

작업공정사진철

고객명: (주)

공사명: 주단가공공장 250톤 OHC(TEG4) 주권MOTOR

규격: 권선형 440V 110KW 10P 60%ED

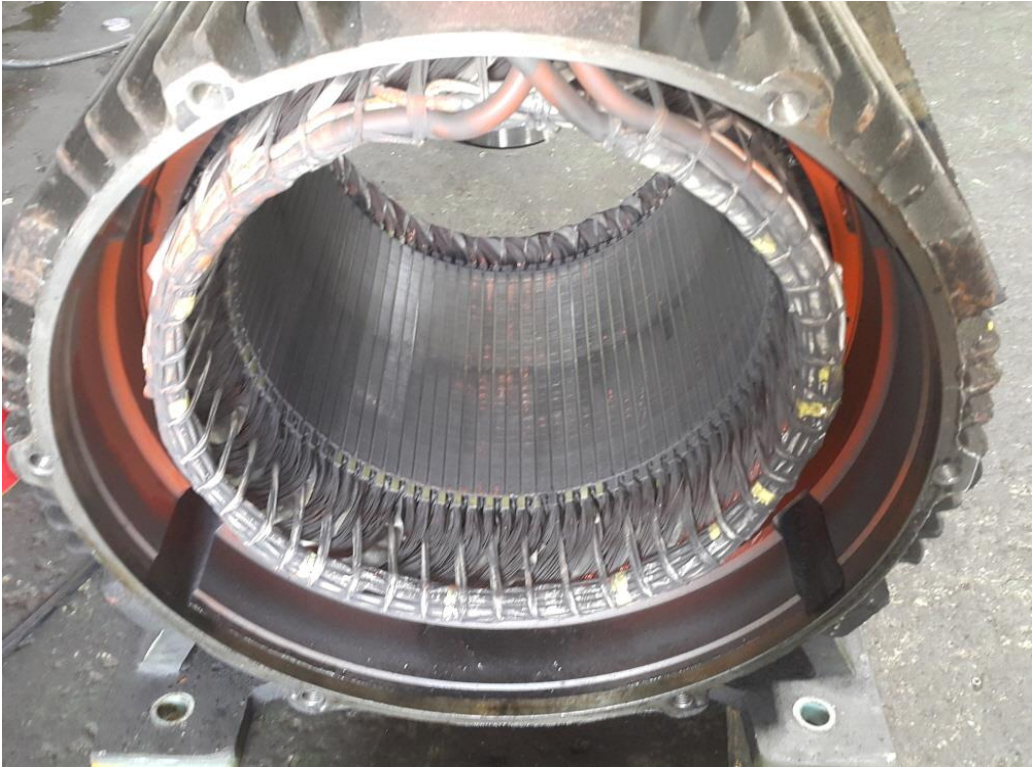
REPAIR 내역: 분해 조립 및 불순물 CLEANSING DRYING
1차, 2차 RECONDITION
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
부하측 HOUSING METALLIZING 연마
SLIP RING 동심도 가공
BEARING 및 BRUSH 교환
입 출고검사 시운전 TEST

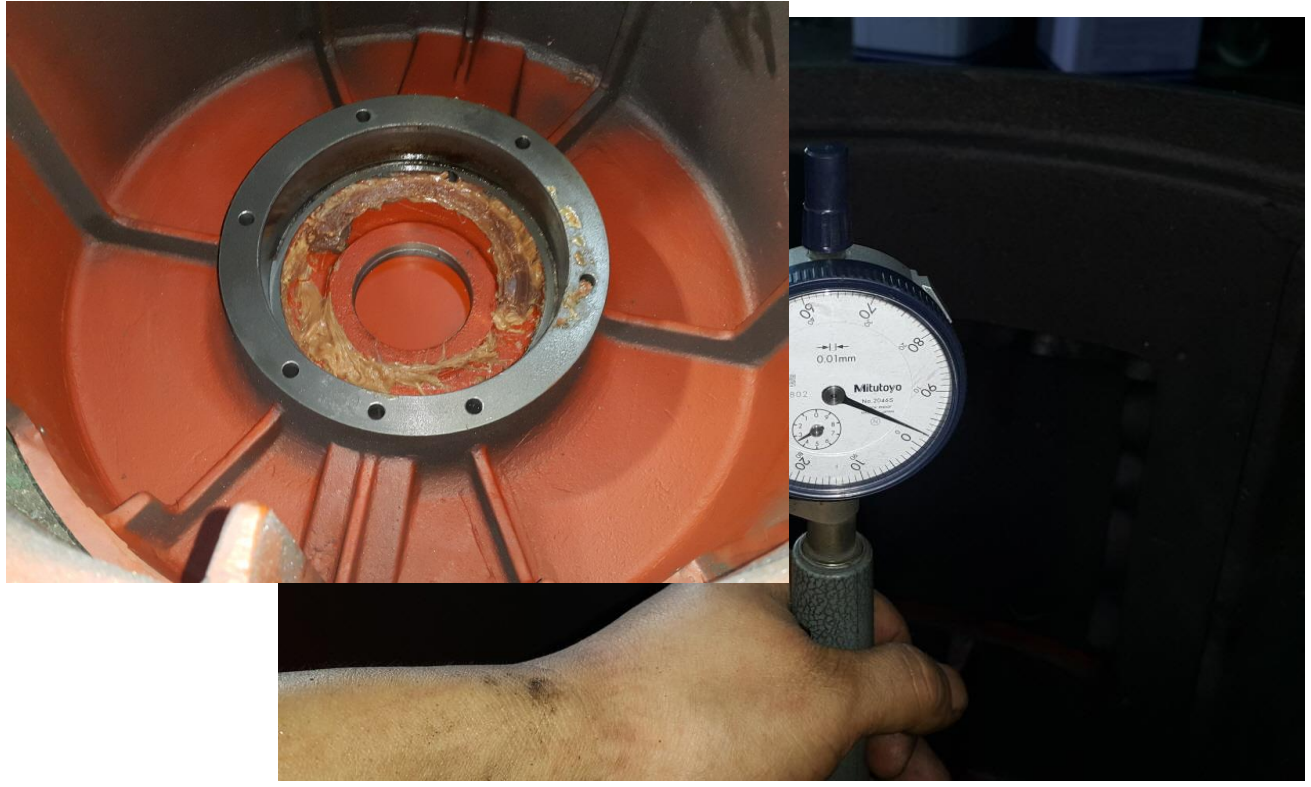


<http://jinyangmotor.com/>

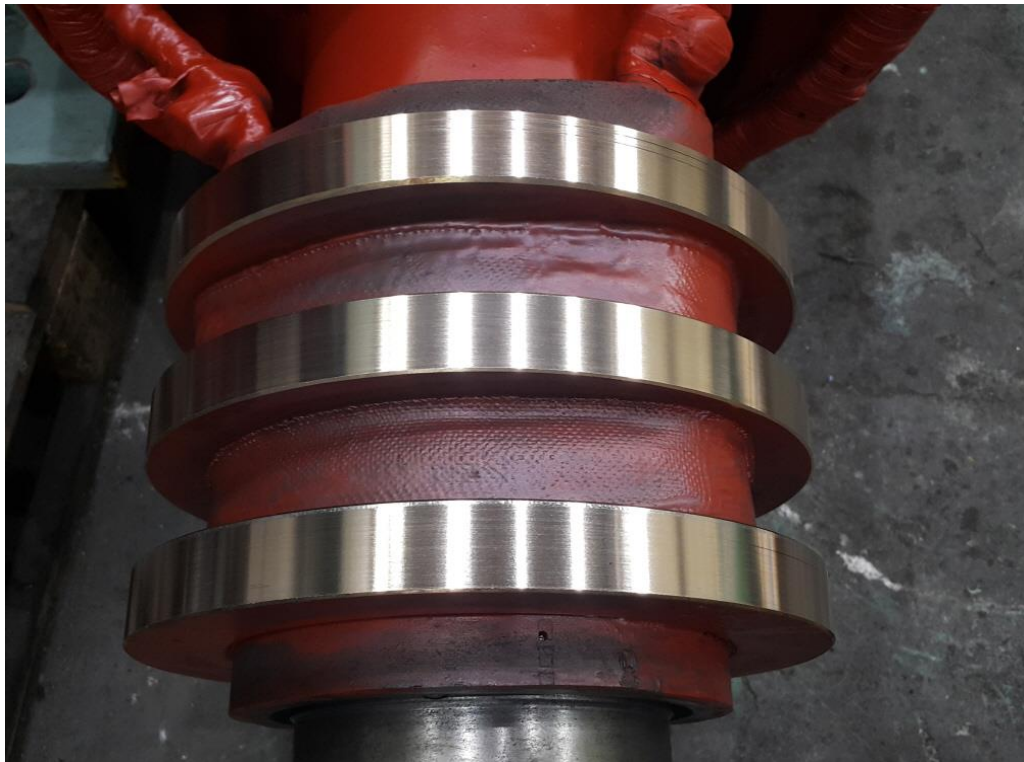


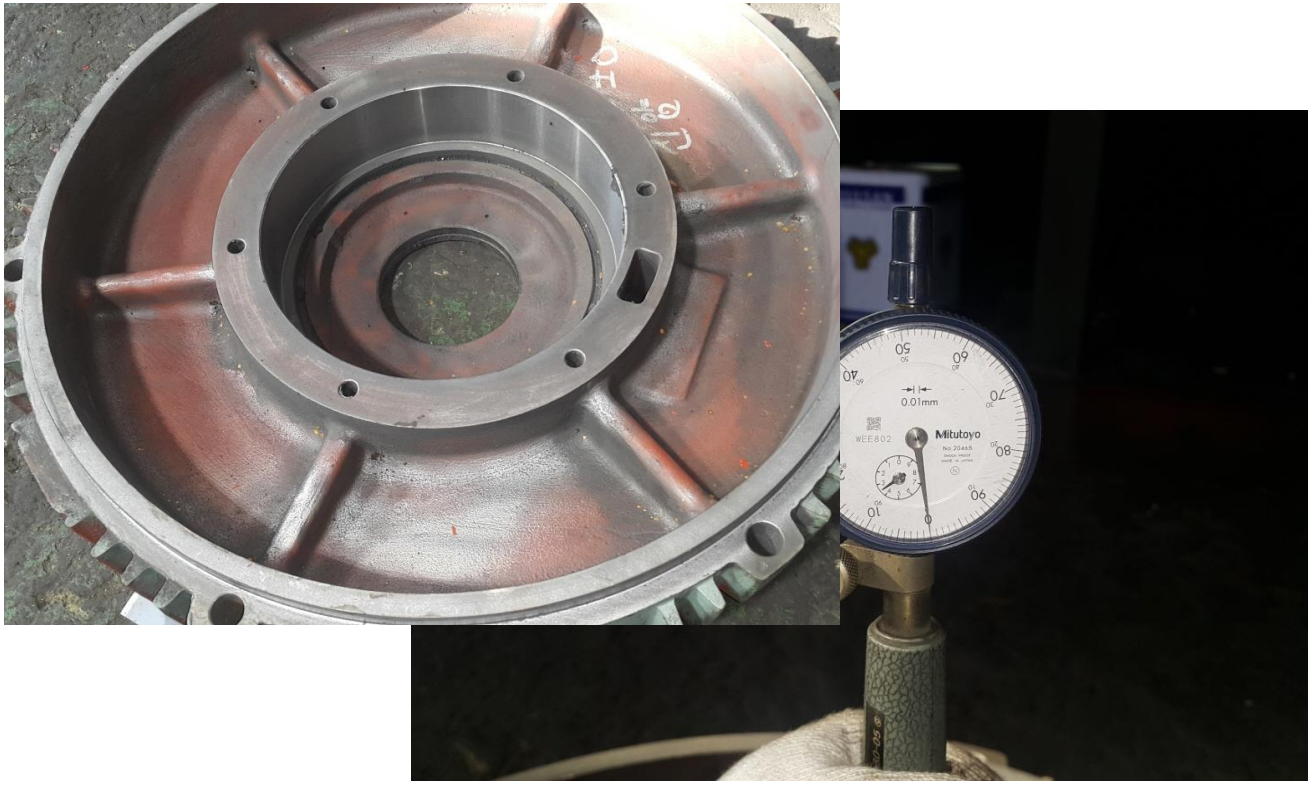
JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P 입고검사
	
Ass'y	분해 전
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P 입고검사
1차  2차 	 
1,2차 권선검사	절연저항 및 각 상별 권선저항 동일

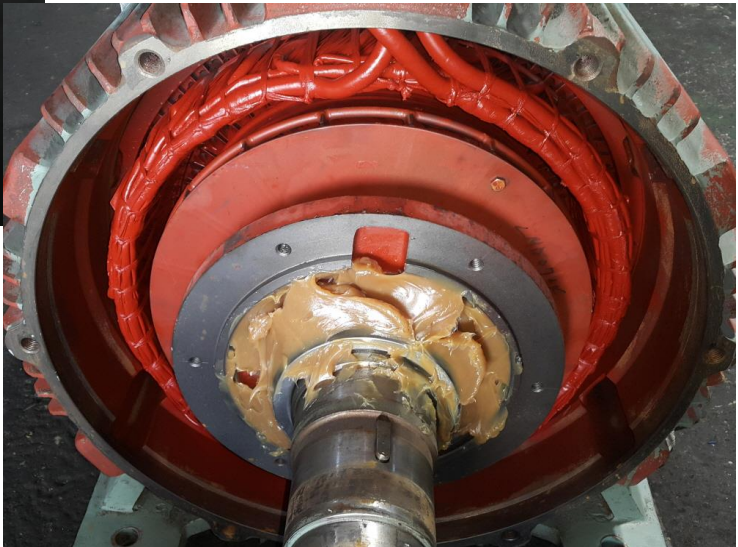
JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P 입고검사
	
STATOR 권체	분해 후
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P 입고검사
	
ROTOR 권체	분해 후

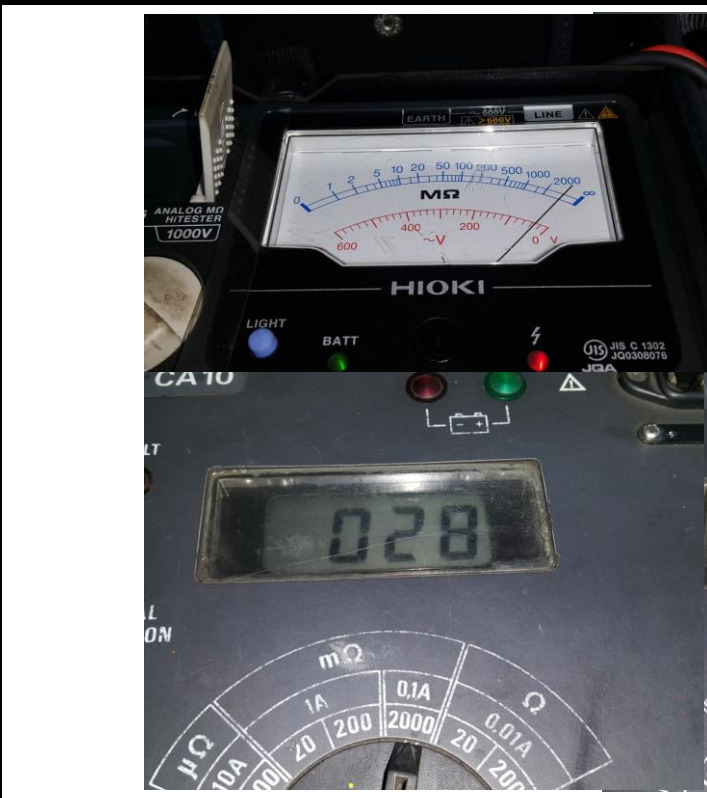
JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P 입고검사
	
BRACKET	부하측 HOUSING 검사 5/100로 불량
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P 입고검사
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING 검사 2/100로 재 사용

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
BRACKET	부하측 HOUSING 검사 7/100로 불량
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
조립부품	세척 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
권체	세척 후 건조 실시
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
SLIP RING	동심도 가꿈

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
권체	URETHANE MODIFIED ACRYLIC COATING 실시
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
BRACKET	부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 0/1000

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
 	
소모 품	BEARING 예열 실시
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
 	
소모 품	BEARING 예열교환 조립 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
	
소모 품	BRUSH 교환실시
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
	
출고검사	1차 절연저항 & 각 상별 권선저항

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
출고검사	2차 절연저항 & 각 상별 권선저항
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
출고검사	시운전 TEST 실시 운전 CURRENT

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
출고검사	445V일때 2차 출력전압
작업공정	권선형 MOTOR 110KW 10P RECONDITION
	
Ass'y	출고검사 후