

작업공정사진철

고객명: (주)
공사명: 주단가공공장 G101 METAL BEARING 제작 가공

규격: DC MOTOR 55KW 600/1900RPM

REPAIR 내역: 분해 조립
부하측 METAL 제작 교환
부하측 METAL HOUSING 육성 가공
입출고검사 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>



JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수



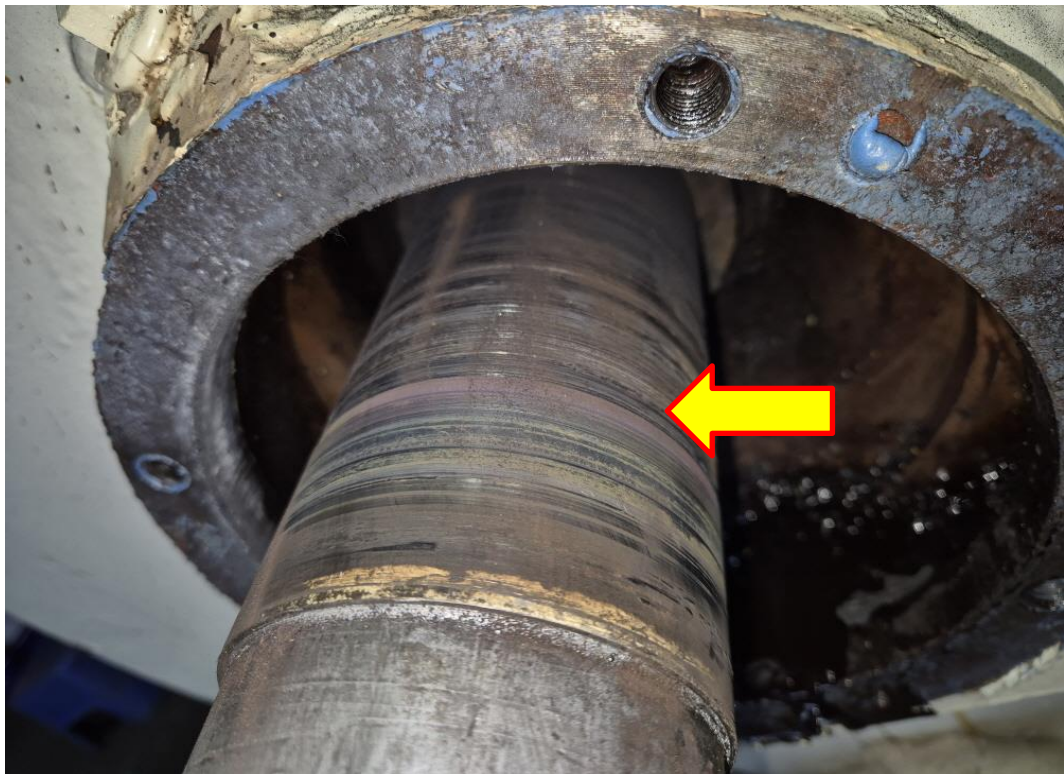
분해 전	부하측 METAL부 발열상태
작업공정	DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수



분해 후	부하측 METAL 손상부
------	---------------

JIN YANG	작업 공정 사진
----------	----------

작업공정	DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수
------	---------------------------



부하측 SHAFT	METAL BEARING부 발열로 인하여 OIL이 소진되어 없어짐 SHAFT연마 필요
-----------	---

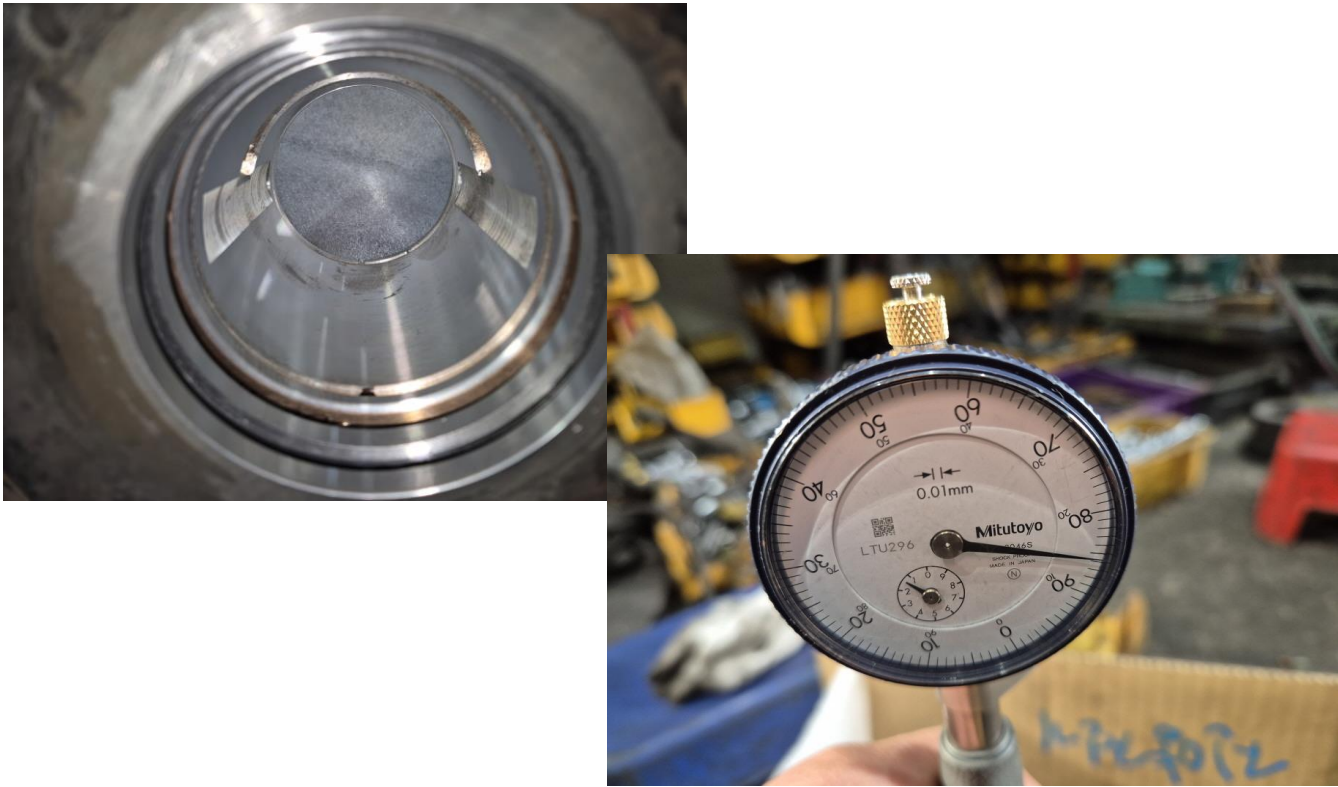

작업공정	DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수
------	---------------------------



부하측 SHAFT	SHAFT METAL BEARING부 연마
-----------	-------------------------

METAL BEARING는 SHAFT기준 공차로 제작	
-------------------------------	--

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수
	
부하측 SHAFT	SHAFT METAL BEARING부 연마 후 검사 88.5Φ~0/100
작업공정	DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수
	
부하측	METAL BEARING 제작 후 METAL COATING 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수
	
부하측	METAL BEARING 가공제작 후 METAL부 검사 88.5Φ~14/100
작업공정	DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수
	
부하측	METAL HOUSING육성 가공

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수



시운전

시운전 TEST 실시









작업공정

DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수



시운전

시운전 TEST 실시 운전 CURRENT

JIN YANG		작업 공정 사진	
작업공정		DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수	
부하측 START		반부하측 START	
25분 후		25분 후	
METAL BEARING	온도 상승 검사		
작업공정	DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수		
50분 후		50분 후	
1.15시간		1.15시간	
METAL BEARING	온도 상승 검사		

JIN YANG	작업 공정 사진
----------	----------

작업공정	DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수
------	---------------------------



METAL BEARING	온도 상승 검사
---------------	----------

작업공정	DC MOTOR 55KW METAL 제작 보수
------	---------------------------



METAL BEARING	SPEED유지 온도 상승 검사
---------------	------------------

