

작업공정사진철

고객명: (주)
공사명: PRESS MOTOR RECONDITION

규격: AC MOTOR 400HP 4P

REPAIR 내역: 분해 조립 및 조립부품 불순물 CLEANSING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
BALANCING 및 UNBALANCE교정
부하측 HOUSING METALLIZING 연마
BEARING 교환
입 출고검사 시운전 TEST 및 COLOR PAINTING



<http://jinyangmotor.com/>



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P 입고검사



권선검사

절연저항 & 각 상별 권선저항 동일

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P 입고검사



BEARING

GREASE CHARGING 주기가 너무 긴 것으로 보임

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P 입고검사



STATOR권체

분해 후

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P 입고검사



권선부

GRESE가 권선에 흡착되어 심각 상태 권선 소손의 주 원인이 됨

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P 입고검사



BRACKET

부하측 HOUSING 측정치 7/100로 흐름 현상

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P 입고검사



ROTOR

분해 후

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



권체

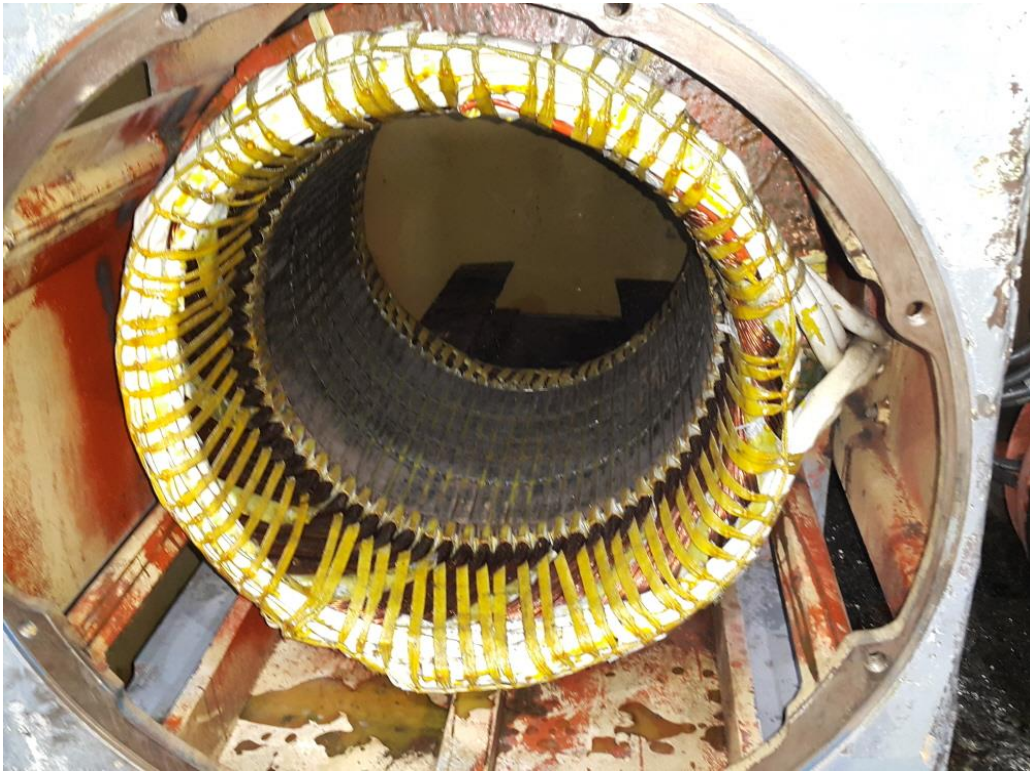
스팀세척 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



STATOR권체

스팀세척 후

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



조립부품

스팀세척 후

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



권체

스팀세척 후 건조실시

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



BRACKET

부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 0/100

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



Galaxy S20 Ultra 5G

ROTOR

BALANCING실시 및 UNBALANCE교정

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



소모 품

교환될 신규 BEARING

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



소모 품

BEARING 예열 교환 및 GREASE CHARGING

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



Ass'y

조립실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



출고검사

절연저항 & 각 상별 권선저항

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



출고검사

시운전 TEST 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



출고검사

시운전 TEST 운전 CURRENT

작업공정

AC MOTOR 400HP 4P RECONDITION



출고검사 후

COLOR PAINTING

BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

PART NAME : AC ROTOR 400HP 4P			
CUSTOMER :			
TEST TIME : 2023. 8. 3 8:42:51			
GRADE	: G 6.3	RATING SPEED	: 1800 rpm
WEIGHT	: 510.000 kg	TESTING SPEED	: 526 rpm
DIAMETER	: 430 mm	CORRECTION	: ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE		PLANE2 : 39.6 gr	
PLANE1	: 39.6 gr		

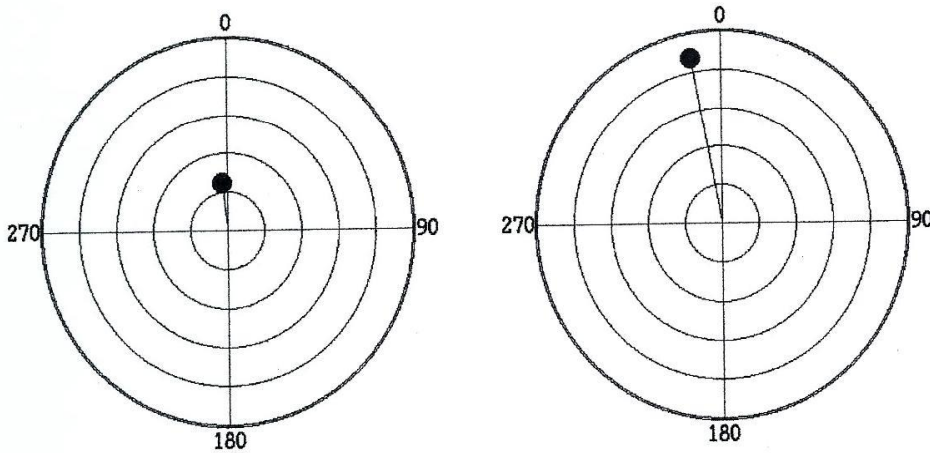
INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	2.6 gr	36.5 gr
ANGLE	134 deg	22 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	2.5 gr	8.8 gr
ANGLE	353 deg	349 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE GRAPH (max = 10.0 gr)



진양전기
 경남 마산시 내서읍 중리 1123-3번지
 TEL (055) - 231-9318-9
 FAX (055) - 231-9314

