

【서식 3】

작업결과 보고서

담당	차장

설비명:

작업기간		감독부서	제1발 전기부
	1 MOTOR COIL권선 85KW 2P 2 베어링 정비작업 6313 3	1 2	
작업결과 확인	양호		

사진대장

			
Ass'y	분해 전	입고검사	절연저항 & 각 상별 권선저항
			
입고검사	제습 HEATER 절연저항 & 개당 권선저항	입고검사	권선 과열로 재 권선 필요

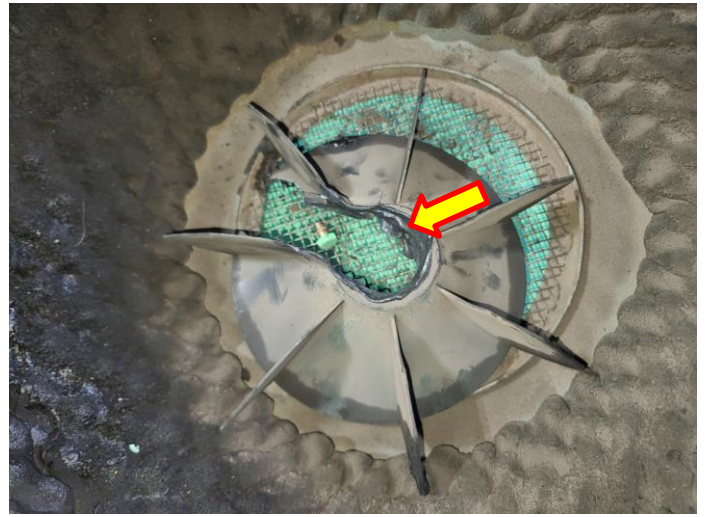


BEARING부 SHAFT



입고검사

반 부하측 BEARING 발열융합으로 보수 필요



입고검사

BEARING 발열로 냉각 FAN 녹음



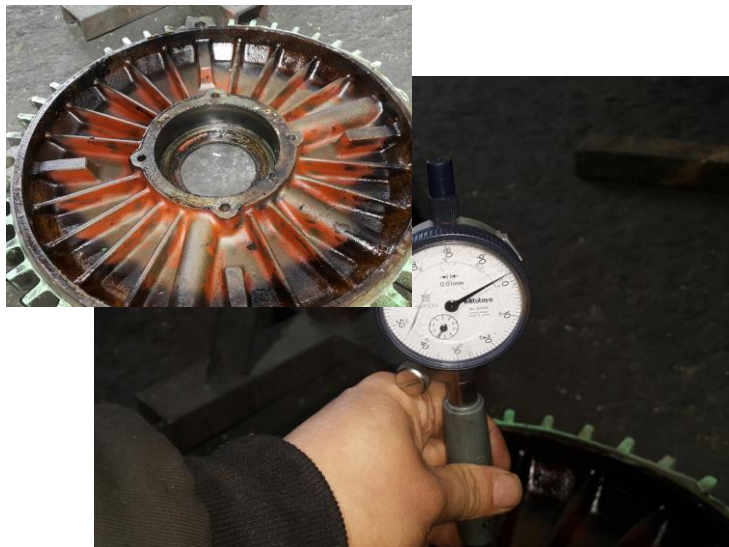
입고검사

보수 후 BALANCING 및 UNBALANCE교정 필요



입고검사

부하측 HOUSING검사 1/100로 양호



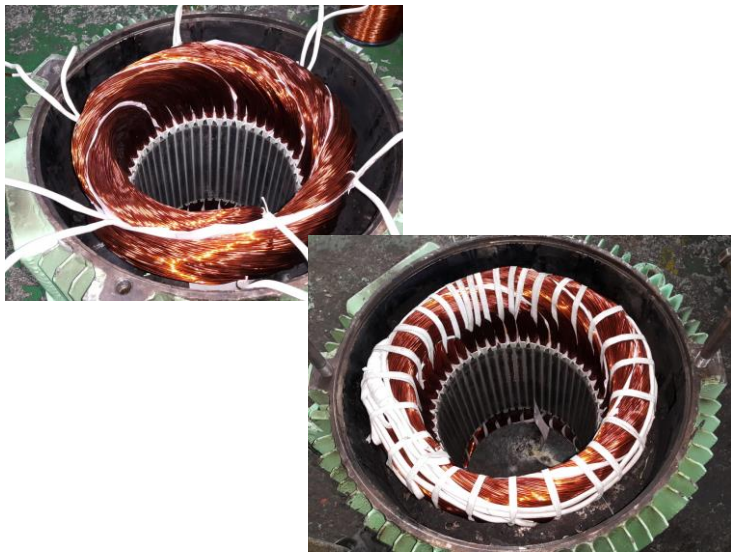
입고검사

반 부하측 HOUSING검사 2/100로 양호



STATOR권체

재 권선실시



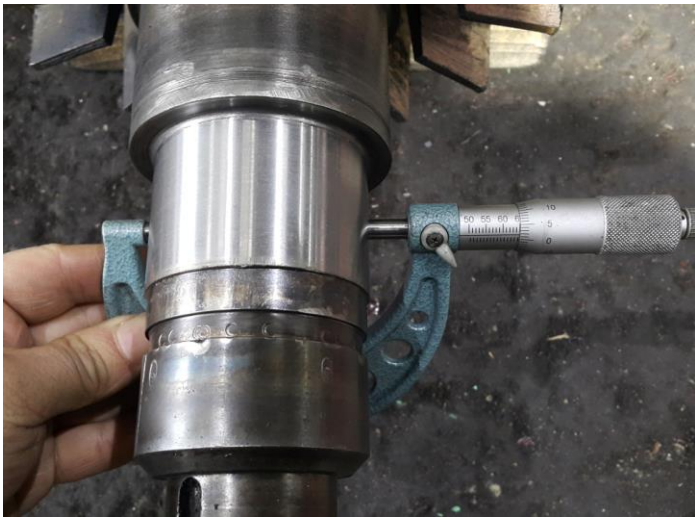
STATOR권체

결선 및 BANDING 실시



STATOR권체

절연 건조 실시



반부하 SHAFT

METALLIZING 연마 후 검사 1.5/100



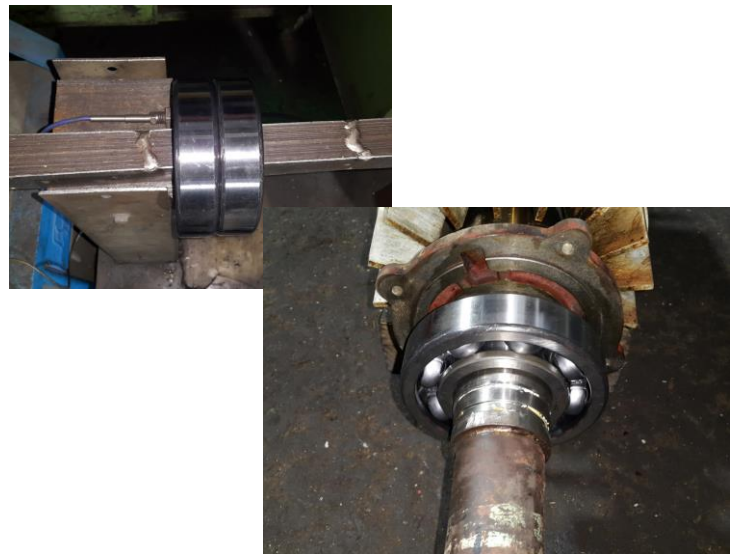
ROTOR

BALANCING 실시 및 UNBALANCE 교정



소모부품

교환 실시



ROTOR

BEARING 예열 교환 실시



ROTOR

GREASE CHARGING 조립실시



STATOR권체

절연건조 실시 후



출고 검사

MOTOR 절연저항 & 각 상별 권선저항



출고 검사

제습 HEATER 절연저항 & 병렬 권선저항



출고 검사

제습 HEATER 220V병렬일때 1.7A



출고 검사

절연내력 시험



출고 검사

시운전 TEST 실시

출고 검사

시운전 TEST 운전 CURRENT



반부하

부하



출고 검사

진동검사

출고 검사

소음검사



출고 검사

COLOR PAINTING

BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

PART NAME : AC ROTOR 2P			
CUSTOMER :			
TEST TIME : 2024. 2.29 10:49:40			
GRADE	: G 6.3	RATING SPEED	: 3600 rpm
WEIGHT	: 94.000 kg	TESTING SPEED	: 532 rpm
DIAMETER	: 230 mm	CORRECTION	: ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE			
PLANE1	: 6.8 gr	PLANE2	: 6.8 gr

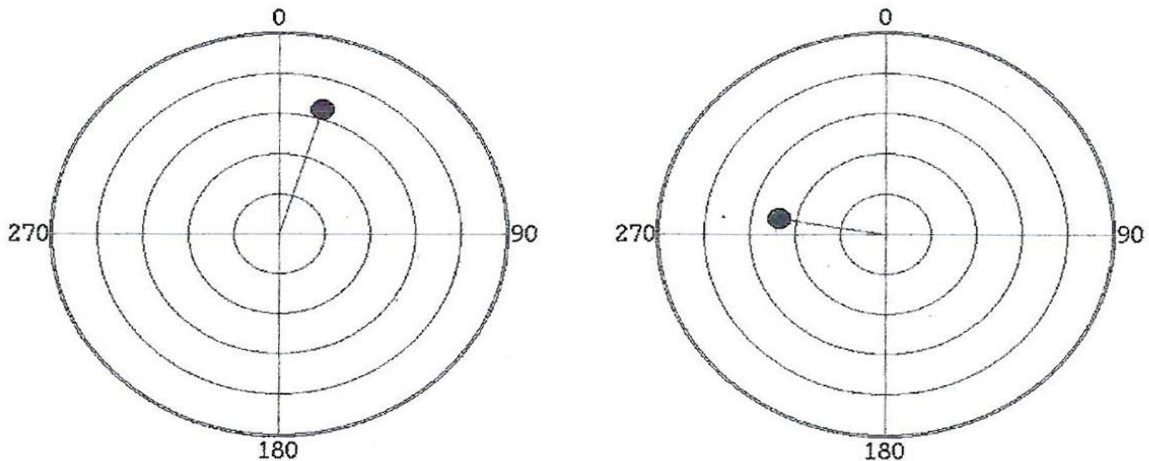
INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	11.8 gr	6.3 gr
ANGLE	12 deg	215 deg
RESULT	REJECT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	6.5 gr	4.8 gr
ANGLE	17 deg	280 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE GRAPH (max = 10.0 gr)



진양전기
 경남 마산시 내서읍 중리 1123-3번지
 TEL (055) - 231-9318-9
 FAX (055) - 231-9314