

작업공정사진철

고 객 명 : (주) 엠.티
공 사 명 : MOTOR 예방정비

규 격 : DC MOTOR 150KW (FAN MOTOR 3.6KW2P)

REPAIR 내역 : 분해 조립 및 불순물 CLEANSING DRYING
INSULATING VARNISH DIPPING DRYING
COMMUTATOR 동심도 가공 및 UNDERCUTTING
BLOWER 보수
BALANCING 및 UNBALANCE교정
BEARING 및 BRUSH 교환
TACHO GENERATOR 60V/1000RPM교환
출고검사 시운전 TEST



<http://jinyangmotor.com/>

KmR
ISO 9001



JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 100KW 입고검사



Ass'y

분해 전

작업공정

DC MOTOR 100KW 입고검사

ARMATURE
절연저항



ARMATURE
권선저항



FIELD
절연저항







FIELD
권선저항



권선검사

절연저항 & 권선저항

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 100KW 입고검사
	
T/Q	TACHO GENERATOR 절연저항 & 권선저항
작업공정	DC MOTOR 100KW 입고검사
	
BLOWER	절연저항 & 각 상별 권선저항 동일

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 100KW 입고검사



계자 권체

BRUSH가루 및 불순물 흡착



작업공정

DC MOTOR 100KW 입고검사



ARMATURE 권체

BRUSH가루 및 불순물 흡착

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 100KW 입고검사
	
COMMUTATOR	마모 및 조흔 현상
작업공정	DC MOTOR 100KW 입고검사
	
소모 품	BEARING & BRUSH 16EA 교환

JIN YANG	작업 공정 사진
----------	----------

작업공정	DC MOTOR 100KW 입고검사
------	---------------------



BRACKET	부하측 HOUSING 검사 5/100로 재 사용
---------	----------------------------

기준치는 0~3/100임으로 참고 하십시오

작업공정	DC MOTOR 100KW 입고검사
------	---------------------



BRACKET	반 부하측 HOUSING 검사 4/100로 재 사용
---------	------------------------------

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 100KW 입고검사



T/Q

TACHO GENERATOR 분해 실시



작업공정


DC MOTOR 100KW 입고검사



T/Q

ENAMEL COIL 부분 부분의 INSULATOR 탈피 현상으로 재 사용이 불가 함

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
ARMATURE 권체	스팀세척 실시
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
계자 권체	스팀세척 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
조립 부품	스팀세척 실시
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
권체	세척 후 실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 100KW RECONDITION



조립 부품

세척 실시 후

작업공정

DC MOTOR 100KW RECONDITION





권체



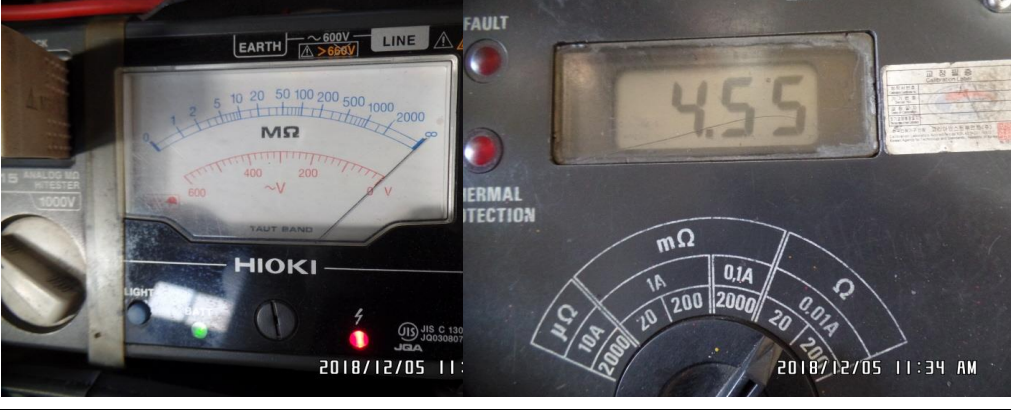
URETHANE MODIFIED ACRYLIC COATING실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
COMMUTATOR	동심도가공 및 홈파기 실시
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
COMMUTATOR	UNDERCUTTING 실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="137 286 821 790"> </div> <div data-bbox="743 548 1442 1064"> </div> </div>	
소모 부품	교환될 BRUSH & BEARING 및 T/Q 60V/1000RPM
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="145 1205 873 1740"> </div> <div data-bbox="726 1444 1445 1973"> </div> </div>	
소모 부품	BEARING예열 삽입실시

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
소모 부품	BEARING예열 삽입 및 GREASE CHARGING실시
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
소모 부품	BRUSH 교환

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
BLOWER	BEARING 교환
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
BLOWER BRACKET	부하측 HOUSING보수 후

JIN YANG	작업 공정 사진	
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION	
		
BLOWER	출고검사 시운전 MONITORING	
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION	
ARMATURE 절연저항		ARMATURE 권선저항
FIELD 절연저항		FIELD 권선저항
출고검사	절연저항 & 권선저항	

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 100KW RECONDITION



출고검사

TACHO GENERATOR 절연저항 & 권선저항

작업공정

DC MOTOR 100KW RECONDITION



출고검사

시운전 TEST실시

JIN YANG

작업 공정 사진

작업공정

DC MOTOR 100KW RECONDITION



출고검사

출고검사 시운전 MONITORING



작업공정

DC MOTOR 100KW RECONDITION



Ass'y

TACHO GENERATOR 출력 전압

JIN YANG	작업 공정 사진
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
출고검사	출고검사 후
작업공정	DC MOTOR 100KW RECONDITION
	
Ass'y	TACHO GENERATOR 교환

BALANCING INSPECTION REPORT

SETUP

PART NAME : DC ROTOR 100KW			
CUSTOMER : MT라인			
TEST TIME : 2018.12. 4 14:56:29			
GRADE	: G 6.3	RATING SPEED	: 1800 rpm
WEIGHT	: 580.000 kg	TESTING SPEED	: 502 rpm
DIAMETER	: 350 mm	CORRECTION	: ADD
ACCEPTABLE UNBALANCE			
PLANE1	: 55.4 gr	PLANE2	: 55.4 gr

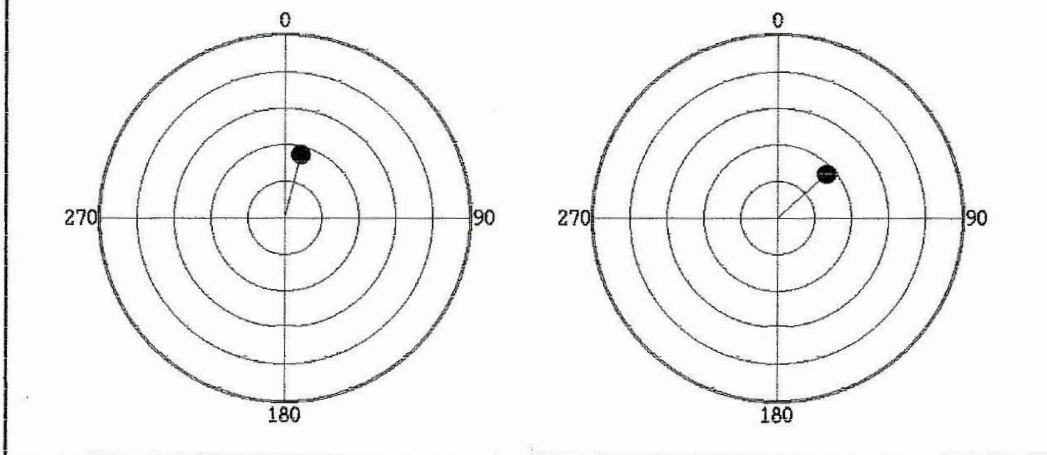
INITIAL UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	17.8 gr	18.1 gr
ANGLE	14 deg	48 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE

	PLANE1	PLANE2
UNBALANCE	17.8 gr	18.1 gr
ANGLE	14 deg	48 deg
RESULT	ACCEPT	ACCEPT

CORRECT UNBALANCE GRAPH (max = 50.0 gr)



진 양 전 기
 경남 마산시 내서읍 중리 1123-3번지
 TEL (055) - 231-9318-9
 FAX (055) - 231-9314

