

【서식 3】

# 작업결과 보고서

설비명 :

인급반출정비

담당	차장

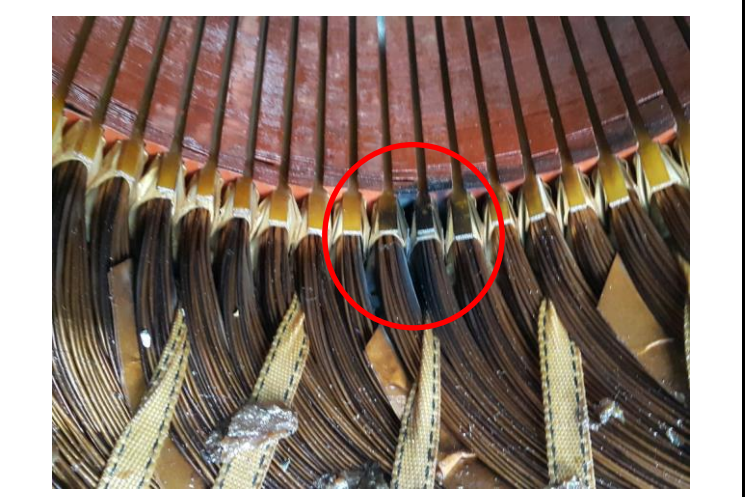
작업기간	2021. 06. 22 ~ 2021. 06. 25	감독부서	전기부
185KW4P	1 재권선작업	1	
	2 베어링 정비작업 6313	1	
	3 베어링 정비작업 NU222	1	
	4 HOUSING육성가공 NU222	1	
	5 BALANCING	1	
작업결과 확인	양호		

## 사진대장



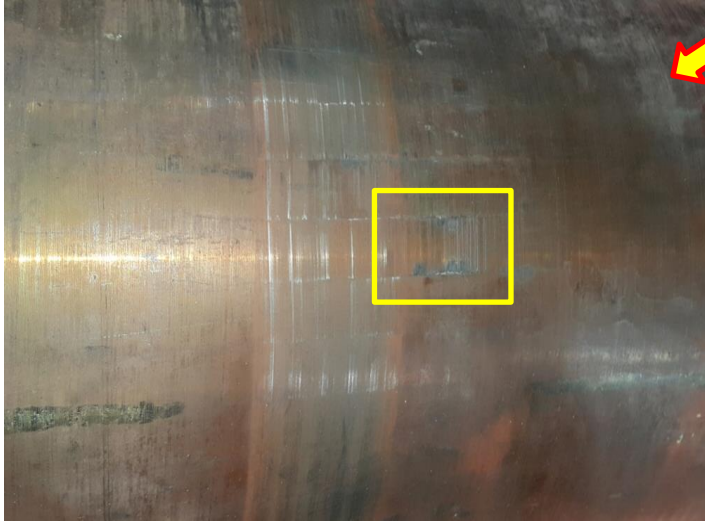
반출 후 분해 입고

입고검사 절연저항 이상 & 각 상별 권선저항 동일



입고검사 제습 HEATER 검사

입고검사 소손부



DIE CASTING된 ROTOR의 ALUMINIUM BAR에 ARC가 발생 되는 것으로 보이는 흔적이 여러 곳 있습니다. 만약 맞다면 이는 곧 MOTOR에 영향을 기치게 됨으로 상간 및 운전 CURRENT의 변화가 서서히 상승하게 됨으로 집중 관리를 해야 합니다. 또한 BAR가 단선되게 되면 CURRENT상승과 이상소음 진동 등의 현상으로 권선이 소손되며 이때 에는 재 사용 불가 합니다. 그러므로 예비품을 준비 해야만 합니다.

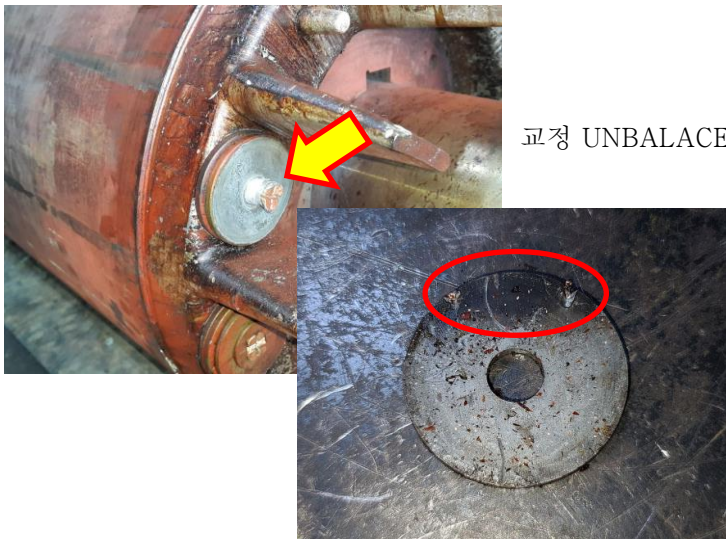
잘 검토하시어 업무에 도움이 되었음 합니다.

ROTOR

키워서 크게 보실수 있습니다

ROTOR

DIE CASTING된 BAR에 ARC발생



입고검사

WASHER가 떨어져 SPARK발생



입고검사

부하측 HOUSING 검사 5/100로 불량



입고검사

반 부하측 HOUSING 검사 1/100로 재 사용



STATOR권체

재 권선실시



STATOR권체

예열 건조 실시



STATOR권체

절연 건조 실시



ROTOR

BALANCING 실시



부하



반 부하

ROTOR

교정 전 후 UNBALANCE REPORT 참조



STATOR권체

절연 건조 실시 후



소모품



BEARING 예열 실시



ROTOR

BEARING 예열삽입 실시



ROTOR

부하측 HOUSING 보수 후 검사 0/1000



조립부품

세척 실시



조립 실시

FAN COVER 고정 BRACKET교환



출고 검사

절연저항 및 각상별 권선저항



병렬일때

출고 검사

제습 HEATER 절연저항 및 권선저항



출고 검사

시운전 TEST 실시

출고 검사

시운전 TEST 운전 CURRENT



반부하

부하



출고 검사

진동 검사

출고 검사

소음 검사



병렬일때 3회감아



출고 검사

제습 HEATER 220V CURRENT

출고 검사 후

COLOR PAINTING

# BALANCING INSPECTION REPORT

## SETUP

PART NAME : AC ROTOR 185KW			
CUSTOMER :			
TEST TIME : 2021. 6.17 15:46: 2			
GRADE :	G 6.3	RATING SPEED :	1800 rpm
WEIGHT :	296.000 kg	TESTING SPEED :	530 rpm
DIAMETER :	310 mm	CORRECTION :	ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE			
PLANE1 :	31.9 gr	PLANE2 :	31.9 gr

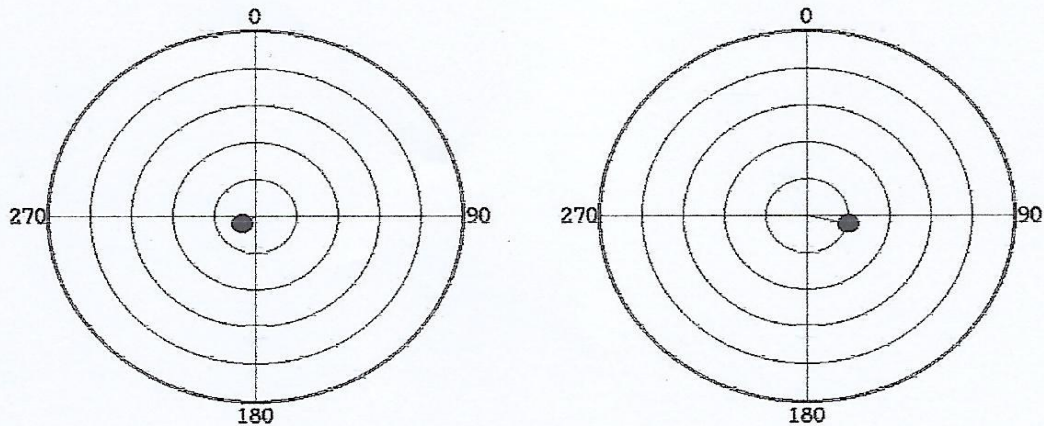
## INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	33.1 gr	37.4 gr
ANGLE	178 deg	5 deg
RESULT	REJECT	REJECT

## CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	3.9 gr	10.4 gr
ANGLE	239 deg	103 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE GRAPH (max = 50.0 gr )



진양전기  
 경남 마산시 내서읍 중리 1123-3번지  
 TEL (055) - 231-9318-9  
 FAX (055) - 231-9314