

작업공정 REPORT

고객명:

공사명: TURNING TABLE MOTOR REWINDING

규격: DC MOTOR 75KW

REPAIR 내역: 분해 조립 및 불순물 CLEANSING DRYING

FIELD REWINDING

INSULATING VARNISH DIPPING DRYING

부하측 HOUSING & SHAFT METALLIZING 연마

COMMUTATOR 동심도 가공 및 UNDERCUTTING

BALANCING작업 UNBALANCE교정

BLOWER 보수 및 BEARING 교환

입 출고검사 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>

KmR
ISO 9001



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 75KW 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

DC MOTOR 75KW 입고검사



권선 검사

절연저항 & 권선저항 이상


JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 75KW 입고검사





T/Q 권선 검사	절연저항 & 권선저항 양호
작업공정	DC MOTOR 75KW 입고검사



FAN MOTOR	권선검사 절연저항 & 각 상별 권선저항 양호
-----------	--------------------------

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 75KW 입고검사
	
부하측	BEARING손손
작업공정	DC MOTOR 75KW 입고검사
	
부하측	BEARING SHAFT와 융합

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 75KW 입고검사
	
BRACKET	부하측 HOUSING 측정치 6/100으로 불량
작업공정	DC MOTOR 75KW 입고검사
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING 측정치 1.5/100로 재 사용

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 75KW 입고검사



계자 권체

권선 해체후

작업공정

DC MOTOR 75KW 입고검사



계자 권체

권선세척 후 육안검사 과열 소손 됨

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 75KW 입고검사



COMMUTATOR

조흔 현상

작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



계자 권체

불순물제거 스팀세척 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING
	
조립부품	스팀세척 실시
작업공정	DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING
	
계자 권체	세척 후 건조 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
----------	----------

작업공정	DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING
------	-------------------------------



FIELD 권선	해선 실시
----------	-------

작업공정	DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING
------	-------------------------------



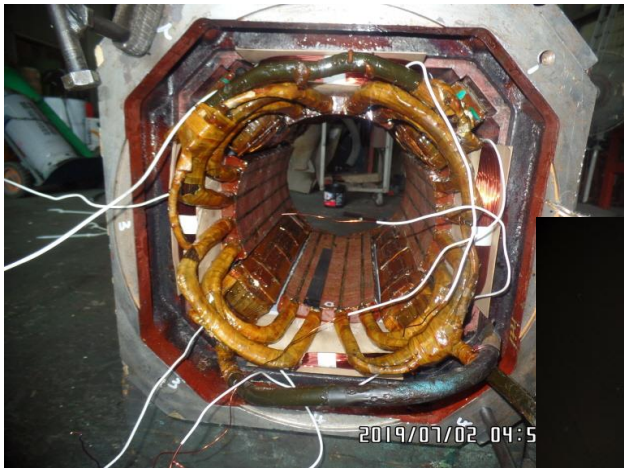
재 권선 실시	당사에서는 절연종이 가장높은 ENAMEL COIL의 자재만을 사용함 에도 FIELD 권선이 과열소손 된다는것은 설비 운전조건을 개선할 필요성 검토
---------	--

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



FIELD 권선

권선 삽입 실시



작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



FIELD 권선

절연건조 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING
	
BRACKET	HOUSING METALLIZING 연마 후 검사
작업공정	DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING
	
부하측	SHAFT BEARING부 METALLIZING 후 검사

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



COMMUTATOR

동심도 가공 흡파기 및 UNDERCUTTING 실시




작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



ARMATURE

BALANCING 실시 및 UNBALANCE 교정

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING
	
FIELD 권선	절연건조 완료
작업공정	DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING
 	
소모부품	BEARING 예열 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



조립

BEARING 예열삽입 및 GREASE CHARGING 조립실시

작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING

ARMATURE
절연저항



ARMATURE
권선저항



FIELD
절연저항



FIELD
권선저항



출고 검사

절연저항 & 권선저항

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING
	
출고 검사	시운전 TEST 실시
작업공정	DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING
	
출고 검사	시운전 TEST 운전 CURRENT

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



T/Q

482RPM일때 TACHO GENERATOR 출력 전압

작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



참조

GREASE CHARGING구는 왼쪽 하단부에 있으며 그 주기는 매회
1200시간마다 약60g씩 하십시오

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



BLOWER

FAN MOTOR BEARING교환 실시

작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



출고 검사

시운전 TEST 운전 CURRENT

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



BLOWER

AIR FILTER 교환주기가 긴것으로 보이며 관리가 미흡 함
DC MOTOR는 회전하지 않더라도 열을 발산하고 저속일때 더 많은 열을 발산 함

작업공정

DC MOTOR 75KW FIELD REWINDING



출고 검사 후

COLOR PAINTING

BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

PART NAME : DC ROTOR 75KW			
CUSTOMER :			
TEST TIME : 2019. 7. 3 13:44: 4			
GRADE	: G 6.3	RATING SPEED	: 1600 rpm
WEIGHT	: 340.000 kg	TESTING SPEED	: 512 rpm
DIAMETER	: 300 mm	CORRECTION	: ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE			
PLANE1	: 42.6 gr	PLANE2	: 42.6 gr

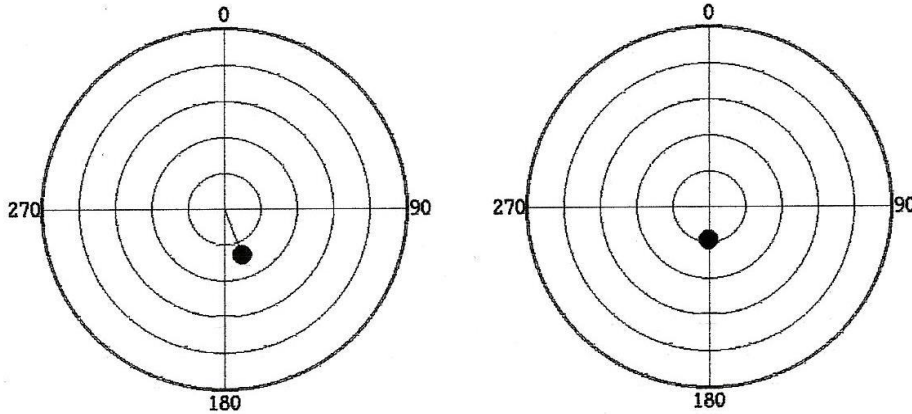
INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	35.4 gr	17.3 gr
ANGLE	153 deg	53 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	13.7 gr	9.5 gr
ANGLE	159 deg	182 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE GRAPH (max = 50.0 gr)



진양전기
 경남 마산시 내서읍 중리 1123-3번지
 TEL (055) - 231-9318-9
 FAX (055) - 231-9314

