

작업공정사진철

고 객 명 : (주)
공 사 명 : SPINDLE MOTOR수리

규 격 : DC MOTOR 69.5KW

REPAIR 내역 : 분해 조립 및 불순물 CLEANSING DRYING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
BALANCING 및 UNBALANCE교정
COMMUTATOR 동심도 가공 및 UNDERCUTTING
양측 HOUSING METALLIZING 연마
BRUSH 및 BEARING 교환
입 출고검사 및 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>

KmR
ISO 9001



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 69.5KW 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

DC MOTOR 69.5KW 입고검사

ARMATURE
절연저항



ARMATURE
권선저항



FIELD
절연저항



FIELD
권선저항



권선검사

절연저항 & 권선저항

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 69.5KW 입고검사



계자 권체

분해 후

작업공정

DC MOTOR 69.5KW 입고검사



ARMATURE

분해 후

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 69.5KW 입고검사



COMMUTATOR

조흔 현상

작업공정

DC MOTOR 69.5KW 입고검사



BRACKET

양측 HOUSING 검사 불량

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 69.5KW RECONDITION
	
양측 BEARING	BEARING과 HOUSING이 헐겨워 SULLAGE현상
작업공정	DC MOTOR 69.5KW RECONDITION
	
권체	스팀세척 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 69.5KW RECONDITION



조립부품

스팀세척 실시

작업공정

DC MOTOR 69.5KW RECONDITION



권체

세척 후 건조 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 69.5KW RECONDITION
	
COMMUTATOR	동심도 가공 흠파기 및 UNDERCUTTING 실시
작업공정	DC MOTOR 69.5KW RECONDITION
	
권체	URETHANE MODIFIED ACRYLIC COATING 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 69.5KW RECONDITION



ARMATURE

BALANCING 및 UNBALANCE교정

작업공정

DC MOTOR 69.5KW RECONDITION



BRACKET

부하측 HOUSING 보수 후 검사

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 69.5KW RECONDITION
	
BRACKET	반 부하측 HOUSING 보수 후 검사
작업공정	DC MOTOR 69.5KW RECONDITION
	
BEARING	예열 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 69.5KW RECONDITION
	
ARMATURE	BEAEING 예열삽입 실시
작업공정	DC MOTOR 69.5KW RECONDITION
	
BRUSH	기존것 기름을 먹어 사용불가로 교환

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 69.5KW RECONDITION

ARMATURE
절연저항



ARMATURE
권선저항

FIELD
절연저항



FIELD
권선저항

출고검사

절연저항 & 권선저항

작업공정

DC MOTOR 69.5KW RECONDITION



출고검사

시운전 TEST실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 69.5KW RECONDITION



출고검사

출고검사 시운전 MONITORING

작업공정

DC MOTOR 69.5KW RECONDITION



Ass'y

출고검사 후

BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

PART NAME : DC ROTOR 69.5KW			
CUSTOMER : HSD엔진			
TEST TIME : 2019. 1.28 11:17:34			
GRADE	: G 6.3	RATING SPEED	: 4100 rpm
WEIGHT	: 128.000 kg	TESTING SPEED	: 515 rpm
DIAMETER	: 250 mm	CORRECTION	: ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE			
PLANE1	: 7.5 gr	PLANE2	: 7.5 gr

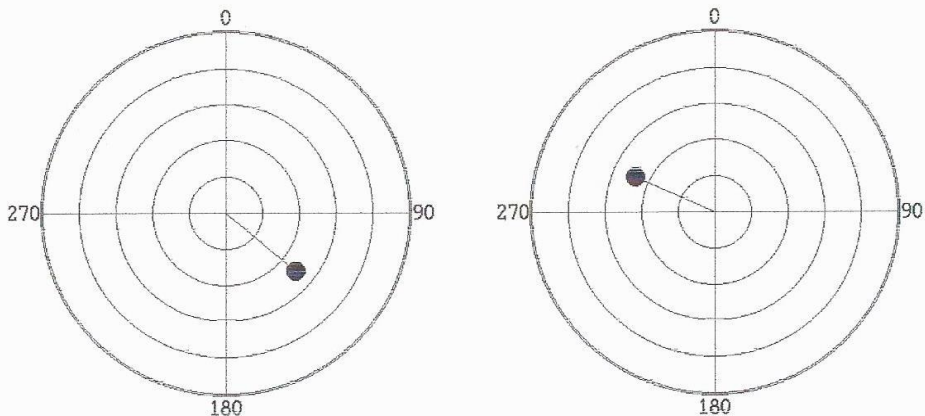
INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	13.5 gr	14.2 gr
ANGLE	319 deg	39 deg
RESULT	REJECT	REJECT

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	2.5 gr	2.4 gr
ANGLE	130 deg	294 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE GRAPH (max = 5.0 gr)



진양전기
 경남 마산시 내서읍 중리 1123-3번지
 TEL (055) - 231-9318-9
 FAX (055) - 231-9314

