

【서식 3】

# 작업결과 보고서

설 비 명 : 1,2호기 SWP-C 전동기 외주반출정비

담당	차장

작업기간	2020. 05. 29~ 2020. 06. 05	감독부서	제1발 전기부
150HP4P	1 재권선작업	1	
	2 베어링 정비작업 6218	2	
	3 Housing육성가공 6218	1	
작업결과 확인	양호		

## 사진대장



Ass'y

분해전



입고검사

절연저항 & 각 상별 권선저항 동일



입고검사

제습HEATER 절연저항 & 권선저항



입고검사

분해후 권선



입고검사

반 부하측 HOUSING 검사 4/100로 불량



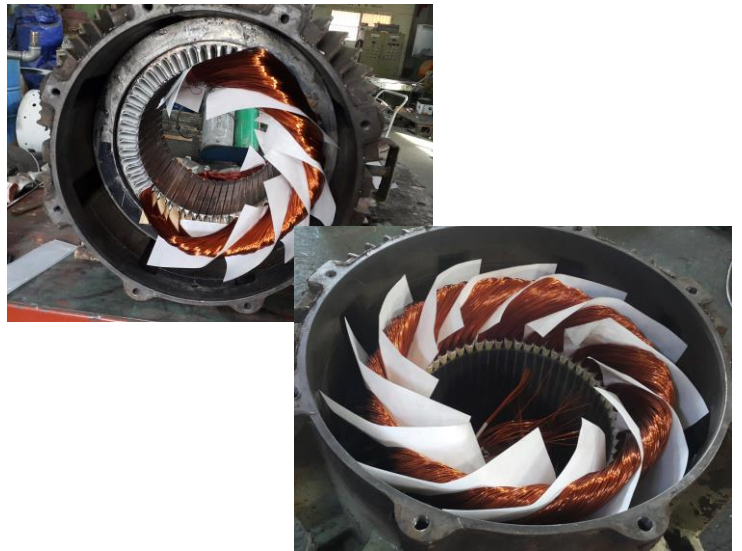
입고검사

권선 해체 후 권체 세척 실시



STATOR권체

BOLT HOLE 4EA 26Φ~29Φ로 확장



STATOR권체

재 권선 실시



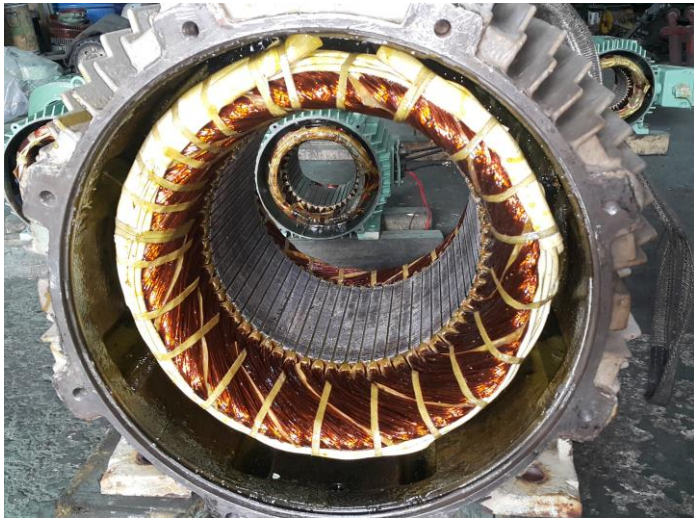
STATOR권체

1차 예열 건조실시



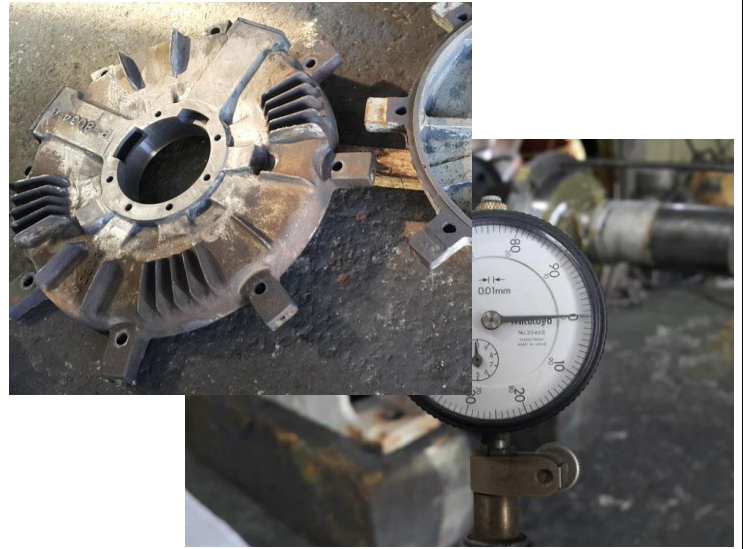
STATOR권체

2차 절연 건조실시



STATOR권체

절연 건조 후



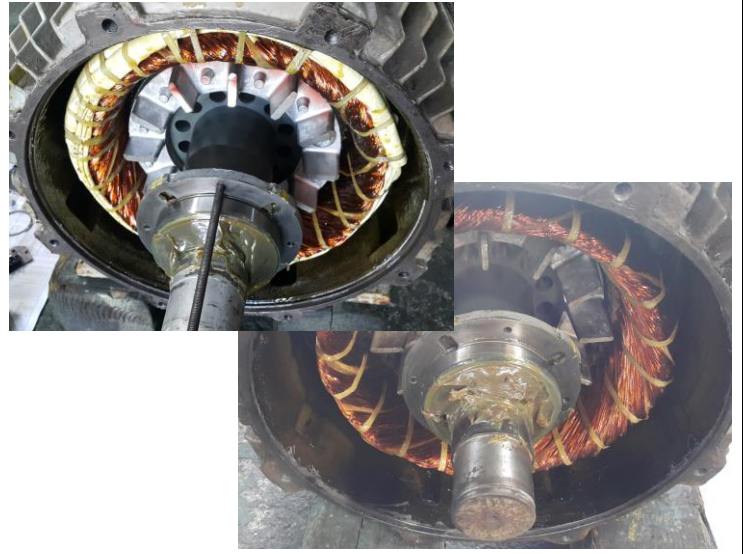
BRACKET

반 부하측 HOUSING보수 후 검사 0/100



소모품

BEARING교환 실시



ROTOR

GREASE CHARGING 조립실시



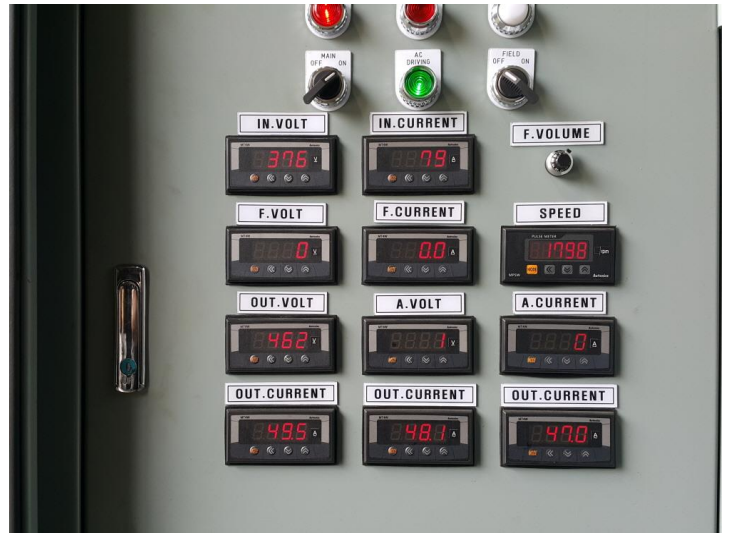
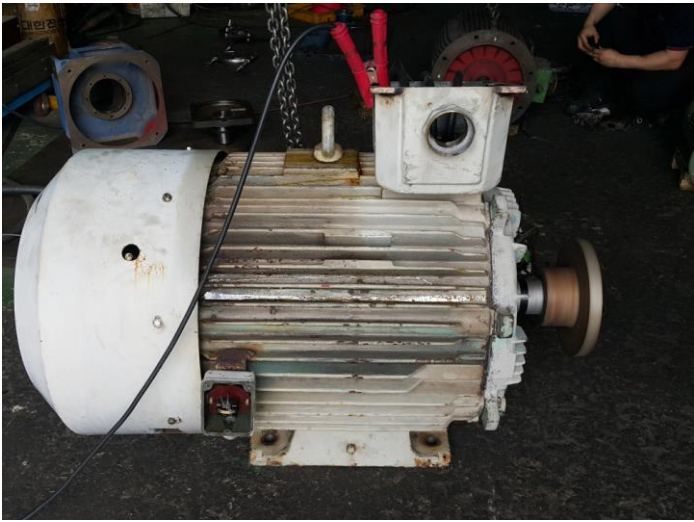
출고 검사

절연저항 및 각상별 권선저항



출고 검사

제습HEATER 절연저항 & 권선저항



출고 검사

시운전 TEST 실시

출고 검사

시운전 TEST 운전 CURRENT



반부하

부하



출고 검사

진동 검사

출고 검사

소음검사



출고 검사

제습HEATER 220V일때 CURRENT



출고 검사 후

COLOR PAINTING