

# 작업공정사진철

고 객 명 : ENE  
공 사 명 : DC MOTOR 보수

규 격 : DC MOTOR 200KW 및 BLOWER MOTOR 보수

REPAIR 내역 : 분해 조립 및 불순물 CLEANSING DRYING  
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING  
COMMUTATOR 동심도 가공 및 UNDERCUTTING  
양측 HOUSING METALLIZING 연마  
BALANCING 및 UNBALANCE교정  
BLOWER 보수  
BEARING 및 BRUSH 교환  
입 출고검사 시운전 TEST 및 COLOR PAINTING



<http://jinyangmotor.com/>

**KmR**  
ISO 9001



JIN YANG

# 작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 200KW 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

DC MOTOR 200KW 입고검사

ARMATURE  
절연저항



ARMATURE  
권선저항  
이상



FIELD  
절연저항



FIELD  
권선저항

권선검사

절연저항 이상 & 권선저항

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 200KW 입고검사
	
계자 권체	분해 후
작업공정	DC MOTOR 200KW 입고검사
	
ARMATURE	분해 후

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 200KW 입고검사



BRUSH 측

BRUSH가루등 불순물이 유분과 고착

작업공정

DC MOTOR 200KW 입고검사



COMMUTATOR

조흔 현상

JIN YANG	작업 공정 사진
----------	----------

작업공정	DC MOTOR 200KW 입고검사
------	---------------------



BRACKET	부하측 HOUSING 검사 5/100로 불량
---------	--------------------------

작업공정	DC MOTOR 200KW 입고검사
------	---------------------



BRACKET	반 부하측 HOUSING 검사 5/100로 불량 기존 양측HOUSING이
---------	--

불량이었으나 LOCTITE를 발라 조립된바 분해가 되지않는 현상이 벌어짐

JIN YANG	작업 공정 사진
----------	----------

작업공정	DC MOTOR 200KW 입고검사
------	---------------------



T/Q	기존TACHO GENERATOR 교환 40/1000이 구매 불가 함으로
-----	---

Ass'y품은 30/1000으로 교환 됨으로 참고 하십시오

작업공정	DC MOTOR 200KW 입고검사
------	---------------------



BLOWER	BEARING교환 및 보수
--------	----------------

JIN YANG

# 작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 200KW RECONDITION



권체

세척 실시

작업공정

DC MOTOR 200KW RECONDITION




권체

세척 후 건조 실시

입고검사 결과 유분과 불순물이 고착상태에서 너무길게 방치 되던 것으로 보임

<http://jinyangmotor.com/>

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 200KW RECONDITION
	
조립 부품	세척 후
작업공정	DC MOTOR 200KW RECONDITION
	
ARMATURE	URETHANE MODIFIED ACRYLIC COATING 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 200KW RECONDITION
	
ARMATURE	BALANCING실시 교정된 UNBALACE REPORT참조
작업공정	DC MOTOR 200KW RECONDITION
 	
소모 조립부품	BEARING예열 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 200KW RECONDITION



ARMATURE

BEARING 예열삽입 및 GREASE CHARGING 조립 실시

작업공정



DC MOTOR 200KW RECONDITION



BRACKET

부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 0/100

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 200KW RECONDITION
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING METALLIZING 연마 후 검사 0/100
작업공정	DC MOTOR 200KW RECONDITION
	
출고검사	BRUSH & TACHO GENERATOR교환

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 200KW RECONDITION
<p>ARMATURE 절연저항</p> <p>FIELD 절연저항</p>	 <p>ARMATURE 권선저항</p> <p>FIELD 권선저항</p>
출고검사	절연저항 & 권선저항
작업공정	DC MOTOR 200KW RECONDITION
	
출고검사	시운전 TEST실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 200KW RECONDITION



출고검사

출고검사 시운전 MONITORING

작업공정

DC MOTOR 200KW RECONDITION



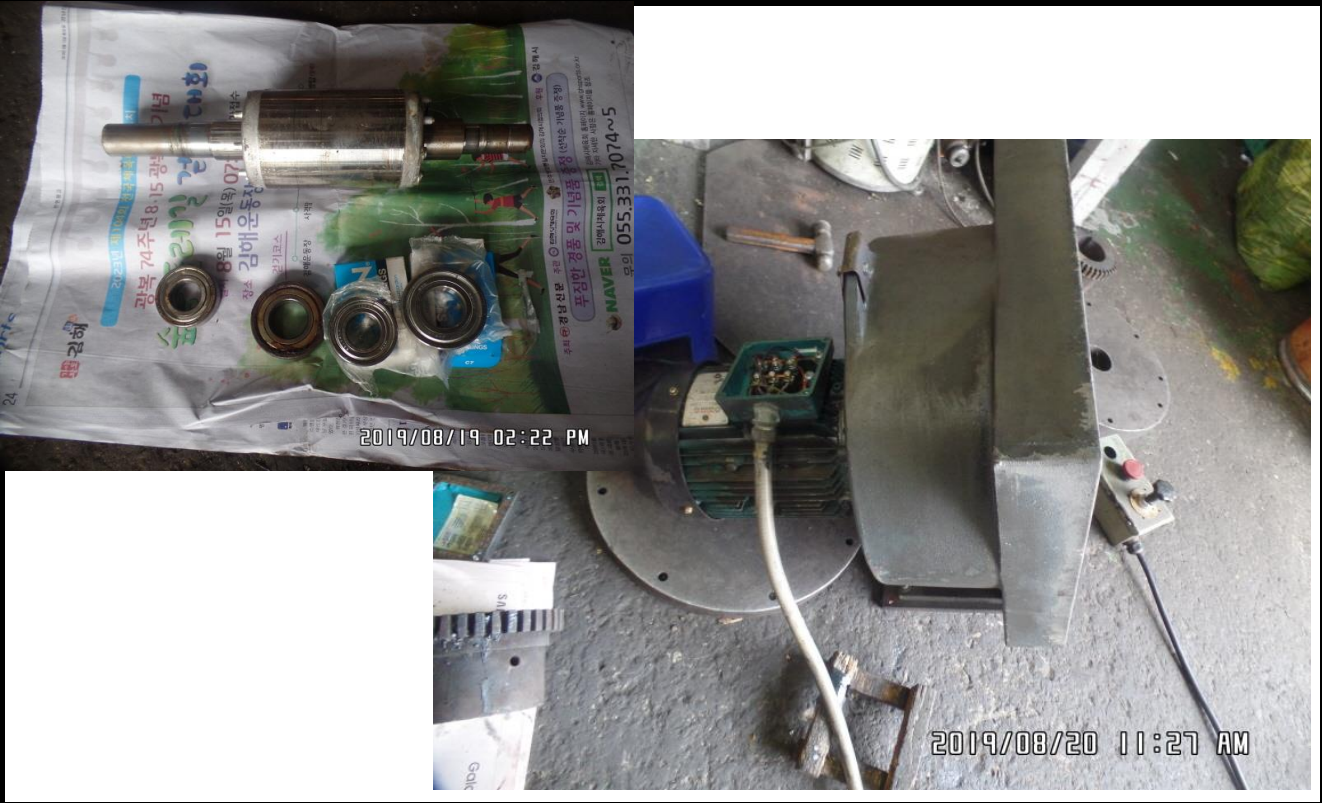

T/Q

TACHO GENERATOR 출력전압

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 200KW RECONDITION
	
Ass'y	출고검사 후 COLOR PAINTING 및 방진 점검창 설치
작업공정	DC MOTOR 200KW 용 BLOWER 보수
	
BLOWER	분해 전

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 200KW 용 BLOWER 보수
	
BLOWER	분해 실시
작업공정	DC MOTOR 200KW 용 BLOWER 보수
	
BRACKET	부하측 HOUSING검사 14/100로 불량

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 200KW 용 BLOWER 보수
	
조립부품	세척 후
작업공정	DC MOTOR 200KW 용 BLOWER 보수
	
BRACKET	부하측 HOUSING 보수 후 검사

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 200KW 용 BLOWER 보수
	
BLOWER	BEARING교환 조립 시운전 실시
작업공정	DC MOTOR 200KW 용 BLOWER 보수
	
BLOWER	시운전 TEST 운전 CURRENT

# BALANCING INSPECTION REPORT

## SETUP

PART NAME : DC ROTOR 200KW			
CUSTOMER : 엔지니어링			
TEST TIME : 2019. 8.19 8:46:32			
GRADE	: G 6.3	RATING SPEED	: 2300 rpm
WEIGHT	: 396.000 kg	TESTING SPEED	: 523 rpm
DIAMETER	: 300 mm	CORRECTION	: ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE			
PLANE1	: 34.5 gr	PLANE2	: 34.5 gr

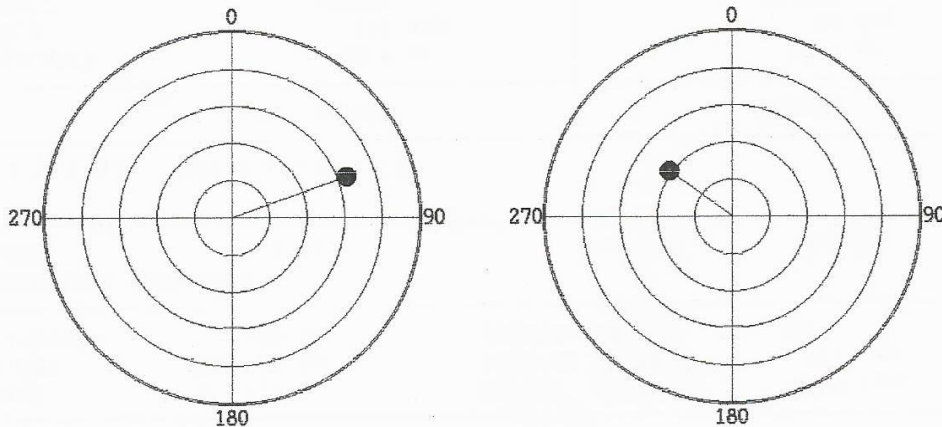
## INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	6.5 gr	4.2 gr
ANGLE	70 deg	306 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

## CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	6.5 gr	4.2 gr
ANGLE	70 deg	306 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE GRAPH (max = 10.0 gr )



진 양 전 기  
 경남 마산시 내서읍 중리 1123-3번지  
 TEL (055) - 231-9318-9  
 FAX (055) - 231-9314



