

작업공정사진철

고객명:

공사명: SIEMENS VECTOR MOTOR OVERHAUL

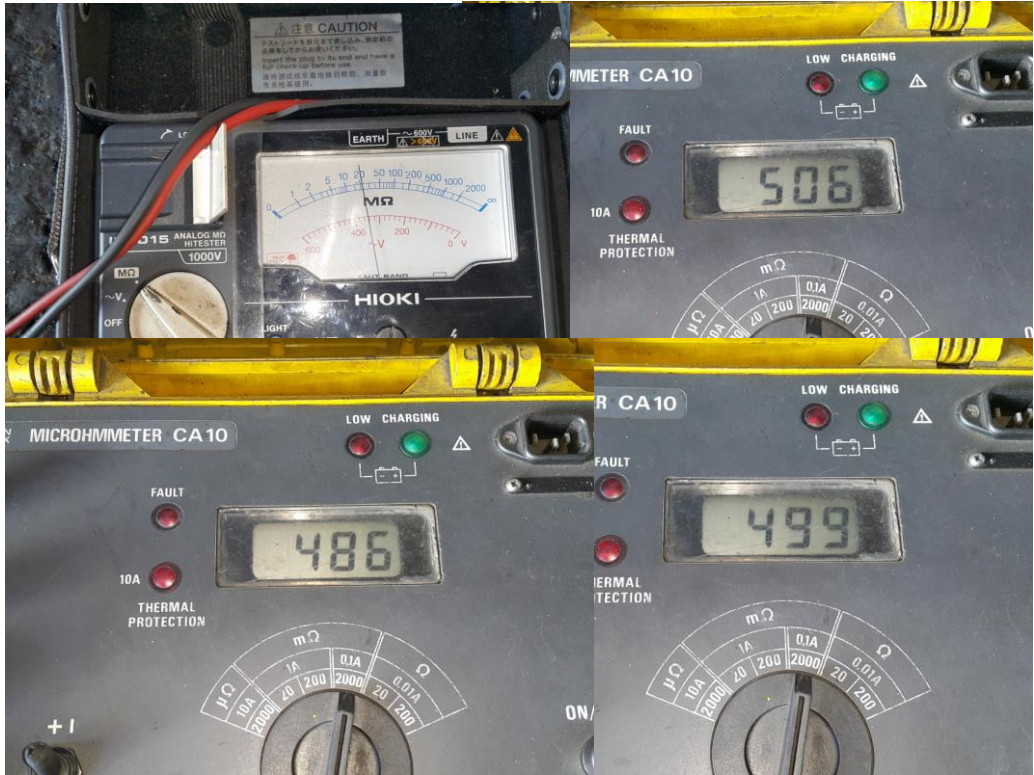
규격: 10KW 1500~7400RPM

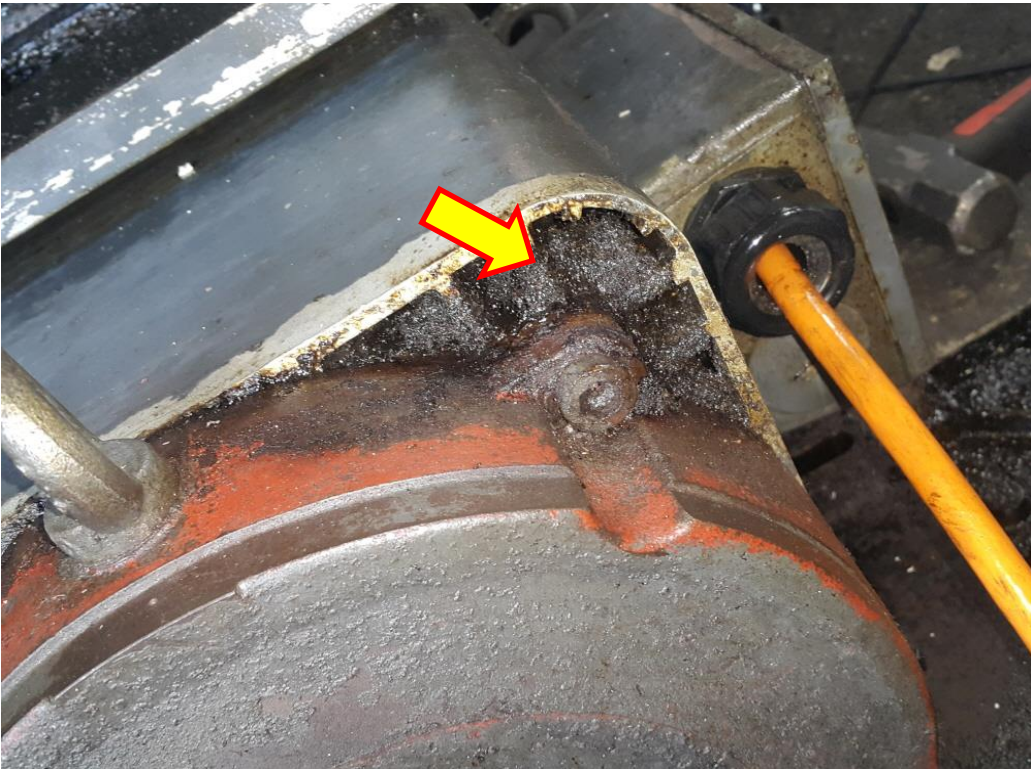
REPAIR 내역: 분해 조립 및 조립부품 불순물 CLEANSING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
양측 HOUSING METALLIZING 연마
ENCODER RON 350-2048 교환
BEARING 교환
입 출고검사 및 시운전 TEST 및 COLOR PAINTING



<http://jinyangmotor.com/>



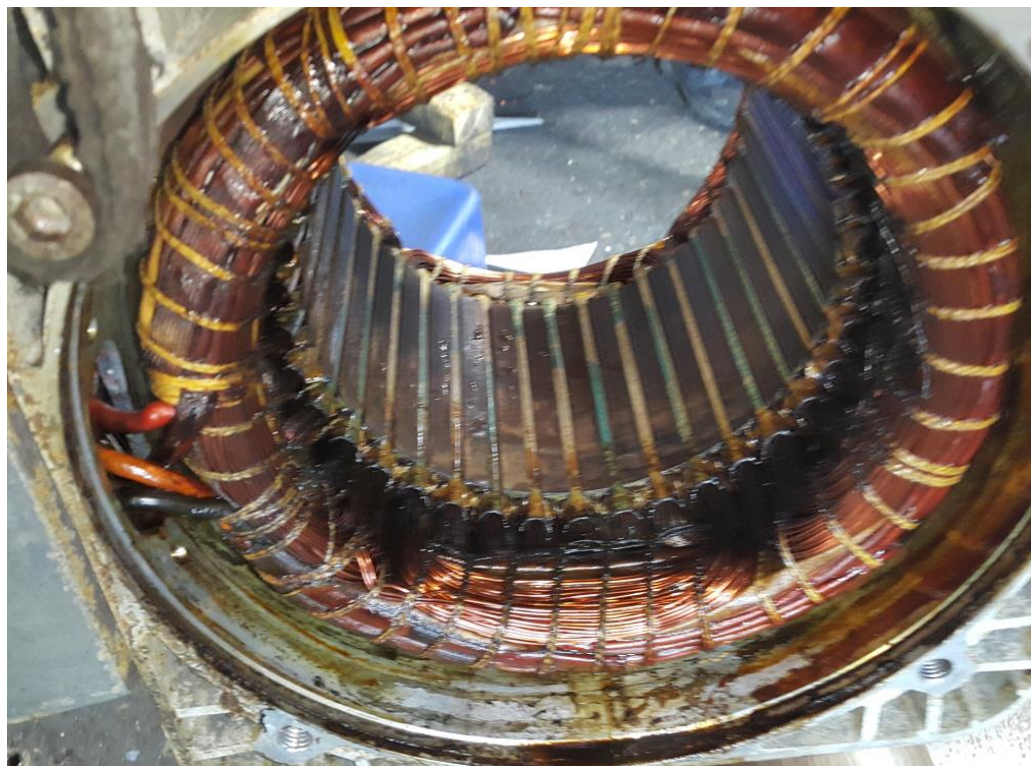
JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	10KW VECTOR MOTOR 입고검사
	
Ass'y	분해 전
작업공정	10KW VECTOR MOTOR 입고검사
	
권선검사	절연저항 & 각 상별 권선저항

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	10KW VECTOR MOTOR 입고검사
	
ENCODER	유분이 불순물과 고착되어 이상소음 발생
작업공정	10KW VECTOR MOTOR 입고검사
	
냉각구	유분이 불순물과 고착

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	10KW VECTOR MOTOR 입고검사



분해전	외부 기름때 세척 후
작업공정	10KW VECTOR MOTOR 입고검사



STATOR 권체	유분이 불순물과 함께 권선에 고착
-----------	--------------------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	10KW VECTOR MOTOR 입고검사



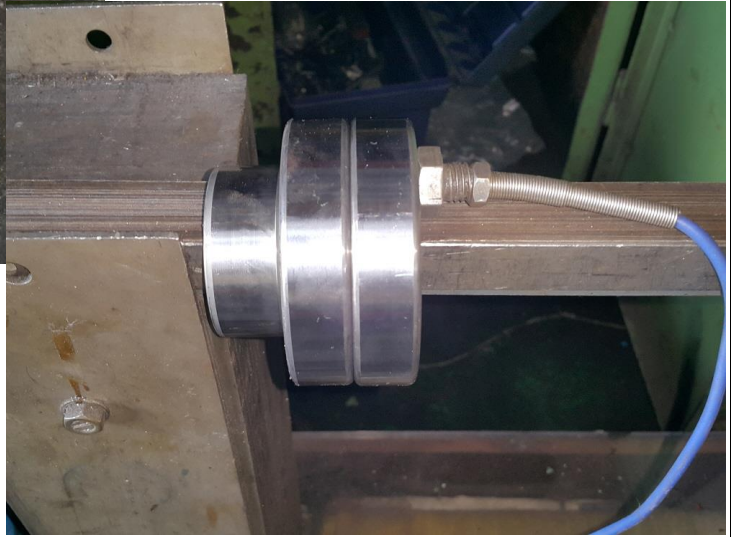
BRACKET	부하측 HOUSING검사 9/100으로 불량
작업공정	10KW VECTOR MOTOR 입고검사



BRACKET	반 부하측 HOUSING검사 5/100으로 불량
---------	----------------------------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	10KW VECTOR MOTOR 입고검사
	
ENCODER	불순물로 굳어져 손으로는 회전되지 않는 상태이며 이미 오래전 단종된 부품이라 구매가 쉽진 않겠지만 가능하다면 교환이 필요한것으로 판단됨
작업공정	10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
STATOR 권체	스팀세척 후 건조 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
ROTOR	BEARING예열 교환실시
작업공정	10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
BRACKET	부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 1/100



JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 1/100
작업공정	10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
조립부품	보수 후 세척 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
STATOR 권체	절연건조 후
작업공정	10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
ENCODER	이 제품 어디인지 모르지만 국내 보유업체가 있어 구매가능한 것으로 확인되고 있고 2일이면 납품 가능하다고 함.

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL



권선검사

절연저항 & 각 상별 권선저항

작업공정

10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL



Ass'y

시운전 TEST 실시결과 ENCODER 출력은 이상이 없으나 역지로 회전되는 이상소음 및 떨림 등으로 그 사용여부가 어느정도일지 가늠할수 없음.

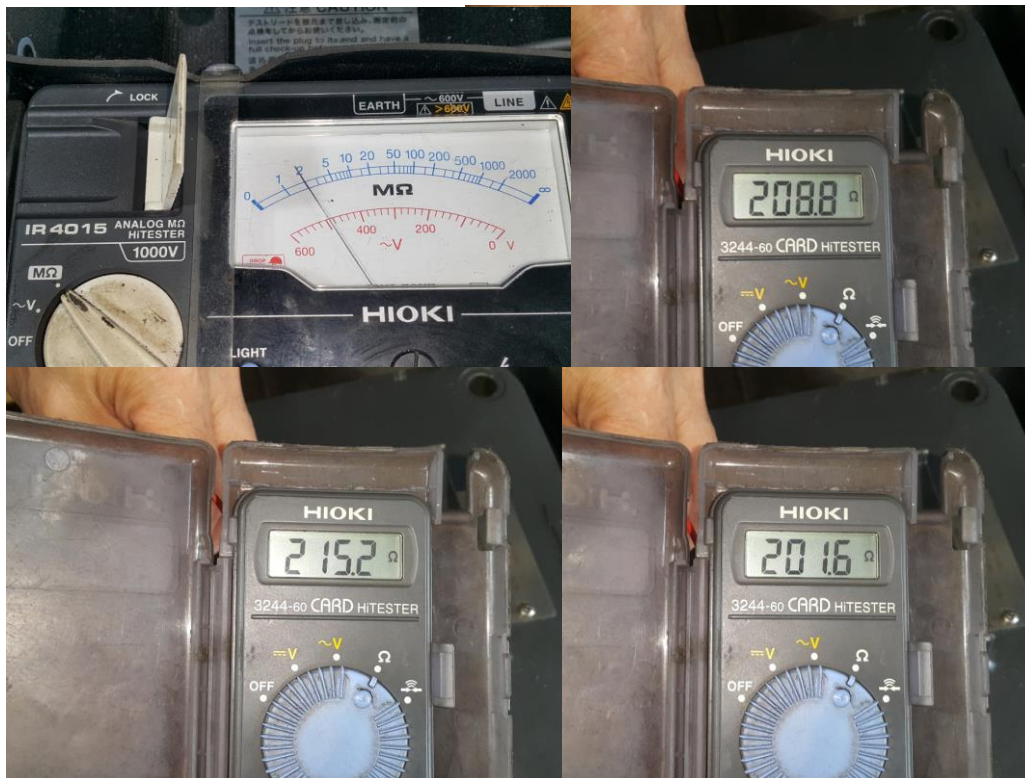
JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
ENCODER	신품 구매
작업공정	10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL
	
ENCODER	신품 교환 후 시운전 TEST 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL

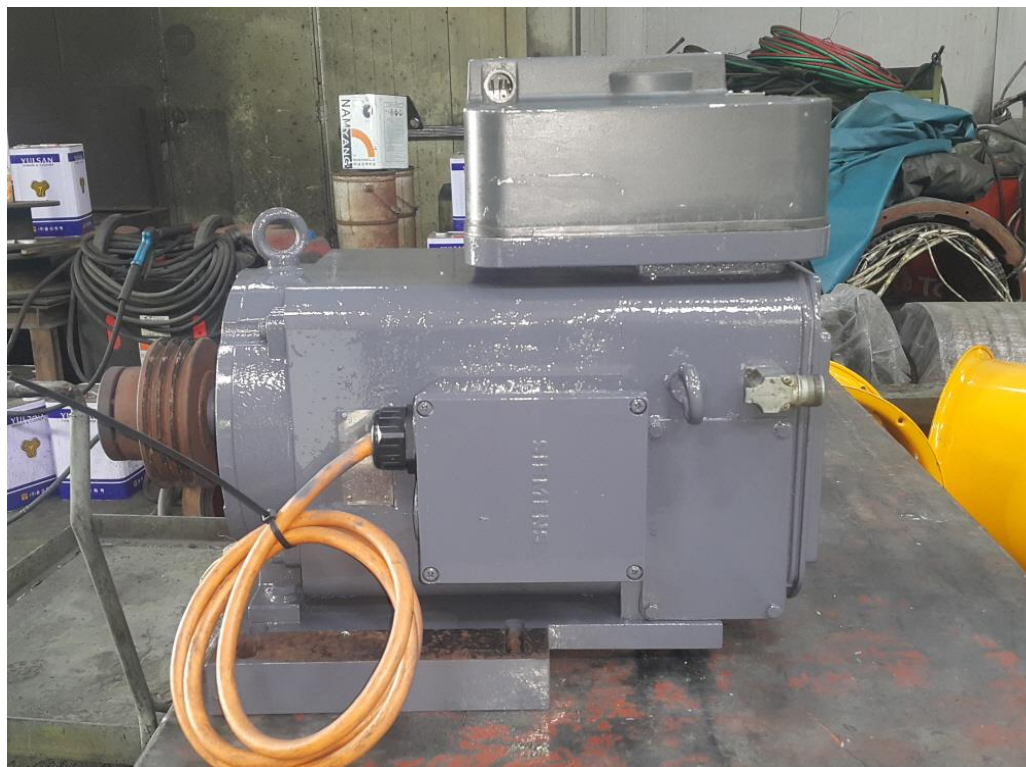


BLOWER

권선검사

작업공정

10KW VECTOR MOTOR OVERHAUL



출고검사 후

COLOR PAINTING

ENCODER교환 후 시유전 TEST 유전 MONITORING

Simocom U (standalone) - Drive A

File Edit Start up Operator control Diagnostics Options Help

PC has Master Control for Drive A => Only term, 663 (pulse enable) and term, 655 x (control enable) are evaluated !!!

speed-controlled operation (closed-loop controlled, without er

Drive A - Name

- Configuration
- Analog inputs
- Mechanics
- Limitations
- Digital inputs
- Analog outputs
- Monitoring
- Controller
- Traversing blocks
- Equalization contr
- Angular encoder i
- PROFIBUS parmet
- Spindle positionh
- Current setpoint fill
- Speed setpoint fill
- Motor data optimiz
- Password

Reference speed 4000 rpm
correspond to 4.50 V input voltage

Rotational direction
☒ Clockwise (positive)
☐ Counter clockwise (nega

Torque: 50.00 %

Stop with space bar !

Setpoint I 4000.0
Actual = 4000.3 rpm

Pulse enable module term, 663 Speed: 4000.0
Controller enable term, 65 Torque: 1.6
Ramp-function generator enable Parameter set: 0
Pulse enable NE term, 63/48 Motor: 1
Cont. enable NE term, 64/63 Motor current: 4.17 A

Capacity util: 100 %

Overview status A

Press F1 to display Help.

시작 Simocom U (stan...

2024-09-13 오전 7:40:38

Start (F9) (Space bar)
Stop (Space bar)
Start via signal
Override: 100%
= 4000 rpm
Traversing dialog