

작업공정사진철

고객명: 중공업 (주)
공사명: 터빈2공장 H204 B축 MOTOR

규격: AC SERVO MOTOR IFT61366AB714AK0

REPAIR 내역: 분해 및 불순물 CLEANSING DRYING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
ENCODER교환
BEARING교환 조립
출고검사 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC SERVO MOTOR 1FT61366AB714AK0



Ass'y

분해 전

작업공정

AC SERVO MOTOR 1FT61366AB714AK0



Ass'y

분해 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC SERVO MOTOR 1FT61366AB714AK0



ROTOR

분해 후

작업공정

AC SERVO MOTOR 1FT61366AB714AK0



권체

세척 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC SERVO MOTOR 1FT61366AB714AK0



권체

세척 후 건조 실시

작업공정

AC SERVO MOTOR 1FT61366AB714AK0



소모품

BEARING예열 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC SERVO MOTOR 1FT61366AB714AK0



소모품

BEARING예열 삽입실시

작업공정

AC SERVO MOTOR 1FT61366AB714AK0

신규



ENCODER

불량으로 교환

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

AC SERVO MOTOR 1FT61366AB714AK0



출고검사

MOTOR 절연저항 & 각 상별 권선저항

작업공정

AC SERVO MOTOR 1FT61366AB714AK0



출고검사

시운전 TEST 실시


시운전 TEST 운전MONITORING

File Edit Start up Operator control Diagnostics Options Help

PC has Master Control for Drive A => Only term. 653 (pulse enable) and term. 654 (control enable) are evaluated !!!

speed-controlled operation

Reference speed rpm
 correspond to V Input voltage

Rotational direction 
 Clockwise (positive)
 Counter clockwise (nega)

Torque: %

! Stop with space bar !

! Stop with space bar !

STOP at the program change Overview status

Press F1 to display Help.

OK? Controller enable PC (F8) Setpoint I: Actual = rpm

Pulse enable module term, 653 Speed: Nm

Controller enable term, 65 Torque: >>

Ramp-function generator enable Parameter set: >>

Pulse enable NE term, 63/48 Capacity utili: Motor current: A

Cont. enable NE term, 64/63

Torque-generating curren A(rms)

DC link voltage V(pk)

Override: = rpm

Start (F9) Stop (Space bar)

Start via signal

Traversing dialog

2019-08-14 오후 2:44:42