

작업공정사진철

고 객 명 :

공 사 명 : 터빈1공장 VBM(V107) TABLE 구동용 예방정비

규 격 : DC MOTOR 210KW

REPAIR 내역 : 분해 조립 및 불순물 CLEANSING DRYING
부하측 BEARING부 SHAFT METALLIZING 연마
DRUM RUNOUT CHECK교정
BALANCING 및 UNBALANCE교정
BEARING 교환 및 BRUSH 재 사용
입 출고검사 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>

KmR
ISO 9001



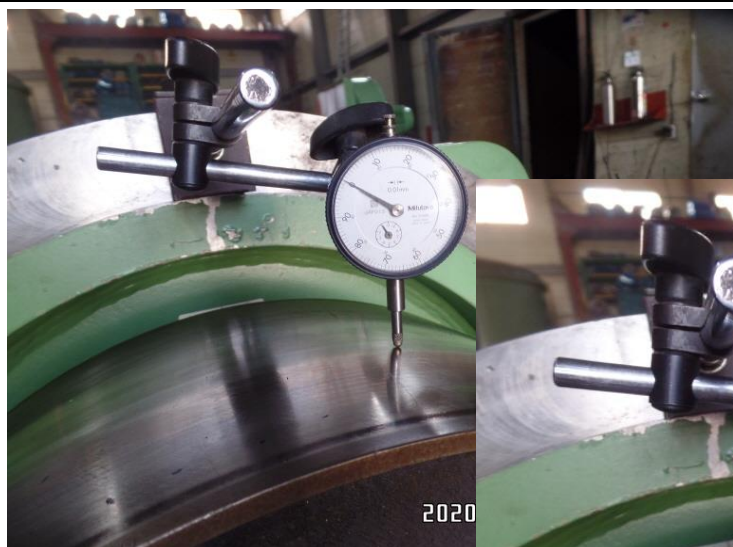
| | |
|----------|----------|
| JIN YANG | 작업 공정 사진 |
|----------|----------|

| | |
|------|-----------------------------|
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 이상소음 예상원인 보수 |
|------|-----------------------------|






| | |
|-------|------|
| Ass'y | 분해 전 |
|-------|------|

| | |
|------|---------------------|
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 입고검사 |
|------|---------------------|



| | |
|-----|------------------------|
| 분해전 | RUNOUT CHECK 11/100 편심 |
|-----|------------------------|

| | |
|--|---------------------|
| JIN YANG | 작업 공정 사진 |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 입고검사 |
|  | |
| ARMATURE | 부하측 BEARING부 |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 입고검사 |
|  | |
| 부하측 | BEARING의 내륜 측 |

| | |
|--|--------------------------------|
| JIN YANG | 작업 공정 사진 |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 입고검사 |
|  | |
| 부하측 | 부하측 BEARING부 SHAFT 검사 0~-1/100 |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 입고검사 |
|  | |
| 부하측 | BEARING 의륜 부 |

| | |
|----------|----------|
| JIN YANG | 작업 공정 사진 |
|----------|----------|

| | |
|------|---------------------|
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 입고검사 |
|------|---------------------|



| | |
|-------|---------|
| 반 부하측 | BEARING |
|-------|---------|

| | |
|------|---------------------|
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 입고검사 |
|------|---------------------|





| | |
|-------|-----------------------------------|
| NU226 | 분석 결과 BEARING의 축 전류의 부식으로 예상 추정 됨 |
|-------|-----------------------------------|

절연 BEARING으로 교환 하는것이 좋은 방법이긴 하나 국내 재고 없음

| | |
|--|---|
| JIN YANG | 작업 공정 사진 |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비 |
|  |  |
| BRUSH HOLDER | 세척 건조 실시 |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비 |
|  | |
| 부하측 | BEARING부 SHAFT 보수후 |

| | |
|--|-----------------------------|
| JIN YANG | 작업 공정 사진 |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비 |
|  | |
| 부하측 | BEARING부 SHAFT 보수후 검사 2/100 |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비 |
|  | |
| ARMATURE | 세척 건조 |

| | |
|--|------------------------------|
| JIN YANG | 작업 공정 사진 |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비 |
|  | |
| DRUM | SHAFT 보수후 검사 삽입 RUNOUT CHECK |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비 |
|  | |
| DRUM | 교정후 검사 |

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비



ARMATURE

BALANCING실시 교정된 UNBALACE REPORT참조




작업공정

DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비



소모품

BEARING 예열실시

| | | |
|---|--|------------------|
| JIN YANG | 작업 공정 사진 | |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비 | |
|  | | |
| 소모품 | BEARING 예열삽입 및 GREASE CHARGING 실시 | |
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비 | |
| ARMATURE 절연저항 |  | ARMATURE 권선저항 |
| FIELD 절연저항 |  | FIELD 권선저항 |
| 출고검사 | 절연저항 & 권선저항 | |

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비



출고검사

T/Q 절연저항 & 권선저항

작업공정

DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비

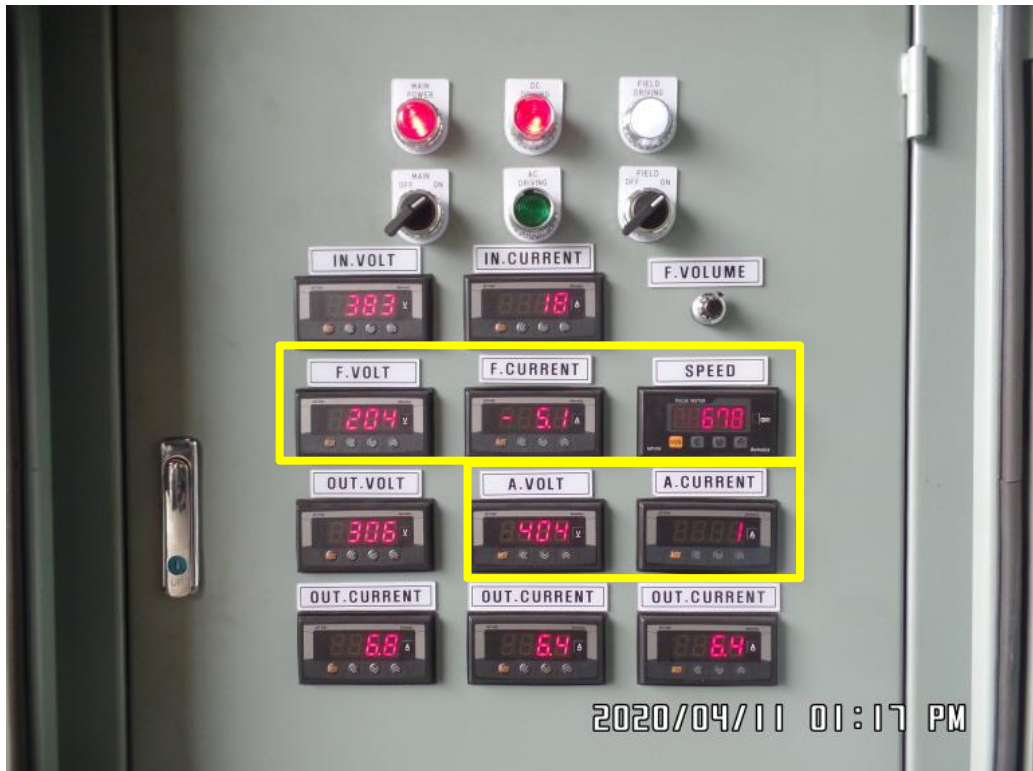


출고검사

시운전 TEST실시

| | |
|----------|----------|
| JIN YANG | 작업 공정 사진 |
|----------|----------|

| | |
|------|-------------------------|
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비 |
|------|-------------------------|



| | |
|------|---------------------|
| 출고검사 | 출고검사 시운전 MONITORING |
|------|---------------------|

| | |
|------|-------------------------|
| 작업공정 | DC MOTOR 210KW 예상 요인 정비 |
|------|-------------------------|



| | |
|------|----------------------|
| 출고검사 | TACHO GENERATOR 출력전압 |
|------|----------------------|

