

작업공정사진철

고객명: (주)

공사명: 주단가공공장 SH01 BORING SPINDLE SERVO MOTOR

규격: VECTOR MOTOR 115KW 1500~7000RPM

REPAIR 내역: 분해 및 불순물 CLEANSING DRYING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
BLOWER MOTOR보수
BEARING교환
입 출고검사 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



권선검사

절연저항 & 각 상별 권선저항 동일

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



Ass'y

분해 실시

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



STATOR 권체

분해후 권선 부

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR RECONDITION

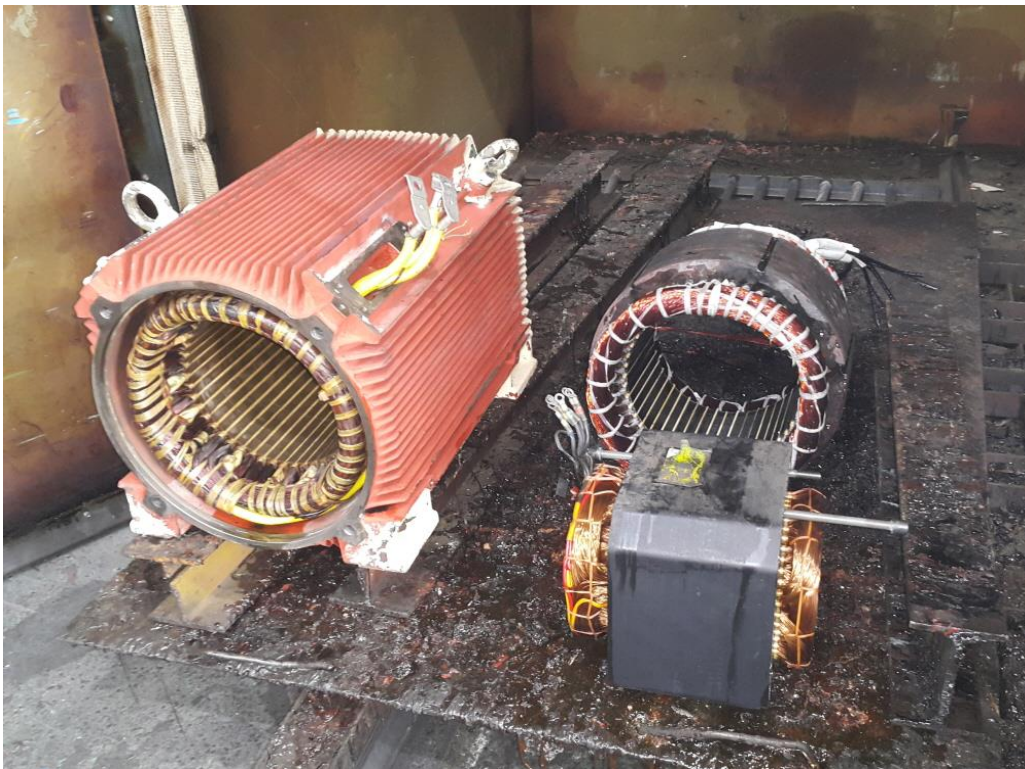


STATOR 권체

세척 실시

작업공정

VECTOR MOTOR RECONDITION



STATOR 권체

건조 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR RECONDITION
	
ROTOR	BEARING 예열삽입 및 조립실시
작업공정	VECTOR MOTOR RECONDITION
	
조립부품	냉각 FAN & ENCODER 교환실시

ENCODER 사급

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR RECONDITION



출고검사

절연저항 & 각상별 권선저항

작업공정

VECTOR MOTOR RECONDITION



Ass'y

출고검사 후

시운전 TEST 운전 MONITORING

Simocom U (standalone) - Drive A

File Edit Start up Operator control Diagnostics Options Help

PC has Master Control for Drive A => Only term: 663 (pulse enable) and term: 65 x (control enable) are evaluated !!!

speed-controlled operation (closed-loop controlled, without er

Drive A - Name

- Configuration
- Analog inputs
- Mechanics
- Limitations
- Digital inputs
- Analog outputs
- Monitoring
- Controller
- Traversing blocks
- Equalization contr
- Angular encoder i
- PROFIBUS paramet
- Spindle positionin
- Current setpoint fill
- Speed setpoint fill
- Motor data optimiz
- Password

Reference speed correspond to 1500 rpm 2.70 V Input voltage

Rotational direction: Clockwise (positive) Counter clockwise (nega)

Torque: 50.00 %

Stop with space bar !

Setpoint: 1500.0 Actual = 1499.5 rpm

Speed: 10.5 Nm

Parameter set: 0 Motor: 1

Capacity util.: 0 Motor current: 68.56 A

Overview status: A

STOP at the program change

시작 Simocom U (stan... 2023-04-01 오후 2:34:44

Traversing dialog

Override: 100% = 1500 rpm

Start (F9) (Space bar) Start via signal

Stop