

# 작업공정사진철

고객명:

공사명: AIR COMPRESSOR MOTOR REWINDING

규격: AC MOTOR 100HP 2P 380V

REPAIR 내역: 분해 조립 및 조립부품 불순물 CLEANSING  
STATOR REWINDING  
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING  
BALANCING 및 UNBALANCE교정  
반부하측 HOUSING & SHAFT METALLIZING 연마  
BEARING & ROTARY SHAFT SEAL교환(사급 품)  
입 출고검사 시운전 TEST 및 COLOR PAINTING



<http://jinyangmotor.com/>

**KmR**  
ISO 9001



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P 입고검사



분해 실시

BOLT가 풀려 냉각FAN과 마찰 진행 중이었으며 헐거워 회전

소음 발생 우려가있어 LOCTITE로 BONDING해도 무방 할것으로 판단 됨

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P 입고검사

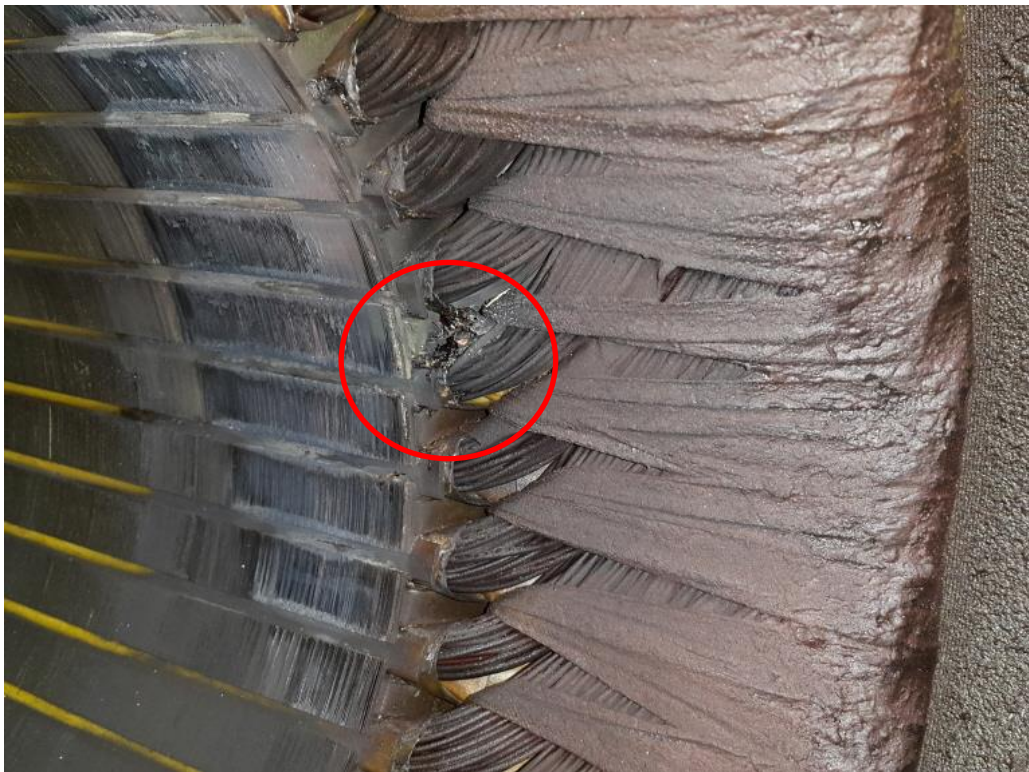


STATOR 권선

분해 후

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P 입고검사



STATOR 권선

분해 후 권선 손상 부

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P 입고검사



ROTOR

분해 후



작업공정

AC MOTOR 100HP 2P 입고검사



BRACKET

반 부하측 HOUSING 검사 공차 이탈 보수 복원이 필요

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 100HP 2P 입고검사
	
SHAFT	반 부하측 BEARING부 공차 이탈 보수 복원이 필요
작업공정	AC MOTOR 100HP 2P 입고검사
	
소모 부품	파손된 BEARING & SEAL 취의

JIN YANG	작업 공정 사진
----------	----------

작업공정	AC MOTOR 100HP 2P 입고검사
------	------------------------



부하측 BEARING부 SCRATCH 다른방향 위치로보아 확인하지 못했으나 사용에는 문제가 없을 것으로 짐작되나 BALANCING 실시에는 상당한 영향을 끼칠 수 있다.

작업공정	AC MOTOR 100HP 2P 입고검사
------	------------------------



POWER LINE	FLEXIBLE 파손 교환
------------	----------------

JIN YANG

# 작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P REWINDING



STATOR권체

재 권선 실시

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P REWINDING



STATOR권체

예열건조 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P REWINDING



STATOR권체

INSULATING VARNISH DIPPING DRYING 실시

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P REWINDING



조립부품

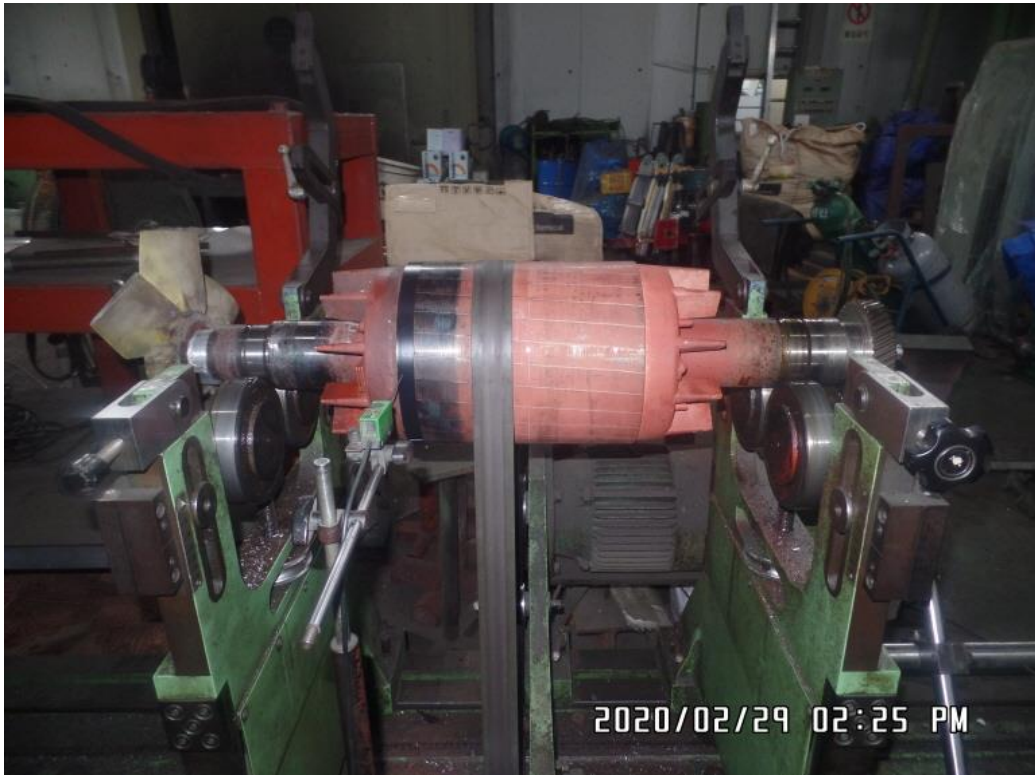
세척 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P REWINDING



ROTOR

BALANCING 실시

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P REWINDING





반부하







부하

ROTOR

교정된 UNBALANCE REPORT참조

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 100HP 2P REWINDING
	
반 부하측	SHAFT METALLIZING 연마 후 검사 75 $\Phi$ 2/100으로 보수
작업공정	AC MOTOR 100HP 2P REWINDING
	
BRACKET	반 부하측 METALLIZING 연마 후 검사 130 $\Phi$ 1/100으로 보수

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 100HP 2P REWINDING
	
소모 품	교환될 신규 BEARING & SEAL(사급품)
작업공정	AC MOTOR 100HP 2P REWINDING
	
소모 품	반 부하측 BEARING 예열 삽입 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 100HP 2P REWINDING
	
소모 품	부하측 ROTARY SHAFT SEAL삽입 및 BEARING교환
작업공정	AC MOTOR 100HP 2P REWINDING
	
STATOR권체	절연건조 완료 후

JIN YANG

# 작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P REWINDING



Ass'y

조립실시

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P REWINDING



출고검사

절연저항 & 각 상 LINE별 권선저항

JIN YANG

# 작업 공정 사진

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P REWINDING



출고검사

시운전 TEST 실시

작업공정

AC MOTOR 100HP 2P REWINDING



출고검사

시운전 TEST △시 운전 CURRENT

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	AC MOTOR 100HP 2P REWINDING
	
출고검사	진동검사
작업공정	AC MOTOR 100HP 2P REWINDING
	
Ass'y	출고검사 후 COLOR PAINTING

# BALANCING INSPECTION REPORT

## SETUP

PART NAME : ROTOR 100HP 2P			
CUSTOMER :			
TEST TIME : 2020. 2.29 13:52:19			
GRADE	: G 6.3	RATING SPEED	: 3600 rpm
WEIGHT	: 100.000 kg	TESTING SPEED	: 613 rpm
DIAMETER	: 220 mm	CORRECTION	: ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE			
PLANE1	: 8.0 gr	PLANE2	: 8.0 gr

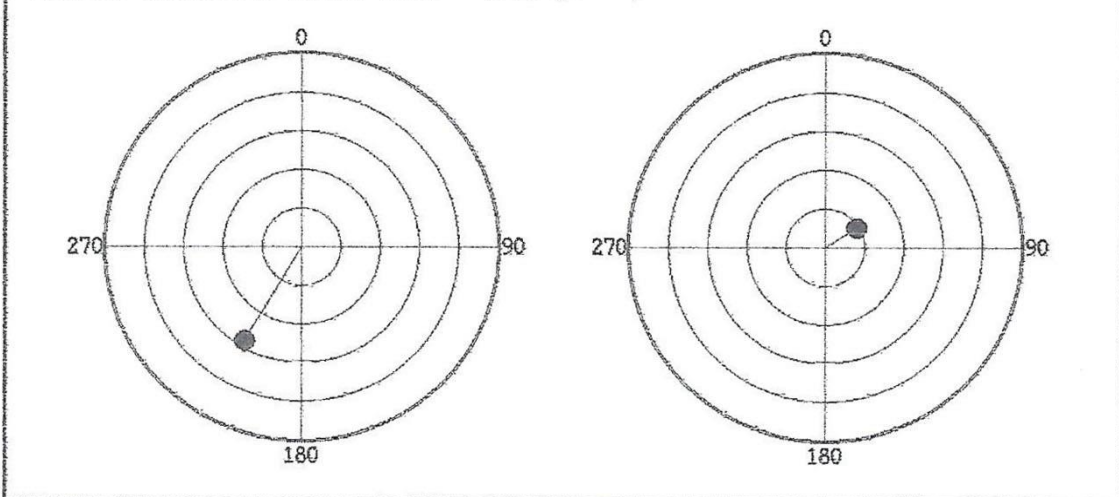
## INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	11.1 gr	14.5 gr
ANGLE	224 deg	57 deg
RESULT	REJECT	REJECT

## CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	5.7 gr	1.9 gr
ANGLE	211 deg	58 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE GRAPH (max = 10.0 gr )



진 양 전 기  
 경남 마산시 내서읍 중리 1123-3번지  
 TEL (055) - 231-9318-9  
 FAX (055) - 231-9314