

작업공정사진철

고객명: (주)

공사명: 터빈공장 HBM(H203) MAIN SPINDLE SERVO MOTOR

규격: AC SERVO 136KW 1500~5000RPM

REPAIR 내역: 분해 및 불순물 CLEANSING DRYING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
BALANCING 및 UNBALANCE교정
양측 HOUSING METALLIZING 연마
SHAFT COUPLING부 METALLIZING 연마
BEARING교환 조립
FAN MOTOR보수
입 출고검사 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



Ass'y

냉각 통풍구 불순물로 고착 뒀힘

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



STATOR 권체

세척 후 분해실시

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사



STATOR 권선

세척 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR 입고검사

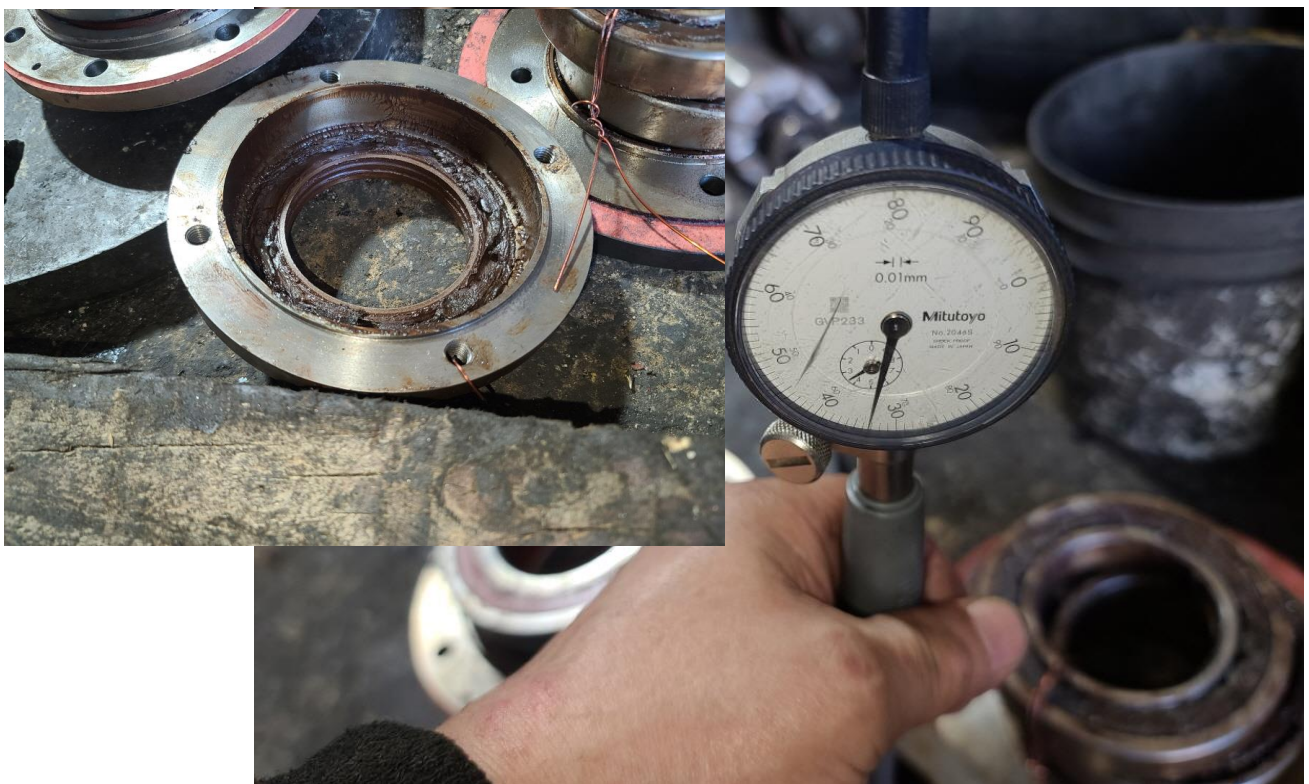


STATOR 권체

세척 후 건조실시



작업공정



VECTOR MOTOR 입고검사


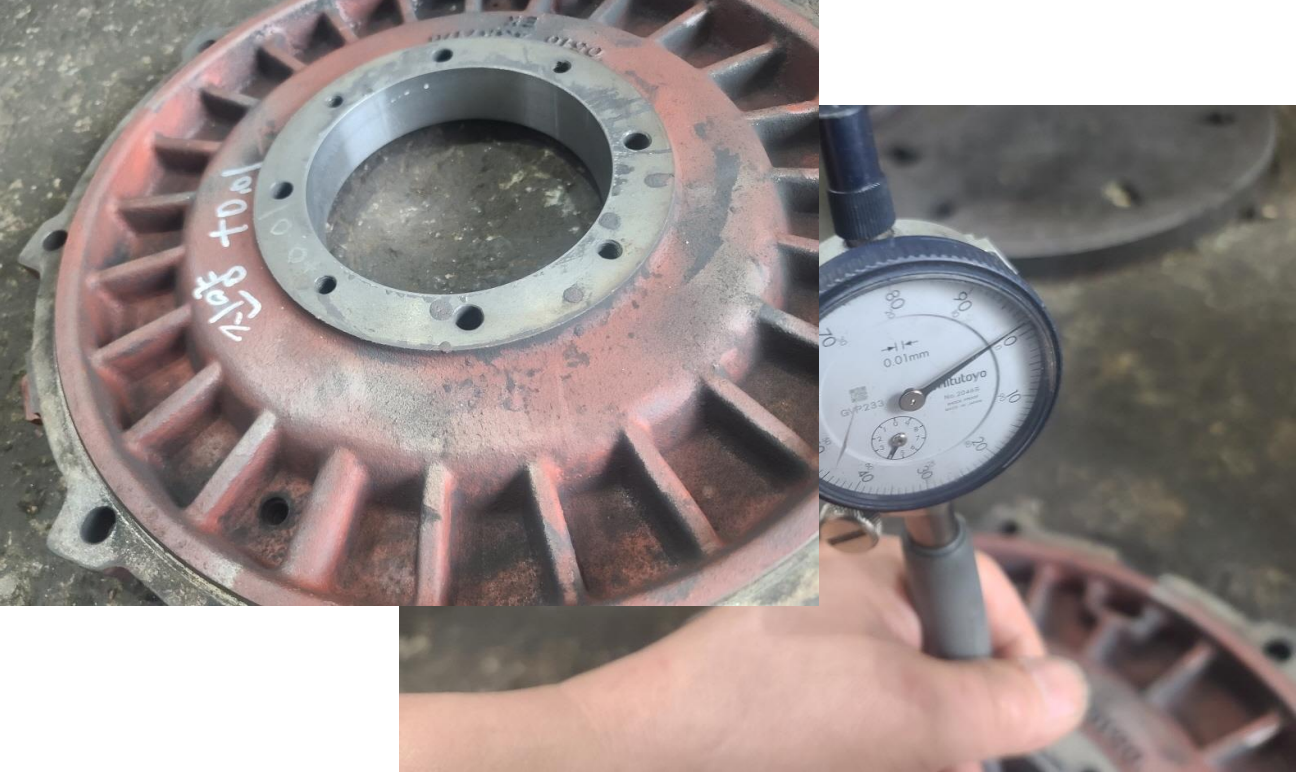




BRACKET

부하측 HOUSING 측정치 66/100으로 불량

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING 측정치 7/100으로 불량
작업공정	VECTOR MOTOR 입고검사
	
부하측	SHAFT COUPLING부 마모

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR RECONDITION
	
COUPLING부	보수 후 검사 1.5/100
작업공정	VECTOR MOTOR RECONDITION
	
소모품	BALANCING실시 및 교정된 UNBALACE REPORT참조

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR RECONDITION
	
BRACKET	부하측 HOUSING 보수 후 검사 2/100
작업공정	VECTOR MOTOR RECONDITION
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING 보수 후 검사 1/100

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR RECONDITION
	
소모품	교환될 BEARING
작업공정	VECTOR MOTOR RECONDITION
	
소모품	GREASE CHARGING 및 BEARING 예열 삽입실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	VECTOR MOTOR RECONDITION
	
FAN MOTOR	BRARING교환 실시
작업공정	VECTOR MOTOR RECONDITION
	
출고검사	절연저항 & 각상별 권선저항

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

VECTOR MOTOR RECONDITION



출고검사

시운전 TEST 실시

작업공정

VECTOR MOTOR RECONDITION



Ass'y

출고검사 후

시운전 TEST 운전 MONITORING

SimoCom U (standalone) - Drive A

File Edit Start up Operator control Diagnostics Options Help

PC has Master Control for Drive A => Only term, 663 (pulse enable) and term, 65 x (control enable) are evaluated !!!

speed-controlled operation (closed-loop controlled, without er

Drive A - Name

- Configuration
- Analog inputs
- Mechanics
- Limitations
- Digital inputs
- Analog outputs
- Monitoring
- Controller
- Traversing blocks
- Equalization contr
- Angular encoder i
- PROFIBUS paramet
- Spindle positionin
- Current setpoint fill
- Speed setpoint fill
- Motor data optimiz
- Password

Reference speed correspond to 1500 rpm

Rotational direction: Clockwise (positive) Counter clockwise (nega

Torque: 50.000 %

Stop with space bar !

Setpoint 1: 1500.0 rpm

Actual = 1493.2 rpm

Parameter set: 13.3 Nm

Motor current: 47.18 A

Override: Start via signal Stop (Space Bar)

Traversing dialog: 100% 1500 rpm

Controller enable PC (F8)

Pulse enable module term, 663 Speed:

Controller enable term, 85

Ramp-function generator enable

Pulse enable NE term, 63/48

Contr. enable NE term, 64/63

Capacity util.:

Overview status: **A**

STOP at the program change

Press F1 to display Help.

2022-09-28 오후 1:54:51

BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

PART NAME : AC ROTOR			
CUSTOMER : 두산 에너지			
TEST TIME : 2022. 9.28 6:46: 8			
GRADE	: G 6.3	RATING SPEED	: 5000 rpm
WEIGHT	: 165.000 kg	TESTING SPEED	: 672 rpm
DIAMETER	: 260 mm	CORRECTION	: ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE			
PLANE1	: 7.6 gr	PLANE2	: 7.6 gr

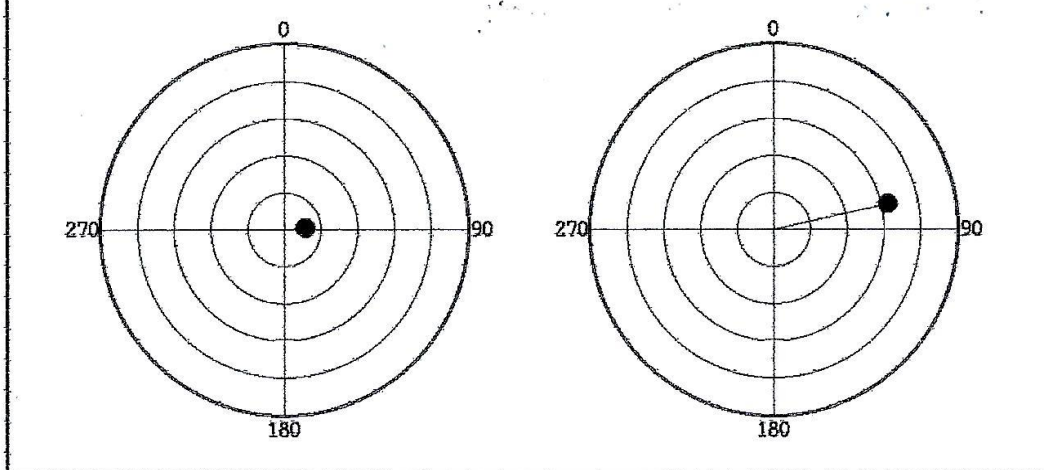
INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	13.0 gr	27.7 gr
ANGLE	6 deg	184 deg
RESULT	REJECT	REJECT

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	0.6 gr	3.2 gr
ANGLE	84 deg	77 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE GRAPH (max = 5.0 gr)



진양전기
 경남 마산시 내서읍 중리 1123-3번지
 TEL (055) - 231-9318-9
 FAX (055) - 231-9314