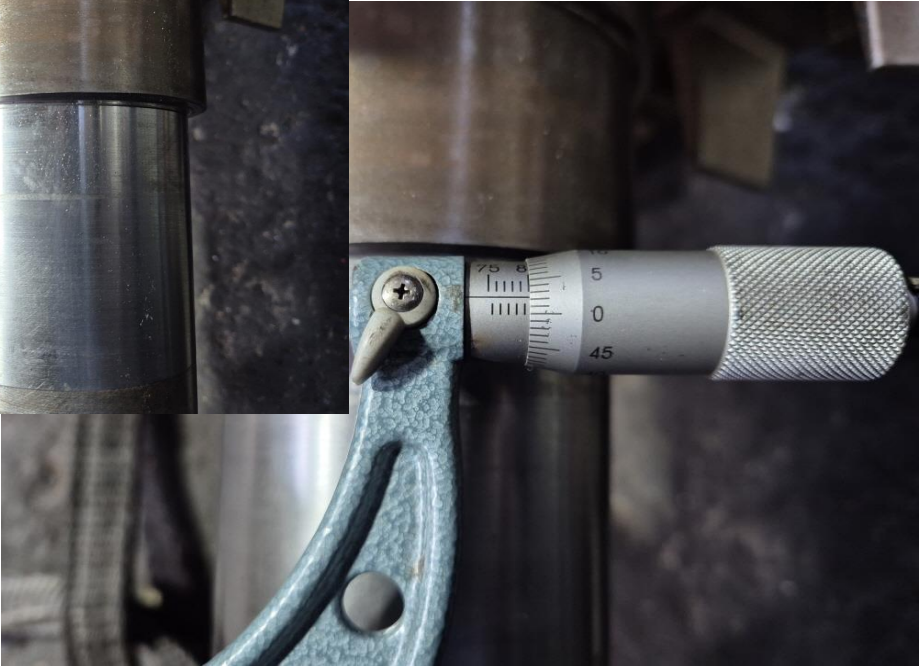


STATOR 권선	단락 부분이 너무좁아 간신히 쥘어 연결 복원 실시
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL



STATOR 권선	납땜실시 및 절연처리 함
-----------	---------------

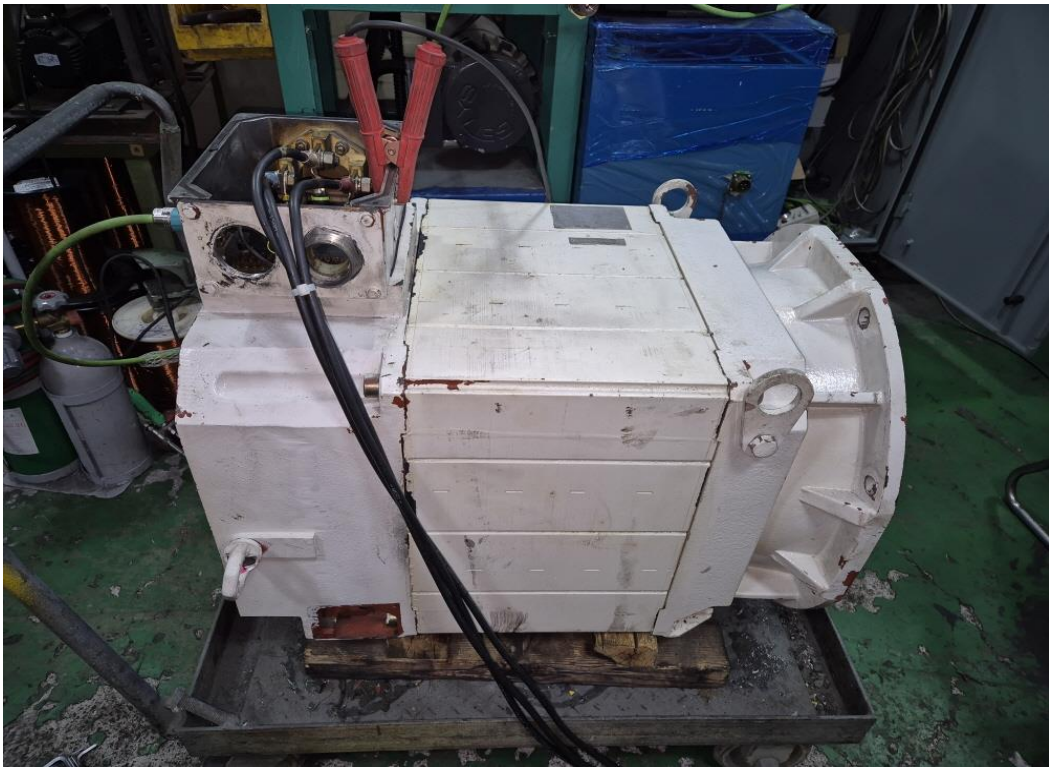
JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
BRACKET	부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 0/100
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 0/100

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
 	
부하측 SHAFT	BEARING부 METALLIZING 연마 후 검사 2/100
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
 	
반 부하측 SHAFT	BEARING부 METALLIZING 연마 후 검사 2/100

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
조립부품	세척실시
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
소모품	신규 교환될 BEARING 예열실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
소모품	BEARING 예열교환 실시
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
ENCODER	이상소음으로 교환 실시



JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
출고검사	절연저항 & 각상별 권선저항
작업공정	VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
출고검사	시운전 TEST 실시

SimCom U (Standard) - Antrieb A

Daten Bearbeiten Inbetriebnehmen Bedienen Diagnose Extras Hilfe

Steuerungshilfen beim PC auf Antrieb A zu Klemmen Nur KI 603 (Impulsfögebe) und KI 65.x (Regelrefögebe) sind wirksam !!!

Drehzahlregeler Betrieb

Antrieb A - NameKonfigurationAnaloge EingängeMechanikBegrenzungenDigitale EingängeAnaloge AusgängeÜberwachungReglerVerfahrensaetzeAusgleichsreglerWSG-SchrittslellePROCEBUS ParametSpiralpositioniereStromsolwerthilerDrehzahlwertillMotoradenophnikPasswort

Sollzahl (100%): 1500 U/min
entsprechen 300 V Engangsspannung

Drehrichtung

↻ rechts (positiv)

↺ links (negativ)

Moment: 50.00 %

Stop mit Leeraste !

Regelrefögebe PC (F8)
Impulsfögebe Modul KI 603
Regelrefögebe KI 65
Hochlaufberfögebe
Impulsfögebe NE KI 63/48
Regelrefögebe NE KI 64/63

STOP beim Programmwechsel

Soll i
Drehzahl: 1500.0
Drehmoment: 6.9 Nm
Parameteratz: 0
Auslastung: 25 %
Motorstrom: 73.45 A

Ist = 1500.3 U/min
>>
Momenbildender Strom
2.86 Aeff
Auslastung Motor
25 %

Übersicht Status A

Drucken Sie F1, um Hilfe zu erhalten.

NUM 2025-02-23 02:11:28:16

오전 11:28